

Автоматизация и промышленная арматура

Производитель и поставщик трубопроводной арматуры



Каталог продукции  
Запорная и регулирующая  
трубопроводная арматура





# Каталог трубопроводной арматуры

Содержание	3
О компании	4
Сервис	5
Наше производство	6
Применение в промышленности	7
Дисковые затворы центричной конструкции Серия АПА.1Х	8
Дисковые затворы двухэксцентриковой конструкции Серия АПА.2Х	20
Дисковые затворы двухэксцентриковой конструкции Серия НГ	24
Дисковые затворы трехэксцентриковой конструкции Серия АПА.3Х	38
Дисковые затворы трехэксцентриковой конструкции Серия НГТ	50
Задвижки клиновые Серия АПА.3К	60
Задвижки с обрезиненным клином Серия АПА.3КО	72
Задвижки шиберные Серия АПА.3Ш	78
Вентили запорные Серия АПА.ВЗ	90
Затворы обратные межфланцевое исполнение Серия АПА.3О	98
Затворы обратные фланцевое исполнение Серия АПА.3О	102
Обратные клапаны Серия АПА.ОК	107
Фильтры Серия АПА.Ф	110
Опросный лист	113

## О компании

Общество с ограниченной ответственностью «Автоматизация и промышленная арматура» (ООО «АПА») было основано в г. Санкт-Петербурге в 2009 г. с целью представления и продвижения продукции ведущих европейских арматурных заводов GEFA Procestechnik GmbH (Германия) и FROMME Armaturen (Германия).



За несколько лет своей деятельности мы прошли путь от небольшого сборочного цеха, в котором осуществляли монтаж приводов и навесного оборудования на трубопроводную арматуру, до собственного производства по проектированию и узловой сборке запорной и регулирующей трубопроводной арматуры.

Свою миссию мы видим в обеспечении наукоемким и высокотехнологичным промышленным оборудованием, в том числе, запорной и регулирующей трубопроводной арматурой, промышленных предприятий, коммунальных хозяйств, водоканалов, тепловых сетей на территории РФ, а также в странах СНГ и Ближнего Зарубежья.

### НАШИ КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- запорная и регулирующая арматура собственного производства;
- 100% выходной контроль изделий;
- наличие на складе в г. Санкт-Петербург ходовых позиций трубопроводной арматуры;
- работа напрямую с производителями комплектующих;
- наличие необходимых сертификатов на продукцию.

### НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ

Наши специалисты осуществляют поиск технических решений, подбор и расчет трубопроводной арматуры; обеспечивают высокое качество продукции на всех этапах производства; выдерживают сроки поставки и оказывают постгарантийное сопровождение.

## Сервис

Специалисты компании ООО «АПА» предлагают не только консультации по выбору арматуры, приводов и навесного оборудования на начальном этапе, но и осуществляют работы по крупноузловой сборке оборудования, несут обязательства по гарантийному и постгарантийному ремонту всего поставляемого ассортимента, а также готовы предложить услуги шеф-монтажа на территории Заказчика.

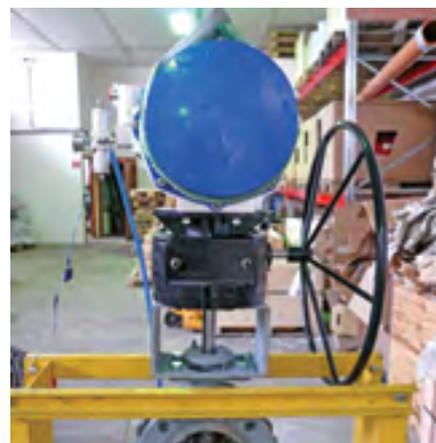


### НАША ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

1. Освидетельствование трубопроводной арматуры на сертифицированном стенде  
Данное освидетельствование включает испытания на:
  - плотность, прочность корпусных деталей;
  - герметичность сальника;
  - герметичность затвора.
2. Шеф-монтаж
3. Гарантийное и постгарантийное обслуживание
4. Проведение поверочных расчетов трубопроводной арматуры
5. Обучение  
Наша компания готова ознакомить специалистов Вашего предприятия с нашей техникой и провести обучение обслуживающего персонала по вопросам ее эксплуатации.

## Производство

В связи с программой импортозамещения в начале 2015 г. команда ООО «АПА» приняла решение о создании собственной производственной площадки для изготовления запорной и регулирующей трубопроводной арматуры. Производственные мощности нашей компании находятся в Ленинградской области. На территории расположены производственный цех, склад и административно-бытовой комплекс.



### МЫ ГАРАНТИРУЕМ КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ

- Производство ООО «АПА» организовано в соответствии с требованиями менеджмента качества ISO 9001:2015;
- 100% входной контроль комплектующих;
- 100% выходной контроль готовой продукции.

### НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ

- расчет и подбор регулирующей и запорной арматуры;
- производство запорной и регулирующей арматуры;
- расчет и подбор средств автоматизации пневмоприводов;
- монтаж навесного оборудования на пневмоприводы;
- сборка и настройка арматуры с пневмо и электроприводами;
- проведение испытаний на функциональность, прочность корпусных деталей и герметичность затвора;
- ремонт арматуры и приводов.

### НАША ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

- дисковые затворы
- обратные клапаны
- затворы обратные
- задвижки клиновые
- задвижки с обрезиненным клином
- вентили
- шибберные задвижки
- клапаны обратные
- фильтры
- пневмоприводы



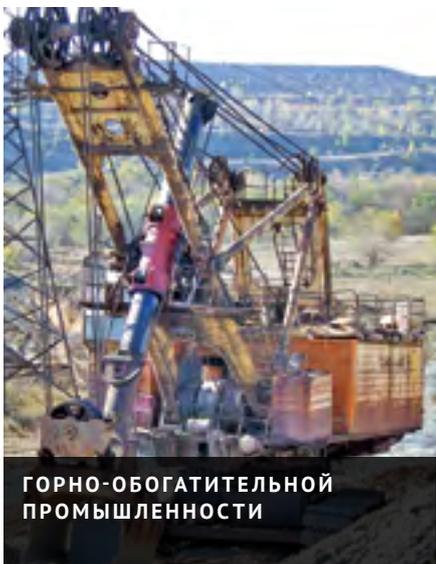
Наша трубопроводная арматура изготавливается из чугунов, углеродистой и нержавеющей сталей, имеет различные виды соединений (фланцевое, межфланцевое, в том числе Lug-Туре, приварное и резьбовое).

