

ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ СЕРИЯ АПА.ВЗ

СЕРИЯ АПА.ВЗ





Вентиль запорный

АПА.ВЗ.Х.ХХ

Диаметр условного прохода: DN 15 - 300

Условное давление: PN 16 - 100

Температура рабочей среды: -60...+550°C

Материал корпуса: углеродистая сталь, высокотемпературная углеродистая сталь, низкотемпературная углеродистая сталь, нержавеющая сталь

Присоединение к процессу: **Управление:**

- | | |
|----------------------|-----------------|
| • фланцевое | • маховик |
| • концы под приварку | • электропривод |

Стандарты:

- EN 558-1 (другие стандарты - по запросу)

Класс герметичности:

- А, В, С, D по ГОСТ 54808-2011.

Описание:

Вентиль запорный АПА.ВЗ.Х.ХХ может быть выполнен в корпусе из углеродистой или нержавеющей сталей. Конструкция имеет выдвижной шпindelь.

Вентиль может применяться в качестве запорной арматуры.

Присоединение к трубопроводу может быть фланцевое или с концами под приварку.

Форма уплотнительной поверхности фланцев может быть выполнена по стандартам EN 1092-1, ГОСТ 33259-2015, ANSI B16.5.

Другие материалы и исполнения корпусов и внутренней оснастки – по запросу.

Область применения:

Вентили запорные предназначены для использования в технологических процессах нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, химической, металлургической, энергетической и пищевой отраслей, а также в промышленных установках специального назначения.

Вентили применяются в качестве запорной арматуры для неагрессивных, агрессивных газов, жидкостей и паров.



Структура обозначения:

| | | | |
|-----|----|---|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| АПА | ВЗ | Х | ХХ |

- 1. Производитель**
- 2. Тип изделия «Вентиль запорный»**
- 3. Х – Присоединение к процессу:**
Ф – фланцевое
П – концы под приварку
- 4. ХХ – Материал корпуса:**
44 – углеродистая сталь
66 – нержавеющая сталь

Пример условного обозначения продукции при заказе:
Вентиль запорный АПА.ВЗ.Ф.44
-ТУ 3742-002-64183050-2016

АПА.ВЗ.Ф.44

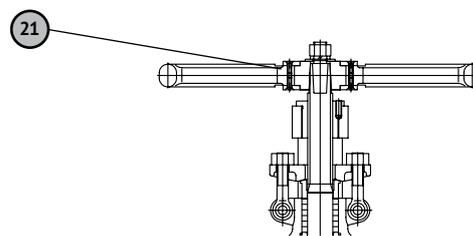
Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 50-300

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -60...+427°C

Материал корпуса: углеродистая сталь,
низкотемпературная углеродистая сталь



Для DN 200 и выше

Таблица 1. Материалы

| № | Наименование | Материалы |
|----|--|--|
| 1 | Корпус | Углеродистая сталь |
| 2 | Седло | Углеродистая сталь A105-STL |
| 3 | Плунжер | Углеродистая сталь + Нержавеющая сталь A105+AISI 410 |
| 4 | Гайка | Нержавеющая сталь AISI 420 |
| 5 | Шпindel | Нержавеющая сталь AISI 410 |
| 6 | Уплотнение | Сталь + Графит |
| 7 | Шильдик | Нержавеющая сталь 304 |
| 8 | Заклепка | Нержавеющая сталь 304 |
| 9 | Резьбовая втулка | Нержавеющая сталь AISI 410 |
| 10 | Болт | Углеродистая сталь В7 |
| 11 | Гайка | Углеродистая сталь 2Н |
| 12 | Крышка | Углеродистая сталь WCB |
| 13 | Сальниковая набивка | Графит |
| 14 | Сальниковая набивка | Графит |
| 15 | Штифт | Углеродистая сталь ANSI 1035 |
| 16 | Сальник | Нержавеющая сталь AISI 410 |
| 17 | Фланец для подтяжки сальниковой набивки | Углеродистая сталь WCB |
| 18 | Рым-болт | Сталь В7 |
| 19 | Гайка | Сталь 2Н |
| 20 | Гайка штока | Сталь D-2 |
| 21 | Винт | Углеродистая сталь ANSI 1035 |
| 22 | Маховик | Высокопрочный чугун А536 |
| 23 | Шайба | Углеродистая сталь ANSI 1025 |
| 24 | Шайба Говера | Углеродистая сталь ANSI 1065 |
| 25 | Гайка маховика | Углеродистая сталь 2Н |

