

КРАНЫ СЕГМЕНТНЫЕ



Сегментный шаровой кран

АПА.КС.Х.ХХХ

- Диаметр условного прохода: DN 15-600
- Условное давление: PN 10, 16, 25, 40
- Температура рабочей среды: -50...+240°C

Материал корпуса: _____ **Исполнение:** _____

- Углеродистая сталь
- Нержавеющая сталь
- Фланцевое
- Межфланцевое
- Приварное

Уплотнение затвора: _____ **Управление:** _____

- Мягкое
- Металлическое
- Ручной редуктор с маховиком
- Электропривод
- Пневмопривод

Описание:

Элемент, запирающий или регулирующий, выполнен в форме сегмента шара. Благодаря этому обеспечивается равнопроцентная характеристика регулирования. Сегментный шаровой кран АПА.КС.Х.ХХ Х применяется в качестве регулирующей и отсечной арматуры в различных технологических процессах на предприятиях различных отраслей промышленности, в частности в целлюлозно-бумажной промышленности, металлургической, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, на рабочих средах с высокой вязкостью, волокнами и мелкими абразивными частицами. Класс герметичности: С и D по ГОСТ 54808-2011. Краны с шаровым сегментом АПА могут комплектоваться пневмоприводами двойного действия или с положением безопасности, электроприводами, ручными редукторами с маховиками. Присоединение к процессу – фланцевое или межфланцевое, с уплотнительной поверхностью фланцев по ГОСТ 12815-80 или ANSI. Краны могут устанавливаться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.

Принцип действия:

Элемент затвора, выполненный в виде шарового сегмента, обеспечивает качественное регулирование в соответствие с равнопроцентной характеристикой или запираение с минимальным трением в седле. Затвор открывается плавно и обеспечивает хорошие характеристики регулирования при малых углах открытия. Соответственно углом открытия затвора обеспечивается требуемый расход рабочей среды. Направление подачи среды указано на корпусе.



Структура обозначения:

1	2	3	4	5
АПА	КС	Х	ХХ	Х

- 1. Производитель**
ООО «АПА»
- 2. Тип изделия**
«КС – сегментный шаровой кран»
- 3. Х – Присоединение к трубопроводу:**
Ф – фланцевое
М – межфланцевое
П – приварное
- 4. ХХ – материал корпуса:**
44 – углеродистая сталь
66 – нержавеющая сталь
- 5. Х – код материала седельных колец**
М – нержавеющая сталь с твердосплавным покрытием
Т – PTFE

СЕРИЯ АПА.КС

Пример условного обозначения продукции при заказе и в других документах: Сегментный шаровой кран АПА.КС.Ф.66М – ТУ 3742-015-64183050-2016

АПА.КС.Х.ХХХ

Сегментный шаровой кран

Диаметр условного прохода: DN 20...150

Условное давление: PN 10, 16, 25, 40

Температура рабочей среды: -50...+240 °C

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Сегмент шара	нержавеющая сталь + покрытие хромом
2	Седло	нержавеющая сталь + твердосплавное покрытие
3	Сальниковое уплотнение	PTFE, графит
4	Бюгель	углеродистая сталь
5	Гайка сальника	нержавеющая сталь
6	Втулка сальника	нержавеющая сталь
7	Вал	нержавеющая сталь
8	Верхний подшипник	нержавеющая сталь
9	Корпус	нержавеющая сталь
10	Пружина седла	нержавеющая сталь
11	Стяжное кольцо	нержавеющая сталь
12	Вал	нержавеющая сталь
13	Нижний подшипник скольжения	нержавеющая сталь
14	Уплотнение нижнего фланца	PTFE, графит
15	Нижний фланец	нержавеющая сталь
16	Болт	нержавеющая сталь