Для комплектации арматуры мы применяем приводы ведущих европейских и российских производителей AUMA (Германия), ROTORK Fluid system (Германия), Remote Control (Швеция), AIR TORQUE (Италия), FESTO (Россия), НКС Со. LTD (Южная Корея) и АБС (Россия).

Также мы производим свою линейку пневматических приводов АПА.ПП.



## Наша продукция востребована на предприятиях:



**ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



**ЦЕЛЛЮЗНО-БУМАЖНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



**ХИМИЧЕСКОЙ  
И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



**МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



**ПИЩЕВОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



**СУДОСТРОИТЕЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



**НЕФТЕДОБЫВАЮЩЕЙ  
И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



**ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



**ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ПРИМЕНЕНИЕ

# ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ СЕРИИ АПА.1Х



# Дисковый затвор

## АПА.1Х.Х.ХХ ХХ Х

**Диаметр условного прохода: DN 40 - 1400**

**Условное давление: PN 10 - 16**

**Температура рабочей среды: -25...+200°C**

**Материал корпуса: серый чугун, высокопрочный чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь**

### Исполнение:

- фланцевое
- межфланцевое
- lug type

### Соединение «диск-вал»:

- шлицевое
- штифтовое
- квадрат

### Управление:

- рукоятка
- ручной редуктор с маховиком
- электропривод
- пневмопривод

### Тип седельного кольца:

- твердое фенольное седло
- съемное седло
- вулканизированное седло

### Описание:

Дисковые затворы центричной конструкции АПА.1Х.Х.ХХХХХ обеспечивают двухстороннюю герметичность при полном номинальном давлении.

Затворы органично сочетают небольшой вес, малую строительную длину и долгий срок службы.

Подшипник скольжения снижает требуемый крутящий момент и обеспечивает максимальную поддержку вала. Дисковые затворы могут комплектоваться седельными кольцами из различных материалов, включая EPDM, NBR и др.

Класс герметичности А по ГОСТ 54808-2011.

### Область применения:

Дисковые затворы центричной конструкции предназначены для использования в качестве запорной и регулирующей арматуры в технологических процессах с невысокими температурами и давлениями рабочих сред в различных отраслях промышленности.

Данный вид арматуры хорошо зарекомендовал себя при эксплуатации на жидких средах, в том числе с механическими примесями, сточных водах, а также сыпучих средах.



### Структура обозначения:

1	2	3	4	5	6
АПА	1Х	Х	ХХ	ХХ	Х

#### 1. Производитель

#### 2. Тип изделия

«Дисковые затворы центричной конструкции»

#### 3. Х – Присоединение к процессу:

- М – межфланцевое присоединение
- Ф – фланцевое присоединение
- Л – lug type

#### 4. ХХ – Материал корпуса:

- 22 – серый чугун
- 23 – высокопрочный чугун
- 44 – углеродистая сталь
- 66 – нержавеющая сталь

#### 5. ХХ – Материал диска:

- 13 – бронза В148-954
- 23 – высокопрочный чугун ASTM A536
- 44 – углеродистая сталь ASTM A216 WCB
- 66 – нержавеющая сталь ASTM A351 CF8
- 68 – нержавеющая сталь ASTM A351 CF8M
- 77 – высокопрочный чугун с покрытием фторопластом

#### 6. Х – Код уплотнения:

- Е – EPDM
- В – NBR
- Т – PTFE

\* Другие материалы – по запросу

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Дисковый затвор центричной конструкции  
АПА.1Х.Ф.2213Е – ТУ 3741-012-64183050-2016

Таблица 1. Крутящий момент (Нм)

Размер		Перепад давления рабочей среды (бар)		
мм	дюйм	ΔP = 6	ΔP = 10	ΔP = 16
50	2"	7	7,5	12,5
65	2.5"	8	11	16,5
80	3"	12	14	24
100	4"	20	26	41
125	5"	35	38	56
150	6"	55	78	95
200	8"	97	110	185
250	10"	180	185	290
300	12"	260	270	340
350	14"	364	572	824
400	16"	420	745	1073
450	18"	460	1112	1602
500	20"	870	1356	1953
600	24"	1620	2697	3561

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Все крутящие моменты, указанные в диаграмме, были получены из физических данных испытаний на воде +20°C. Чтобы узнать крутящие моменты на другие среды необходимо связаться с компанией ООО «АПА».

В диаграмме не включен коэффициент запаса.

Для выбора приводов мы рекомендуем: для EPDM, NBR, Viton, Nupalon уплотнений значения Таблицы 1 следует умножить на 1,35 -1,5. Для PTFE уплотнения – умножить на 2.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