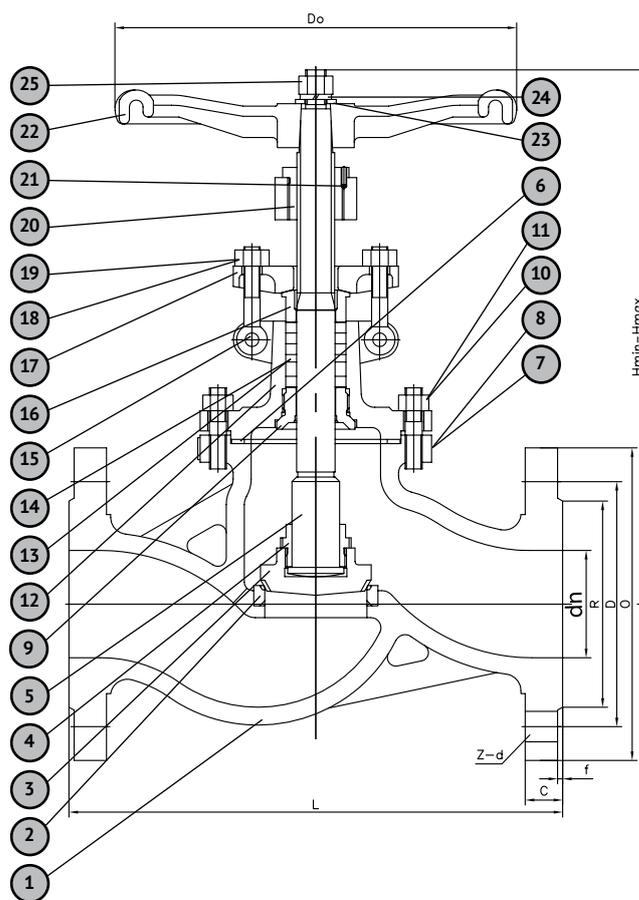


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

| DN | dn | L | O | D | R | C | f | Z-d | Hmin | Hmax | Do | Масса (кг) | Cvs |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|---|-------|------|------|-----|------------|------|
| 50 | 51 | 230 | 165 | 125 | 102 | 18 | 3 | 4-18 | 295 | 316 | 200 | 23 | 60 |
| 65 | 63.5 | 290 | 185 | 145 | 122 | 18 | 3 | 8-18 | 316 | 351 | 250 | 33 | 93 |
| 80 | 76 | 310 | 200 | 160 | 138 | 20 | 3 | 8-18 | 351 | 384 | 300 | 44 | 134 |
| 100 | 100 | 350 | 220 | 180 | 158 | 20 | 3 | 8-18 | 398 | 442 | 300 | 53 | 239 |
| 125 | 125 | 400 | 250 | 210 | 188 | 22 | 3 | 8-18 | 422 | 469 | 350 | 85 | 373 |
| 150 | 150 | 480 | 285 | 240 | 212 | 22 | 3 | 8-22 | 477 | 532 | 400 | 125 | 537 |
| 200 | 200 | 600 | 340 | 295 | 268 | 24 | 3 | 12-22 | 511 | 573 | 450 | 238 | 955 |
| 250 | 250 | 730 | 405 | 355 | 320 | 26 | 3 | 12-26 | 581 | 658 | 550 | 314 | 1492 |
| 300 | 300 | 850 | 460 | 410 | 378 | 28 | 4 | 12-26 | 688 | 778 | 600 | 415 | 2149 |

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



АПА.ВЗ.Ф.44

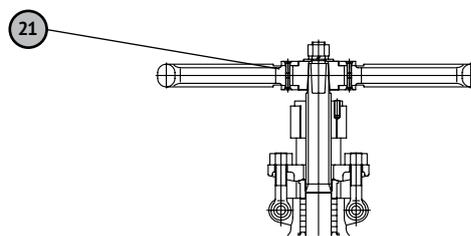
Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 50-300

Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -60...+427°C

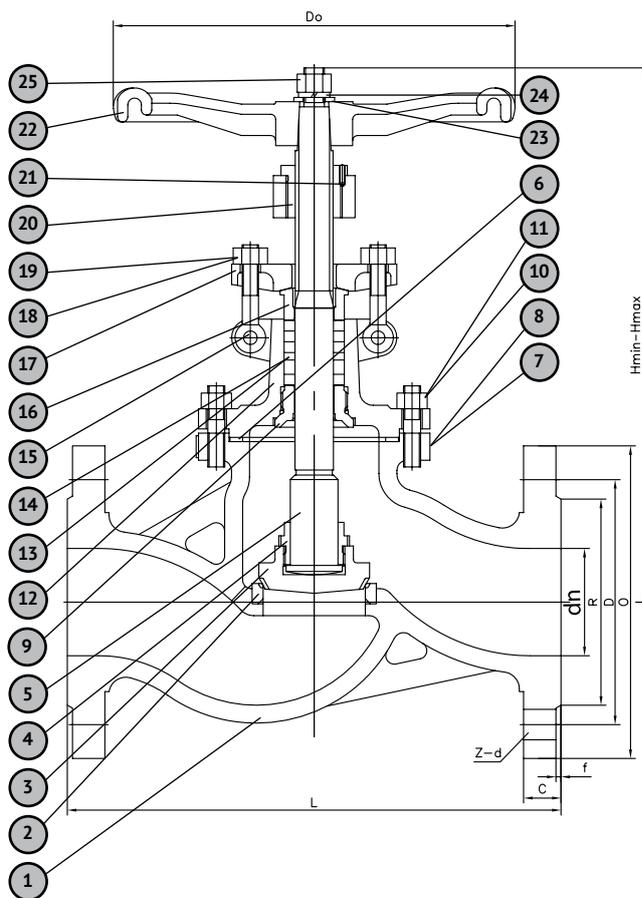
Материал корпуса: углеродистая сталь,
низкотемпературная углеродистая сталь



Для DN 150 и выше

Таблица 1. Материалы

| № | Наименование | Материалы |
|----|---|--|
| 1 | Корпус | Углеродистая сталь |
| 2 | Седло | Углеродистая сталь A105-STL |
| 3 | Плунжер | Углеродистая сталь + Нержавеющая сталь A105+AISI 410 |
| 4 | Гайка | Нержавеющая сталь AISI 420 |
| 5 | Шпindelь | Нержавеющая сталь AISI 410 |
| 6 | Уплотнение | Сталь + Графит |
| 7 | Шильдик | Нержавеющая сталь 304 |
| 8 | Заклепка | Нержавеющая сталь 304 |
| 9 | Резьбовая втулка | Нержавеющая сталь AISI 410 |
| 10 | Болт | Углеродистая сталь В7 |
| 11 | Гайка | Углеродистая сталь 2Н |
| 12 | Крышка | Углеродистая сталь WCB |
| 13 | Сальниковая набивка | Графит |
| 14 | Сальниковая набивка | Графит |
| 15 | Штифт | Углеродистая сталь ANSI 1035 |
| 16 | Сальник | Нержавеющая сталь AISI 410 |
| 17 | Фланец для подтяжки сальниковой набивки | Углеродистая сталь WCB |
| 18 | Рым-болт | Сталь В7 |
| 19 | Гайка | Сталь 2Н |
| 20 | Гайка штока | Сталь D-2 |
| 21 | Винт | Углеродистая сталь ANSI 1035 |
| 22 | Маховик | Высокопрочный чугун А536 |
| 23 | Шайба | Углеродистая сталь ANSI 1025 |
| 24 | Шайба Говера | Углеродистая сталь ANSI 1065 |
| 25 | Гайка маховика | Углеродистая сталь 2Н |



СЕРИЯ АПА.ВЗ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

| DN | dn | L | O | D | R | C | f | Z-d | Hmin | Hmax | Do | Масса (кг) | Cvs |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|---|-------|------|------|-----|------------|------|
| 50 | 51 | 230 | 165 | 125 | 102 | 20 | 3 | 4-18 | 295 | 316 | 200 | 23 | 60 |
| 65 | 63.5 | 290 | 185 | 145 | 122 | 22 | 3 | 8-18 | 316 | 351 | 250 | 32 | 93 |
| 80 | 76 | 310 | 200 | 160 | 138 | 24 | 3 | 8-18 | 351 | 384 | 300 | 45 | 134 |
| 100 | 100 | 350 | 235 | 190 | 162 | 24 | 3 | 8-22 | 398 | 442 | 350 | 61 | 239 |
| 125 | 125 | 400 | 270 | 220 | 188 | 26 | 3 | 8-26 | 422 | 469 | 350 | 100 | 373 |
| 150 | 150 | 480 | 300 | 250 | 218 | 28 | 3 | 8-26 | 477 | 532 | 450 | 137 | 537 |
| 200 | 200 | 600 | 360 | 310 | 278 | 30 | 3 | 12-26 | 511 | 573 | 550 | 240 | 955 |
| 250 | 250 | 730 | 425 | 370 | 335 | 32 | 3 | 12-30 | 581 | 658 | 600 | 327 | 1492 |
| 300 | 300 | 850 | 485 | 430 | 395 | 34 | 4 | 12-30 | 688 | 778 | 700 | 441 | 2149 |