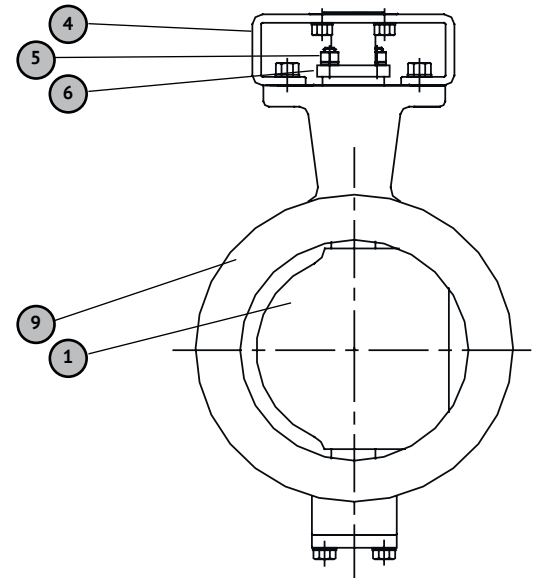
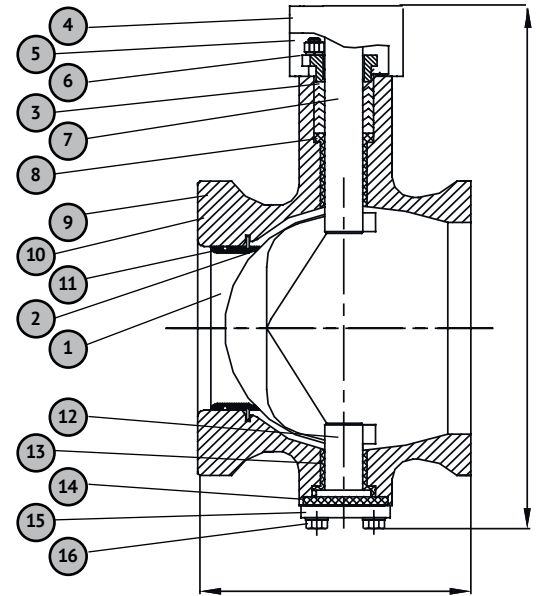
* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	A	H	Пропускная способность (Kv)	Масса (кг)
20	50	360	20	10
25	50	360	25	11
32	60	400	45	11
40	60	400	63	15
50	75	420	90	16
65	85	440	160	16
80	101	480	250	20
100	115	490	420	28
125	135	540	630	34
150	161	575	900	49

* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



АПА.КС.Х.ХХХ

Сегментный шаровой кран

Диаметр условного прохода: DN 200...500

Условное давление: PN 10, 16, 25, 40

Температура рабочей среды: - 50...+240 °С

Таблица 1. Материалы

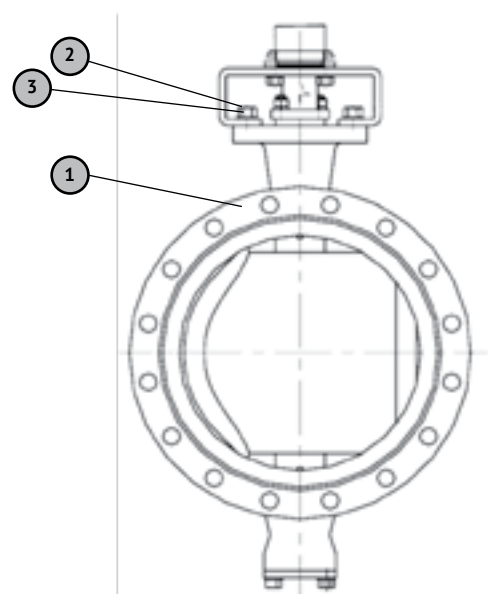
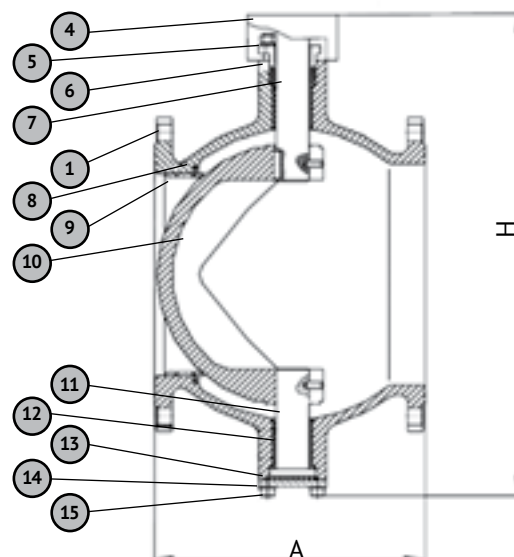
№	Наименование	Материалы
1	Корпус	нержавеющая сталь
2	Болт	сталь
3	Гайка	сталь
4	Бюгель	углеродистая сталь
5	Втулка сальника	нержавеющая сталь
6	Сальниковое уплотнение	PTFE, графит
7	Вал	нержавеющая сталь
8	Пружина седла	нержавеющая сталь
9	Седло	нержавеющая сталь + покрытие твердосплавное
10	Сегмент шара	нержавеющая сталь + покрытие хромом
11	Вал	нержавеющая сталь
12	Нижний подшипник скольжения	нержавеющая сталь
13	Уплотнение нижнего фланца	PTFE, графит
14	Нижний фланец	нержавеющая сталь
15	Болт	нержавеющая сталь

* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	A	H	Пропускная способность (Kv)	Масса (кг)
200	200	635	1550	66
250	240	735	2550	106
300	385	880	3980	198
350	432	950	6350	277
400	490	1030	8430	362
450	570	1130	10820	459
500	640	1150	13400	568

* Другие размеры - по запросу.



СЕРИЯ АПА.КС

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.