Таблица 2. Коэффициент Cv

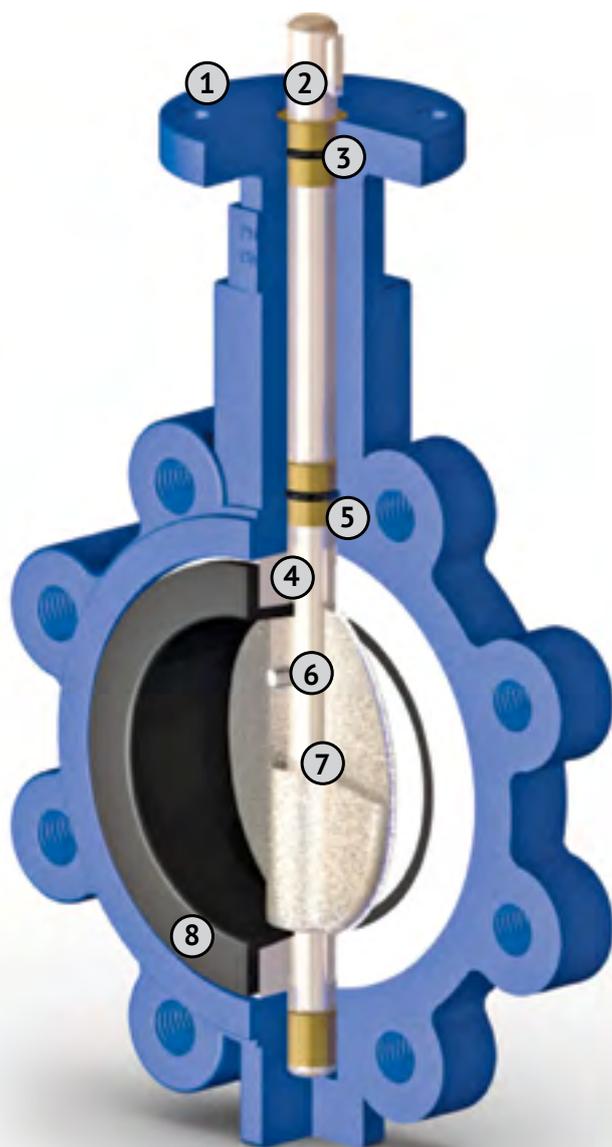
Угол открытия	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
	9°	18°	27°	36°	45°	54°	63°	72°	81°	90°
DN 25	0.13	2.09	5.47	9.96	14.47	23.66	36.04	45.75	47.91	49.20
DN 32	0.13	2.23	5.83	10.62	15.43	25.23	38.43	48.78	51.09	52.46
DN 40	0.16	2.70	7.07	12.88	18.71	30.60	46.62	59.17	61.98	63.64
DN 50	0.22	3.65	9.56	17.41	25.29	41.36	63.01	79.97	83.76	86.01
DN 65	3.12	11.23	19.32	29.26	45.00	70.39	96.64	120.79	158.07	171.73
DN 80	4.52	7.54	19.49	40.19	62.95	95.83	141.81	228.52	263.54	278.21
DN 100	4.89	18.16	37.53	59.04	111.04	198.15	307.96	434.02	511.97	533.58
DN 125	5.80	20.22	48.96	82.18	130.56	223.62	315.78	481.32	644.41	749.85
DN 150	9.56	43.78	94.65	180.61	270.85	414.81	677.74	998.96	1467.20	1585.40
DN 200	16.50	61.72	173.74	313.34	514.73	785.22	1217.30	1807.80	2500.70	2646.30
DN 250	29.39	159.88	342.14	563.67	868.46	1337.90	1954.00	2654.90	3975.20	4021.90
DN 300	42.36	110.61	418.37	711.74	1172.30	1603.00	2632.20	3984.80	6019.40	7355.90
DN 350	46.00	278.00	621.00	1245.00	2212.00	3324.00	5189.00	7765.00	11000.00	11917.00

Таблица 3. Перечень основных материалов

№	Наименование	Материал	Спецификация				Примечание
			ASTM	DIN	EN	JIS	
1	Корпус	Серый чугун Высокопрочный чугун Углеродная сталь Нержавеющая сталь	ASTM A126B ASTM A536 A216 WCB A351 CF8M A351 CF8	GG25 GGG40 GS-C25 1.4408 1.4301	EN-GJS-250 EN-GJS-400 GP 240 GH+N BS970 304 S15 BS970 316 S15	FC200 FCD450 SCPH 2 SCS14 SCS13	
2	Диск	Высокопрочный чугун с покрытием Бронза Нержавеющая сталь Углеродистая сталь	ASTM A536 B148-954 A351 CF8M A351 CF8 A216WCB	GGG40 C954 1.4408 1.4301 GS-C25	EN-GJS-400 EN1982 CC491K BS970 304 S15 BS970 316 S15 GP 240 GH+N	FCD450 ABLC2 SCS14 SCS13 SCPH 2	с PTFE или нейлоновым покрытием
3	Шток	Углеродистая сталь Нержавеющая сталь	A216 WCB A276-410 A276-304 A276-316 A276-316L	GS-C25 1.4201 1.4301 1.4408 1.4401	GP 240 GH+N BS970 410-S21 BS970 304 S15 BS970 316 S15 BS970 316L	SUS410 SCS13 SCS14 SCS14A	
4	Уплотнение	NBR (нитрил) EPDM Теплостойкое EPDM Неопрен (CR) Nupalon (CSM) Viton (FKM) Природный каучук (NR) PTFE / NBR Цельный PTFE Силикон (Q)					-20° ~ +80° -25° ~ +110° -25° ~ +130° -25° ~ +110° -30° ~ +120° -20° ~ +200° -30° ~ +70° -20° ~ +150° -20° ~ +180° -40° ~ +200°
5	Штифт	Нержавеющая сталь	A182 F6A A182 F304 A182 F316	1.4201 1.4301 1.4408	BS970 410-S21 BS970 304 S15 BS970 316 S15	SUS410 SCS13 SCS14	
6	Втулка	PTFE Бронза	B62			B62	
7	Уплотнительное кольцо	NBR EPDM Viton					-20° ~ +80° -25° ~ +110° -20° ~ +200°

\* Другие материалы - по запросу

# Дисковые затворы центричной конструкции с твердым фенольным седлом



- 1 Верхний фланец**

Верхний фланец изготовлен в соответствии со стандартами ISO 5211 подходит для всех видов приводов (ручных, с редуктором, электроприводов и пневмоприводов).
- 2 Форма штока**

Круглое с шпонкой, квадратное, двойное «D» и 45° квадрат на выбор.
- 3 Уплотнительное кольцо**

Герметизирует шток, препятствует утечкам.
- 4 Уплотнение**

Эластомер защищает седельное кольцо от протечек по валу.
- 5 Втулка**

Втулка уменьшает крутящий момент, изолирует шток от корпуса затвора. Материал втулки на выбор - PTFE или бронза.
- 6 Соединение между диском и валом**

Доступно для всех затворов штифтовое, шлицевое или квадратное соединение.
- 7 Диск**

Точность профиля диска обеспечивает надежную герметизацию и минимальное значение крутящего момента, рассчитан на длительный срок службы.
- 8 Уплотнение**

Седельное уплотнение, неразборное, устойчивое к растяжению, легко заменяемое.