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

АПА.ВЗ.Ф.44

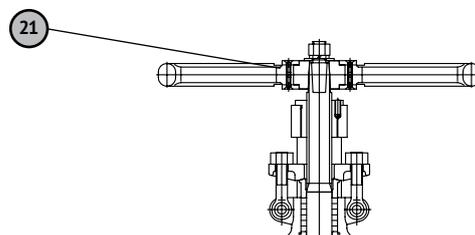
Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 50-300

Условное давление: PN 40

Температура рабочей среды: -60...+427°C

Материал корпуса: углеродистая сталь,
низкотемпературная углеродистая сталь



Для DN 150 и выше

Таблица 1. Материалы

| № | Наименование | Материалы |
|----|---|--|
| 1 | Корпус | Углеродистая сталь |
| 2 | Седло | Углеродистая сталь A105-STL |
| 3 | Плунжер | Углеродистая сталь + Нержавеющая сталь A105+AISI 410 |
| 4 | Гайка | Нержавеющая сталь AISI 420 |
| 5 | Шпindel | Нержавеющая сталь AISI 410 |
| 6 | Уплотнение | Сталь + Графит |
| 7 | Шильдик | Нержавеющая сталь 304 |
| 8 | Заклепка | Нержавеющая сталь 304 |
| 9 | Резьбовая втулка | Нержавеющая сталь AISI 410 |
| 10 | Болт | Углеродистая сталь B7 |
| 11 | Гайка | Углеродистая сталь 2H |
| 12 | Крышка | Углеродистая сталь WCB |
| 13 | Сальниковая набивка | Графит |
| 14 | Сальниковая набивка | Графит |
| 15 | Штифт | Углеродистая сталь ANSI 1035 |
| 16 | Сальник | Нержавеющая сталь AISI 410 |
| 17 | Фланец для подтяжки сальниковой набивки | Углеродистая сталь WCB |
| 18 | Рым-болт | Сталь B7 |
| 19 | Гайка | Сталь 2H |
| 20 | Гайка штока | Сталь D-2 |
| 21 | Винт | Углеродистая сталь ANSI 1035 |
| 22 | Маховик | Высокопрочный чугун A536 |
| 23 | Шайба | Углеродистая сталь ANSI 1025 |
| 24 | Шайба Говера | Углеродистая сталь ANSI 1065 |
| 25 | Гайка маховика | Углеродистая сталь 2H |

