

# Руководство по эксплуатации, монтажу и обслуживанию Затворы обратные

08/2009



## Общие положения

Конструктивное исполнение возвратных клапанов зависит от их применения и осуществляется под ответственность заказчика.

В случае работы со средами и при температурах, отличающихся от тех, которые указаны в описании типа, необходимо предварительное согласование с изготовителем или дистрибьютором.

Инструкция по эксплуатации относится к возвратным клапанам. В ней содержатся ссылки на действующие нормы и правила и описаны процедуры заказа, монтажа и эксплуатации. Инструкция не является заменой работы квалифицированного персонала. Изготовитель несет ответственность за вносимые технические изменения и за изменения данной инструкции.

Каждый возвратный клапан снабжен напрессованной или нанесенной краской маркировкой по стандарту DIN EN 19 с указанием номинального давления (PN), номинального диаметра прохода (DN), конструкционного материала, обозначения изготовителя и, по мере необходимости, стрелкой-указателем направления. Приборы выполнены в соответствии с Директивой ЕС о напорном оборудовании 97/23/EG (> DN 25).

Они прошли заводские испытания внутренним давлением на надежность и герметичность корпуса по стандарту DIN EN 12266 (или в соответствии с особыми соглашениями) испытание при 1,5 значении номинального давления. В любом случае - если не оговорено иного - запорный орган проходит испытания при 1,1 значении номинального давления. Установлено предельно допустимое значение негерметичности седла клапана для данного типа приборов при интенсивности течи D, стандарт DIN EN 12266-1.

### **Поставка, транспортировка, складирование**

Во избежание повреждений опорной поверхности приборы поставляются в закрытом виде. Фланцевые отверстия защищены от загрязнения заглушками. Удерживающая пружина предохраняет тарелку возвратного клапана от повреждений.

При транспортировке и складировании (в сухом и чистом месте) следить за сохранностью приборов.

Для защиты от коррозии они покрыты грунтовочным лаком. Для обеспечения сохранности приборов в течение длительного времени следует соблюдать условия эксплуатации того агрегата, где они будут установлены.

### **Монтаж**

До начала монтажа следует удалить транспортировочные крепления и заглушки из фланцевых отверстий и почистить приборы, в особенности уплотнительные фланцы. Удалить удерживающую пружину, предохраняющую тарелку возвратного клапана от повреждений при транспортировке. При монтаже отцентровать уплотнения в присоединительных фланцах.

Трубопроводы прокладывать таким образом, чтобы избежать вредного воздействия тянущего и изгибающего усилия на корпус приборов. Если вблизи места установки приборов необходимо проводить строительные работы, то приборы следует предохранять от воздействия пыли, песка и строительного мусора (напр. зачехлить пластиком).

Возвратные клапаны и возвратные клапаны с рычагом и противовесом могут быть установлены в трубопроводы, проходящие горизонтально и вертикально (среда снизу).

### **Приварная арматура**

При проведении сварочных работ следует особенно тщательно соблюдать чистоту. Не допускается попадание загрязнений внутрь корпуса, они могут причинить повреждения герметизирующим поверхностям. Сварочный шов следует выполнять очень осторожно, чтобы избежать возникновения напряжений в корпусе. При проведении сварочных работ прибор должен быть закрыт.

### **Ввод в эксплуатацию и обслуживание**

Систему трубопроводов в новых агрегатах, а в особенности после проведения ремонтных работ, следует тщательно промыть, чтобы удалить из нее твердые частицы и сварочный грат. Чтобы обеспечить надлежащее уплотнение крышки, затянуть болтовые соединения крышки постепенно, равномерно, крест-накрест.

### **Технический уход**

Все части приборов сконструированы так, что в принципе технический уход не требуется.

Конструкционные материалы подвижных частей подобраны так, чтобы свести износ к минимуму. По соображениям безопасности эксплуатации и с целью снижения расходов на технический уход и ремонт, все приборы, в особенности те, которая редко использовались или находится в труднодоступных местах, должны регулярно, т.е. в зависимости от ПТБ, проходить проверку минимум 4 раза в год.

Продолжительность службы подвижных частей (проверить на совместимость с рабочей средой) можно увеличить смазкой или обновлением уплотнений крышки.

### **Гарантийные обязательства**

Гарантийные обязательства изложены в действительном на момент поставки выпуске "Общие условия сделки, заключаемой фирмой Fromme Armaturen GmbH & Co.KG" или в договоре купли-продажи, если они отличаются от указанных в этих "Общих условиях" обязательств.

Исключаются претензии на возмещения ущерба, причиненного неквалифицированным обращением или несоблюдением положений настоящей инструкции, нормативных актов EN, DIN, VDE и других правил.

Исключаются претензии на возмещения ущерба, причиненного вследствие эксплуатации в условиях, отличающихся от условий, изложенных в стандарте номенклатуры или в других соглашениях.

Исключаются претензии, выходящие за рамки объема гарантийных обязательств.

Исключаются претензии на поставку запасных частей.

В объем гарантийных обязательств не входят: вмонтирование деталей, не относящихся к данному узлу, внесение конструктивных изменений, естественный износ.

О любом ущербе, причиненном транспортировкой, следует незамедлительно ставить в известность не нашу фирму, а нанятую Вами транспортную фирму, железную дорогу или перевозчика, в противном случае аннулируются притязания на возмещение убытков к этим фирмам.