# АПА.1Х.М.2268Е

## Дисковый затвор центричной конструкции с твердым фенольным седлом

Диаметр условного прохода: DN 40-600

Условное давление: PN 10-16

Температура рабочей среды: 0...+110 °С

Материал корпуса: серый чугун

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Серый чугун А126 Class В *
2	Диск	Нержавеющая сталь А351 CF8М *
3	Шток	Нержавеющая сталь А151 316 *
4	Уплотнение	EPDM *
5	Втулка	PTFE *
6	Уплотнительное кольцо	EPDM *
7	Штифт	Нержавеющая сталь А351 CF8М *

\* Другие материалы - по запросу.

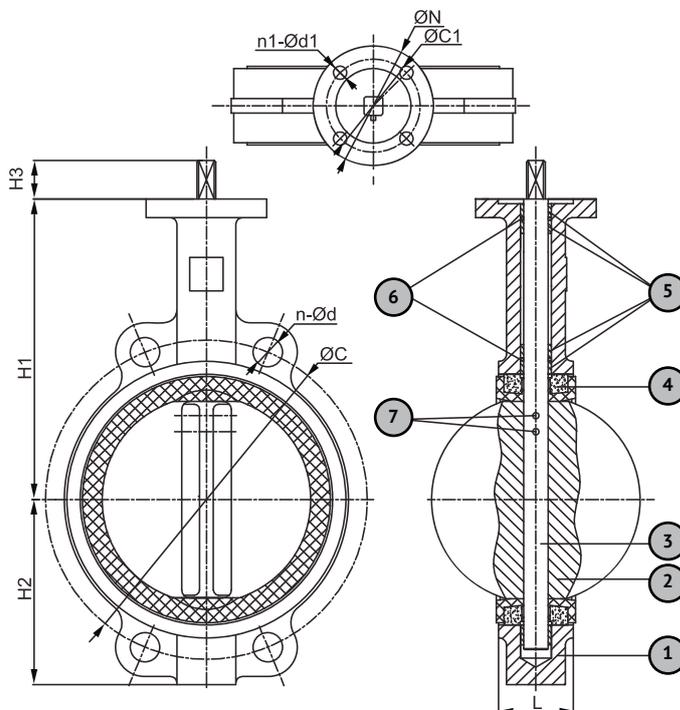


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	ISO5211				ГОСТ 12815-80 PN 16		Масса (кг)
					No.	ØN	ØC1	n1-Ød1	Ø C	n-Ød	
40	33	139	68	29	F05	65	50	4-Ø8	110	4-Ø18	1,7
50	43	161	80	29	F05	65	50	4-Ø8	125	4-Ø18	3,34
65	46	175	89	29	F05	65	50	4-Ø8	145	4-Ø18	3,96
80	46	181	95	29	F05	65	50	4-Ø8	160	8-Ø18	4,1
100	52	200	114	29	F07	90	70	4-Ø10	180	8-Ø18	5,0
125	56	213	127	29	F07	90	70	4-Ø10	210	8-Ø18	7,3
150	56	226	139	29	F07	90	70	4-Ø10	240	8-Ø22	7,4
200	60	260	175	35	F10	125	102	4-Ø12	295	12-Ø22	12,88
250	68	292	203	35	F10	125	102	4-Ø12	355	12-Ø26	18,18
300	78	337	242	35	F10	125	102	4-Ø12	410	12-Ø26	28,0
350	78	368	267	45	F10	125	102	4-Ø12	470	16-Ø26	36,7
400	102	400	298.6	51.2	F14	175	140	4-Ø18	525	16-Ø30	58,5
450	114	422	318	51.2	F14	175	140	4-Ø18	585	20-Ø30	75,0
500	127	480	355	64.2	F14	175	140	4-Ø18	650	20-Ø33	99,0
600	154	562	444	70.2	F16	210	165	4-Ø22	770	20-Ø36	179,3

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.1Х.М.2268Е

## Дисковый затвор центричной конструкции с твердым фенольным седлом

Диаметр условного прохода: DN 700-1200

Условное давление: PN 10

Температура рабочей среды: 0...+110 °С

Материал корпуса: серый чугун

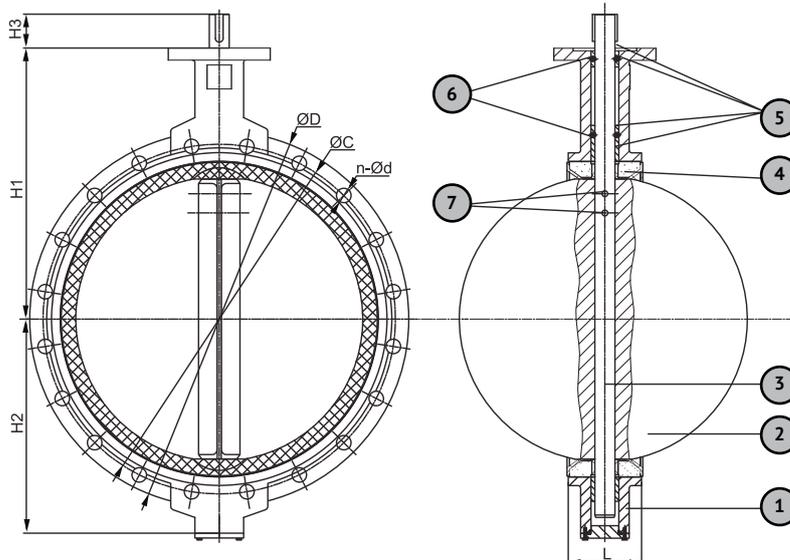
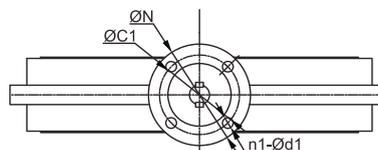


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Серый чугун А126 Class B *
2	Диск	Нержавеющая сталь А351 CF8М *
3	Шток	Нержавеющая сталь АІSІ 316 *
4	Уплотнение	EPDM *
5	Втулка	PTFE *
6	Уплотнительное кольцо	EPDM *
7	Штифт	Нержавеющая сталь А351 CF8М *

\* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	ISO5211			ГОСТ 12815-80 PN 10			Масса (кг)	
					No.	ØN	ØC1	n1-Ød1	ØD	Ø C		n-Ød
700	165	623.9	505.1	66	F25	300	254	8-Ø18	895	840	24-Ø30	294,5
750	165	646	499	66	F25	300	254	8-Ø18	965	900	24-Ø33	321,5
800	190	672	576	66	F25	300	254	8-Ø18	1015	950	24-Ø33	410,5
900	203	720	637	118	F25	300	254	8-Ø18	1115	1050	28-Ø33	735,5
1000	216	800	701	142	F25	300	254	8-Ø18	1230	1160	28-Ø36	827,5
1200	254	940	844	160	F30	350	298	8-Ø22	1455	1380	32-Ø39	864,0

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.1Х.М.4466Е

## Дисковый затвор центричной конструкции с твердым фенольным седлом

Диаметр условного прохода: DN 40-300

Условное давление: PN 10-16

Температура рабочей среды: -25 ...+110 °С

Материал корпуса: углеродистая сталь

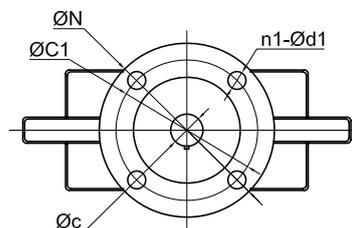


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Диск	Нержавеющая сталь SS304
3	Шток	Нержавеющая сталь SS410
4	Штифт	Нержавеющая сталь *
5	Уплотнение	EPDM *
6	Втулка	PTFE *
7	О-кольцо	NBR

\* Другие материалы - по запросу.

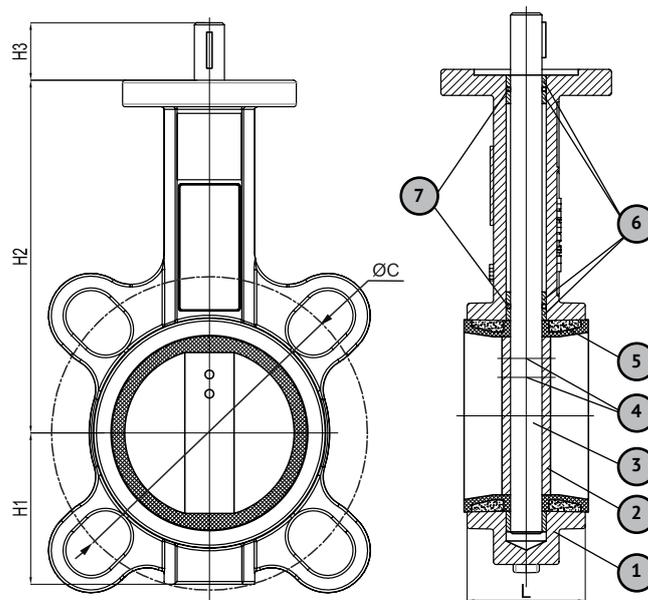


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	Øc	ISO5211			ГОСТ 12815-80 PN 10		Масса (кг)	
						No.	ØN	ØC1	n1-Ød1	Ø C		n-Ød
40	33	52	126	29	12.6	F05	65	50	4-Ø8	110	4-Ø18	1,0
50	43	57	143	29	12.6	F05	65	50	4-Ø8	125	4-Ø18	2,01
65	46	68	155	29	12.6	F05	65	50	4-Ø8	145	4-Ø18	2,36
80	46	82	160	29	12.6	F05	65	50	4-Ø8	160	8-Ø18	2,77
100	52	100	181	29	15.77	F07	90	70	4-Ø10	180	8-Ø18	4,51
125	56	112	194	29	18.92	F07	90	70	4-Ø10	210	8-Ø18	5,3
150	56	126	202	29	18.92	F07	90	70	4-Ø10	240	8-Ø22	7,0
200	60	162	240	35	22.1	F10	125	102	4-Ø12	295	8-Ø22	11,38
250	68	193	272	35	28.45	F10	125	102	4-Ø12	350	12-Ø22	19,0
300	78	236.5	318	35	31.6	F10	125	102	4-Ø12	400	12-Ø22	28,5

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.1Х.М.4466Е

## Дисковый затвор центричной конструкции с твердым фенольным седлом

Диаметр условного прохода: DN 350-600

Условное давление: PN 10

Температура рабочей среды: -25...+110 °С

Материал корпуса: углеродистая сталь

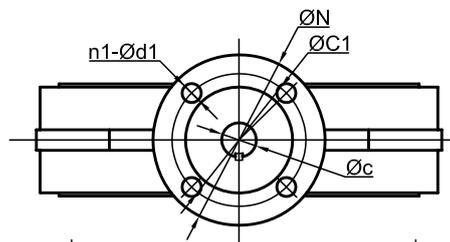


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Диск	Нержавеющая сталь SS304
3	Шток	Нержавеющая сталь SS410
4	Уплотнение	EPDM *
5	Втулка	PTFE *
6	Уплотнительное кольцо	NBR *
7	Штифт	Нержавеющая сталь *

\* Другие материалы - по запросу.