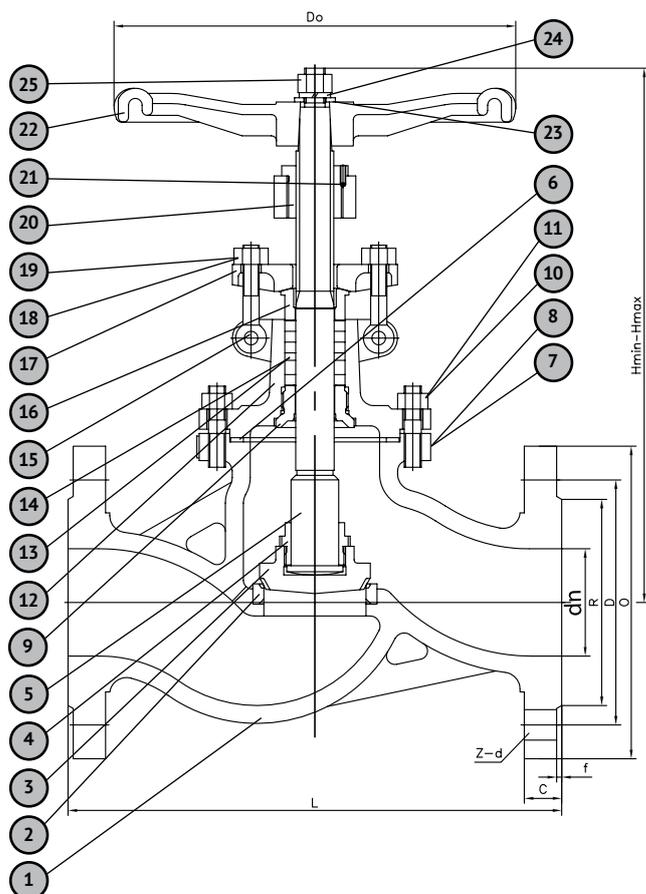


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

| DN | dn | L | O | D | R | C | f | Z-d | Hmin | Hmax | Do | Масса (кг) | Cvs |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|---|-------|------|------|-----|------------|------|
| 50 | 51 | 230 | 165 | 125 | 102 | 20 | 3 | 4-18 | 295 | 316 | 200 | 23 | 60 |
| 65 | 63.5 | 290 | 185 | 145 | 122 | 22 | 3 | 8-18 | 316 | 351 | 250 | 30 | 93 |
| 80 | 76 | 310 | 200 | 160 | 138 | 24 | 3 | 8-18 | 351 | 384 | 300 | 44 | 134 |
| 100 | 100 | 350 | 235 | 190 | 162 | 24 | 3 | 8-22 | 398 | 442 | 350 | 60 | 239 |
| 125 | 125 | 400 | 270 | 220 | 188 | 26 | 3 | 8-26 | 422 | 469 | 350 | 100 | 373 |
| 150 | 150 | 480 | 300 | 250 | 218 | 28 | 3 | 8-26 | 477 | 532 | 450 | 157 | 537 |
| 200 | 200 | 600 | 375 | 320 | 278 | 34 | 3 | 12-30 | 511 | 573 | 550 | 270 | 955 |
| 250 | 250 | 730 | 450 | 385 | 345 | 38 | 3 | 12-33 | 581 | 658 | 600 | 320 | 1492 |
| 300 | 300 | 850 | 515 | 450 | 410 | 42 | 4 | 12-33 | 688 | 778 | 700 | 460 | 2149 |

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



АПА.ВЗ.Ф.66

Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 15-300

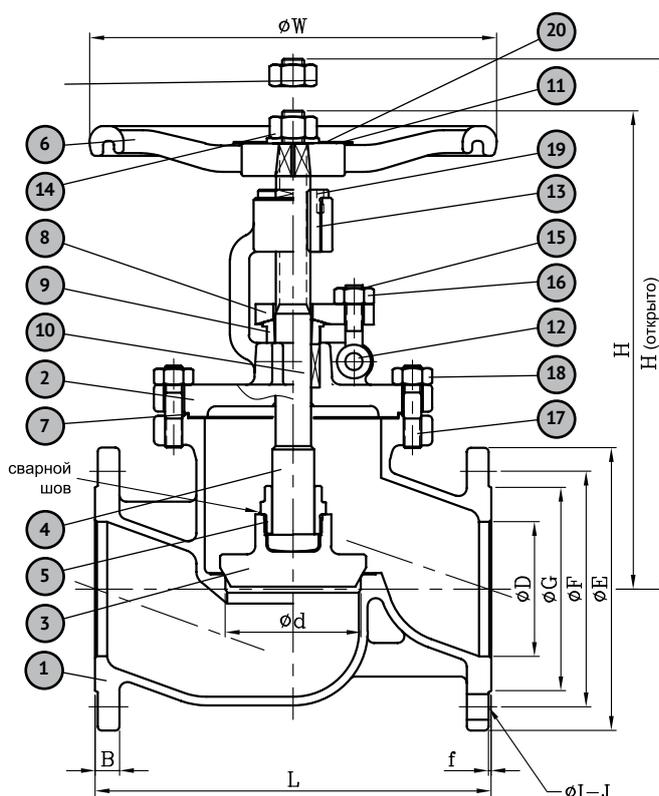
Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -60...+300°C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Таблица 1. Материалы

| № | Наименование | Материалы |
|----|---|--|
| 1 | Корпус | Нержавеющая сталь 1.4408 |
| 2 | Крышка | Нержавеющая сталь 1.4408 |
| 3 | Плунжер | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M Нержавеющая сталь ASTM A276-316 |
| 4 | Шпиндель | Нержавеющая сталь ASTM A276-316 |
| 5 | Гайка плунжера | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M Нержавеющая сталь ASTM A276-316 |
| 6 | Маховик | Высокопрочный чугун ASTM A536 |
| 7 | Уплотнение | PTFE / Графит |
| 8 | Фланец для подтяжки сальниковой набивки | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8 |
| 9 | Сальник | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M |
| 10 | Сальниковая набивка | PTFE / Графит |
| 11 | Гровер-шайба | Нержавеющая сталь ANSI 304 |
| 12 | Болт для подтяжки сальника | Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304 |
| 13 | Втулка маховика | Высокопрочный чугун ASTM A439-D2 |
| 14 | Гайка для крепления маховика | Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8 |
| 15 | Болт | Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8 |
| 16 | Болт | Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8 |
| 17 | Шпилька для крышки | Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8 |
| 18 | Гайка для крышки | Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8 |
| 19 | Шпилька | Нержавеющая сталь ANSI 304 |
| 20 | Шильдик | Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304 |



СЕРИЯ АПА.ВЗ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

| DN | L | H | H (открыто) | W | B | f | øE | øF | øG | øD | ød | J | øI | Масса (кг) | Cvs |
|-----|-----|------|-------------|-----|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|------------|---------|
| 15 | 130 | 158 | 171 | 100 | 16 | 2 | 95 | 65 | 45 | 15 | 13 | 14 | 4 | 3 | 2,47 |
| 20 | 150 | 158 | 174 | 100 | 18 | 2 | 105 | 75 | 58 | 20 | 17 | 14 | 4 | 3 | 5,77 |
| 25 | 160 | 179 | 197 | 100 | 18 | 2 | 115 | 85 | 68 | 25 | 22 | 14 | 4 | 4 | 10,69 |
| 40 | 200 | 210 | 231 | 150 | 18 | 3 | 150 | 110 | 88 | 38 | 38 | 18 | 4 | 6 | 25,18 |
| 50 | 230 | 279 | 337 | 150 | 18 | 3 | 165 | 125 | 102 | 51 | 49 | 18 | 4 | 10 | 47,06 |
| 65 | 290 | 329 | 403 | 200 | 18 | 3 | 185 | 145 | 122 | 64 | 64 | 18 | 8 | 18 | 75,54 |
| 80 | 310 | 366 | 453 | 250 | 20 | 3 | 200 | 160 | 138 | 79 | 76 | 18 | 8 | 24 | 108,78 |
| 100 | 350 | 430 | 544 | 300 | 20 | 3 | 220 | 180 | 158 | 102 | 100 | 18 | 8 | 37 | 198,99 |
| 125 | 400 | 507 | 650 | 400 | 22 | 3 | 250 | 210 | 188 | 127 | 127 | 18 | 8 | 67 | 320,49 |
| 150 | 480 | 572 | 740 | 400 | 22 | 3 | 285 | 240 | 212 | 152 | 152 | 22 | 8 | 84 | 476,64 |
| 200 | 600 | 725 | 944 | 450 | 24 | 3 | 340 | 295 | 268 | 203 | 203 | 22 | 12 | 142 | 877,10 |
| 250 | 730 | 873 | 1145 | 450 | 26 | 3 | 405 | 355 | 320 | 254 | 254 | 26 | 12 | 231 | 1370,46 |
| 300 | 850 | 1009 | 1332 | 560 | 28 | 4 | 460 | 410 | 378 | 305 | 305 | 26 | 12 | 294 | 2047,97 |

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

АПА.ВЗ.Ф.66

Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 15-200

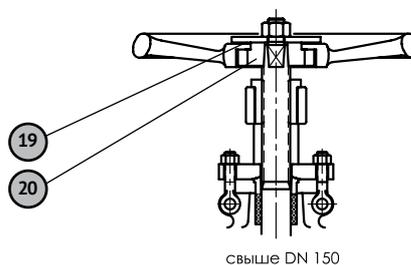
Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -60...+300°C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Таблица 1. Материалы

| № | Наименование | Материалы |
|----|---|-------------------------------------|
| 1 | Корпус | Нержавеющая сталь 1.4408 |
| 2 | Крышка | Нержавеющая сталь 1.4408 |
| 3 | Плунжер | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M |
| | | Нержавеющая сталь ASTM A276-316 |
| 4 | Шпindel | Нержавеющая сталь ASTM A276-316 |
| 5 | Гайка плунжера | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M |
| | | Нержавеющая сталь ASTM A276-316 |
| 6 | Маховик | Высокопрочный чугун ASTM A536 |
| 7 | Уплотнение | PTFE / Графит |
| 8 | Фланец для подтяжки сальниковой набивки | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8 |
| 9 | Сальник | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M |
| 10 | Сальниковая набивка | PTFE / Графит |
| 11 | Гровер-шайба | Нержавеющая сталь ANSI 304 |
| 12 | Болт для подтяжки сальника | Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304 |
| 13 | Втулка маховика | Высокопрочный чугун ASTM A439-D2 |
| 14 | Гайка для крепления маховика | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8 |
| 15 | Болт | Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8 |
| 16 | Болт | Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8 |
| 17 | Шпилька для крышки | Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8 |
| 18 | Гайка для крышки | Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8 |
| 19 | Шайба | Нержавеющая сталь ASTM A240-304 |
| 20 | Блок | Углеродистая сталь ASTM A216-WCB |
| 21 | Шпилька | Нержавеющая сталь ANSI 304 |
| 22 | Шильдик | Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304 |