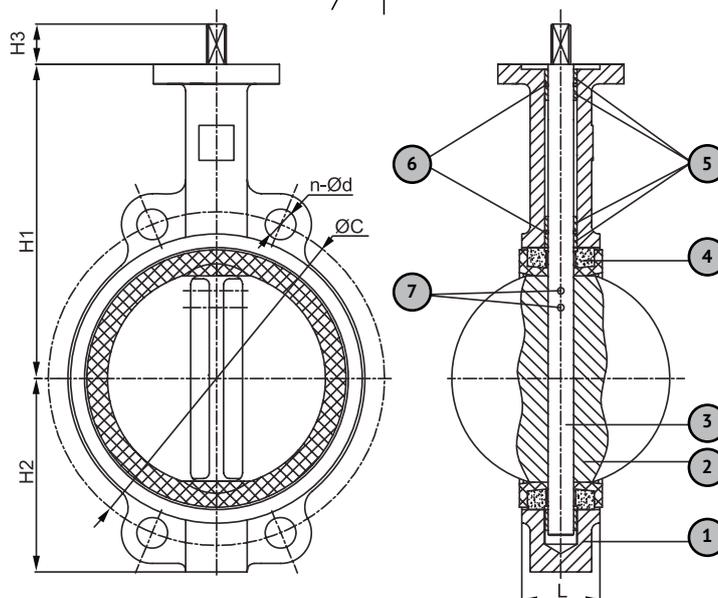


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

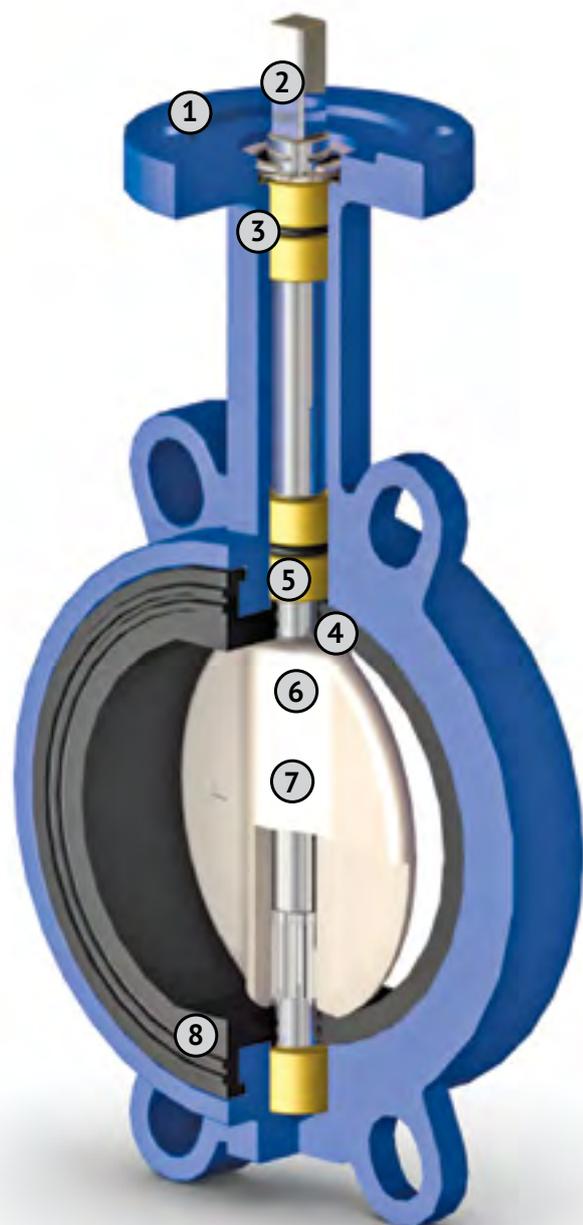
DN	L	H1	H2	H3	Øc	ISO5211				ГОСТ 12815-80 PN 10	
						No.	ØN	ØC1	n1-Ød1	Ø C	n-Ød
350	78	368	267	45	31.6	F10	125	102	4-Ø12	460	16-Ø22
400	102	400	298.6	51.2	33.15	F14	175	140	4-Ø18	515	16-Ø26
450	114	422	218	51.2	38	F14	175	140	4-Ø18	565	20-Ø26
500	127	480	355	64.2	41.15	F14	175	140	4-Ø18	620	20-Ø26
600	154	562	444	70.2	50.65	F16	210	165	4-Ø22	725	20-Ø30

\* Другие размеры - по запросу.

\* Масса (кг) – по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

## Дисковые затворы центричной конструкции со съёмным седлом



### 1 Верхний фланец

Верхний фланец изготовлен в соответствии со стандартом ISO 5211, подходит для всех видов приводов (ручных, с редуктором, электроприводов и пневмоприводов).

### 2 Форма штока

Круглое с шпонкой, квадратное, двойное «D» и 45° квадрат на выбор.

### 3 Уплотнительное кольцо

Герметизирует шток, препятствует утечкам.

### 4 Уплотнение

Эластомер защищает седельное кольцо от протечек по валу.

### 5 Втулка

Втулка уменьшает крутящий момент, изолирует шток от корпуса затвора. Материал втулки на выбор - PTFE или бронза.

### 6 Соединение между диском и валом

Доступно для всех затворов штифтовое, шлицевое или квадратное соединение.

### 7 Диск

Точность профиля диска обеспечивает надежную герметизацию и минимальное значение крутящего момента, рассчитан на длительный срок службы.

### 8 Седельное кольцо

Устраняет необходимость прокладки фланцевого соединения. Замена уплотнения происходит просто и быстро.

# АПА.1Х.М.2366Е

## Дисковый затвор центричной конструкции со съёмным седлом

Диаметр условного прохода: DN 50-600

Условное давление: PN 10-16

Температура рабочей среды: 0...+110°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

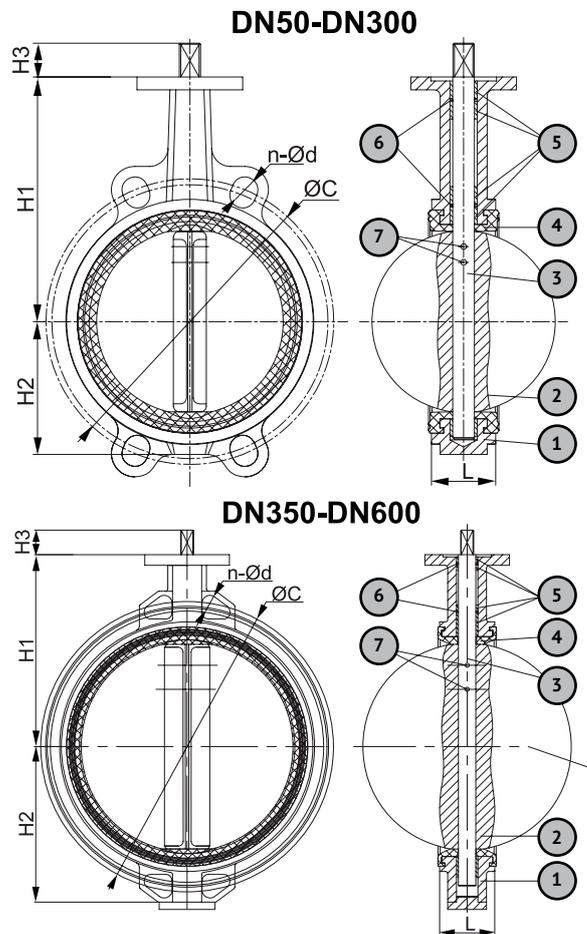
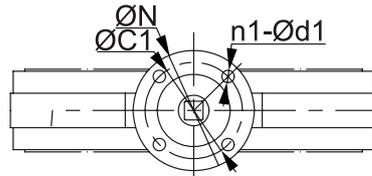