свыше DN 150

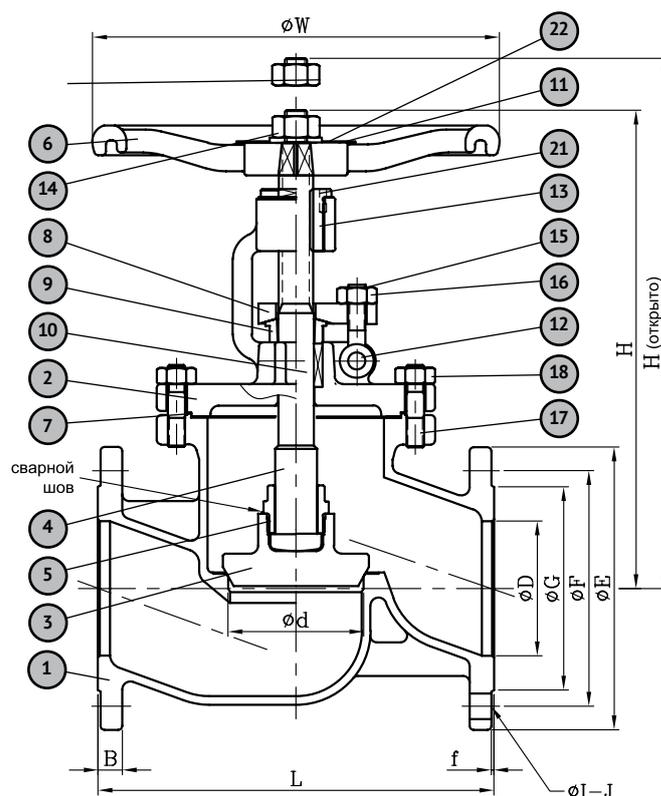


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

| DN | L | H | H (открыто) | ØW | B | f | ØE | ØF | ØG | ØD | Ød | J | ØI | Масса (кг) | Cvs |
|-----|-----|-----|-------------|-----|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|------------|--------|
| 15 | 130 | 172 | 185 | 100 | 16 | 2 | 95 | 65 | 45 | 15 | 13 | 4 | 14 | 4 | 2,47 |
| 20 | 150 | 174 | 187 | 100 | 18 | 2 | 105 | 75 | 58 | 20 | 17 | 4 | 14 | 5 | 5,77 |
| 25 | 160 | 211 | 230 | 150 | 18 | 2 | 115 | 85 | 68 | 25 | 22 | 4 | 14 | 7 | 10,69 |
| 40 | 200 | 255 | 275 | 200 | 18 | 3 | 150 | 110 | 88 | 38 | 36 | 4 | 18 | 12 | 25,18 |
| 50 | 230 | 257 | 278 | 200 | 20 | 3 | 165 | 125 | 102 | 51 | 47 | 4 | 18 | 15 | 47,06 |
| 65 | 290 | 295 | 316 | 250 | 22 | 3 | 185 | 145 | 122 | 65 | 60 | 8 | 18 | 27 | 75,54 |
| 80 | 310 | 334 | 361 | 300 | 24 | 3 | 200 | 160 | 138 | 80 | 73 | 8 | 18 | 33 | 108,78 |
| 100 | 350 | 403 | 435 | 400 | 24 | 3 | 235 | 190 | 162 | 100 | 97 | 8 | 22 | 52 | 198,99 |
| 125 | 400 | 510 | 554 | 450 | 24 | 3 | 270 | 220 | 188 | 127 | 121 | 8 | 26 | 103 | 320,49 |
| 150 | 480 | 519 | 567 | 450 | 28 | 3 | 300 | 250 | 218 | 152 | 147 | 8 | 26 | 135 | 476,64 |
| 200 | 600 | 624 | 694 | 560 | 30 | 3 | 360 | 310 | 278 | 203 | 197 | 12 | 26 | 230 | 877,10 |