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG 40 *
2	Диск	Нержавеющая сталь SS316 *
3	Шток	Нержавеющая сталь SS410 *
4	Уплотнение	EPDM *
5	Втулка	PTFE *
6	Уплотнительное кольцо	EPDM *
7	Штифт	Нержавеющая сталь *

\* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

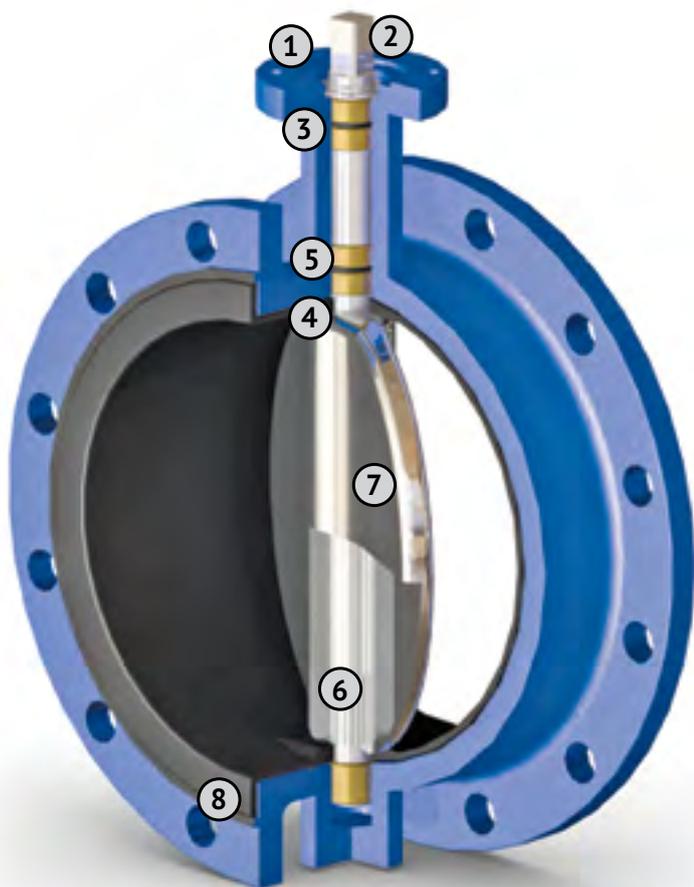
DN	L	H1	H2	H3	ISO5211			ГОСТ 12815-80 PN 10		ГОСТ 12815-80 PN 16		Масса (кг)	
					No.	ØN	ØC1	n1-Ød1	ØC	n-Ød	ØC		n-Ød
50	43	143	55	29	F05	65	50	4-Ø8	/	/	125	4-Ø18	2,35
65	46	155	64	29	F05	65	50	4-Ø8	/	/	145	4-Ø18	2,7
80	46	162	72	29	F05	65	50	4-Ø8	/	/	160	8-Ø18	3,35
100	52	181	90	29	F07	90	70	4-Ø10	/	/	180	8-Ø18	5,07
125	56	197	101	29	F07	90	70	4-Ø10	/	/	210	8-Ø18	7,12
150	56	210	114	29	F07	90	70	4-Ø10	/	/	240	8-Ø22	7,92
200	60	240	145	35	F10	125	102	4-Ø12	/	/	295	12-Ø22	12,9
250	68	286	178	35	F10	125	102	4-Ø12	/	/	355	12-Ø26	18,68
300	78	309	204	35	F10	125	102	4-Ø12	/	/	410	12-Ø26	31,68
350	78	328	264	45	F10	125	102	4-Ø12	460	16-Ø22	470	16-Ø26	36,0
400	102	360	293	51.2	F14	175	140	4-Ø18	515	16-Ø26	525	16-Ø30	59,0
450	114	400	324	51.2	F14	175	140	4-Ø18	565	20-Ø26	585	20-Ø30	79,5
500	127	460	350	64.2	F14	175	140	4-Ø18	620	20-Ø26	650	20-Ø33	97,5
600	154	540	440	70.2	F16	210	165	4-Ø22	725	20-Ø30	770	20-Ø36	180,5

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# Дисковые затворы центричной конструкции с вулканизированным седлом

СЕРИЯ АПА.1Х



- ① Верхний фланец**

Верхний фланец изготовлен в соответствии со стандартом ISO 5211, подходит для всех видов приводов (ручных, с редуктором, электро- и пневмоприводов).
- ② Форма штока**

Круглое с шпонкой, квадратное, двойное «D» и 45° квадрат на выбор.
- ③ Уплотнительное кольцо**

Герметизирует шток, препятствует утечкам.
- ④ Уплотнение вала**

Эластомер защищает седельное кольцо от протечек по валу.
- ⑤ Втулка**

Втулка уменьшает крутящий момент, изолирует шток от корпуса затвора. Материал втулки на выбор - PTFE или бронза.
- ⑥ Соединение между диском и валом**

Доступно для всех затворов штифтовое, шлицевое или квадратное соединение.
- ⑦ Диск**

Точность профиля диска обеспечивает надежную герметизацию и минимальное значение крутящего момента, рассчитан на длительный срок службы.
- ⑧ Седельное кольцо**

Уплотнение имеет цельную вулканизированную структуру, устойчивое к разрыву и деформации.