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



АПА.ВЗ.Ф.66

Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 15-200

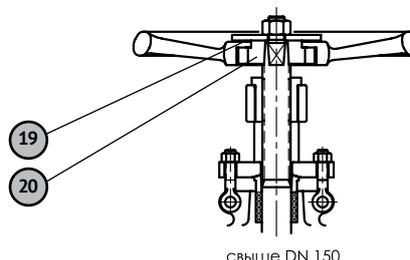
Условное давление: PN 40

Температура рабочей среды: -60...+300°C

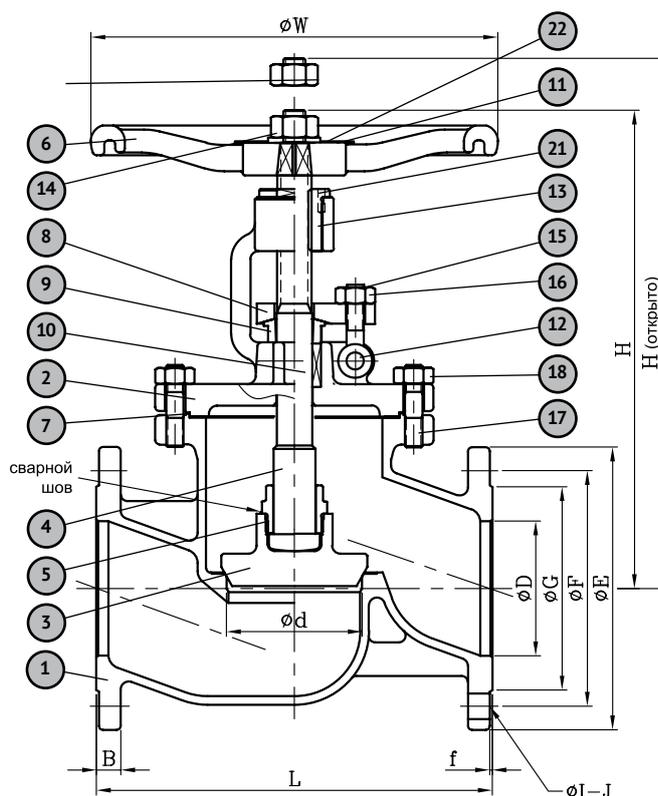
Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Таблица 1. Материалы

| № | Наименование | Материалы |
|----|---|-------------------------------------|
| 1 | Корпус | Нержавеющая сталь 1.4408 |
| 2 | Крышка | Нержавеющая сталь 1.4408 |
| 3 | Плунжер | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M |
| | | Нержавеющая сталь ASTM A276-316 |
| 4 | Шпindelь | Нержавеющая сталь ASTM A276-316 |
| 5 | Гайка плунжера | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M |
| | | Нержавеющая сталь ASTM A276-316 |
| 6 | Маховик | Высокопрочный чугун ASTM A536 |
| 7 | Уплотнение | PTFE / Графит |
| 8 | Фланец для подтяжки сальниковой набивки | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8 |
| 9 | Сальник | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M |
| 10 | Сальниковая набивка | PTFE / Графит |
| 11 | Гровер-шайба | Нержавеющая сталь ANSI 304 |
| 12 | Болт для подтяжки сальника | Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304 |
| 13 | Втулка маховика | Высокопрочный чугун ASTM A439-D2 |
| 14 | Гайка для крепления маховика | Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8 |
| 15 | Болт | Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8 |
| 16 | Болт | Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8 |
| 17 | Шпилька для крышки | Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8 |
| 18 | Гайка для крышки | Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8 |
| 19 | Шайба | Нержавеющая сталь ASTM A240-304 |
| 20 | Блок | Углеродистая сталь ASTM A216-WCB |
| 21 | Шпилька | Нержавеющая сталь ANSI 304 |
| 22 | Шильдик | Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304 |



свыше DN 150



СЕРИЯ АПА.ВЗ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

| DN | L | H | H (открыто) | ØW | B | f | ØE | ØF | ØG | ØD | Ød | J | ØI | Масса (кг) | Cvs |
|-----|-----|-----|-------------|-----|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|------------|--------|
| 15 | 130 | 172 | 185 | 100 | 16 | 2 | 95 | 65 | 45 | 15 | 13 | 4 | 14 | 4 | 2,47 |
| 20 | 150 | 174 | 187 | 100 | 18 | 2 | 105 | 75 | 58 | 20 | 17 | 4 | 14 | 5 | 5,77 |
| 25 | 160 | 211 | 230 | 150 | 18 | 2 | 115 | 85 | 68 | 25 | 22 | 4 | 14 | 7 | 10,69 |
| 40 | 200 | 255 | 275 | 200 | 18 | 3 | 150 | 100 | 88 | 38 | 36 | 4 | 18 | 12 | 25,18 |
| 50 | 230 | 257 | 278 | 200 | 20 | 3 | 165 | 125 | 102 | 51 | 47 | 4 | 18 | 15 | 47,06 |
| 65 | 290 | 295 | 316 | 250 | 22 | 3 | 185 | 145 | 122 | 65 | 60 | 8 | 18 | 27 | 75,54 |
| 80 | 310 | 334 | 361 | 300 | 24 | 3 | 200 | 160 | 138 | 80 | 73 | 8 | 18 | 33 | 108,78 |
| 100 | 350 | 403 | 435 | 400 | 24 | 3 | 235 | 190 | 162 | 100 | 97 | 8 | 22 | 52 | 198,99 |
| 125 | 400 | 510 | 554 | 450 | 26 | 3 | 270 | 220 | 188 | 127 | 121 | 8 | 26 | 103 | 320,49 |
| 150 | 480 | 519 | 567 | 450 | 28 | 3 | 300 | 250 | 218 | 152 | 147 | 8 | 26 | 135 | 476,64 |
| 200 | 600 | 624 | 694 | 560 | 34 | 3 | 375 | 320 | 285 | 203 | 197 | 12 | 30 | 230 | 877,10 |

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.