# АПА.1Х.Ф.4466Е

## Дисковый затвор центричной конструкции с вулканизированным седлом

Диаметр условного прохода: DN 50-1200

Условное давление: PN 10-16

Температура рабочей среды: -25...+110°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

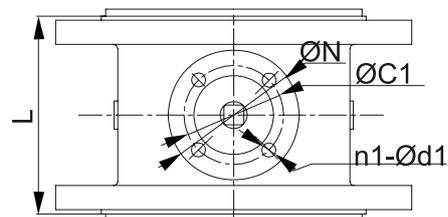


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь *
2	Диск	Нержавеющая сталь SS304 *
3	Шток	Нержавеющая сталь SS420 *
4	Седельное кольцо	EPDM *
5	Втулка	PTFE *
6	Уплотнительное кольцо	EPDM *
7	Штифт	Нержавеющая сталь *

\* Другие материалы - по запросу.

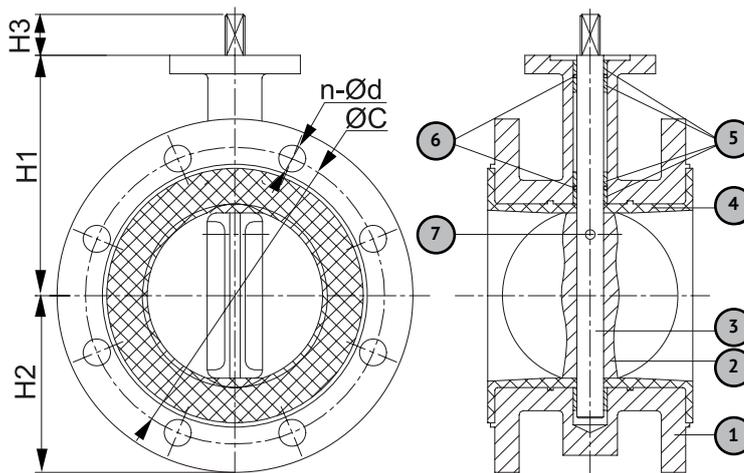


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	ISO5211				ГОСТ 12815-80 PN 10		Масса (кг)
					No.	ØN	ØC1	n1-Ød1	ØC	n-Ød	
50	108	120	80	29	F05	65	50	4-Ø8	125	4-Ø18	4,52
65	112	145	85	29	F05	65	50	4-Ø8	145	4-Ø18	7,8
80	114	130	90	29	F05	65	50	4-Ø8	160	8-Ø18	8,63
100	127	165	115	29	F07	90	70	4-Ø10	180	8-Ø18	11,4
125	140	180	110	29	F07	90	70	4-Ø10	210	8-Ø18	16,8
150	140	190	150	29	F07	90	70	4-Ø10	240	8-Ø22	18,2
200	152	240	160	35	F10	125	102	4-Ø12	295	8-Ø22	25,5
250	165	260	195	35	F10	125	102	4-Ø12	350	12-Ø22	39,5
300	178	300	220	35	F10	125	102	4-Ø12	400	12-Ø22	53,98
350	190	330	245	45	F14	175	140	4-Ø18	460	16-Ø22	73,0
400	216	370	267	51.2	F14	175	140	4-Ø18	515	16-Ø26	97,0
450	222	400	300	51.2	F14	175	140	4-Ø18	565	20-Ø26	20,5
500	229	500	390	64.2	F14	175	140	4-Ø18	620	20-Ø26	137,0
600	267	525	425	70.2	F16	210	165	4-Ø22	725	20-Ø30	222,0
700	292	570	480	66	F25	300	254	8-Ø18	840	24-Ø30	317,5
800	318	630	575	66	F25	300	254	8-Ø18	950	24-Ø33	428,0
900	330	690	560	118	F25	300	254	8-Ø18	1050	28-Ø33	622,5
1000	410	745	637	142	F25	300	254	8-Ø18	1160	28-Ø36	740,0
1200	470	925	775	160	F30	350	298	8-Ø22	1380	32-Ø39	1279,7

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

СЕРИЯ АПА.2Х

# ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ СЕРИИ АПА.2Х

201



# Дисковый затвор

## АПА.2Х.Х.ХХ ХХ Х

**Диаметр условного прохода: DN 100 - 2000**

**Условное давление: PN 10 – 25**

**Температура рабочей среды: 0...+110°C**

**Материал корпуса: высокопрочный чугун**

### Исполнение:

- фланцевое

### Седельное кольцо диска:

- EPDM

### Управление:

- ручной редуктор с маховиком
- электропривод
- пневмопривод

### Тип уплотнения:

- мягкое

### Соединение «диск-вал»:

- штифтовое

### Седельное кольцо корпуса:

- нержавеющая сталь

Строительная длина в соответствии с EN 558-1 Серия 14

### Описание:

Дисковые затворы АПА.2Х.Х.ХХХХХ имеют двухэксцентриковую конструкцию и обеспечивают одностороннюю и двухстороннюю герметичность в зависимости от указанного в заказной спецификации.

Конструкция уплотнений вала позволяет уменьшить крутящий момент, а конструкция седельного кольца диска рассчитана таким образом, чтобы минимизировать трение с седлом корпуса.

Верхний фланец изготовлен в соответствии с ISO 5211.

### Область применения:

Дисковые затворы двухэксцентриковой конструкции предназначены для использования в качестве регулирующей или запорной арматуры в различных технологических процессах.

Благодаря двухэксцентриковой конструкции уплотнительных поверхностей затвора обеспечивается малый крутящий момент, а, соответственно, более длительный срок службы затвора.



### Структура обозначения:

1	2	3	4	5	6
АПА	2Х	Х	ХХ	ХХ	Х

#### 1. Производитель

#### 2. Тип изделия

«Дисковые затворы двухэксцентриковой конструкции»

#### 3. Х – Присоединение к процессу:

Ф – фланцевое присоединение

#### 4. ХХ – Материал корпуса:

23 – высокопрочный чугун GGG40

#### 5. ХХ – Материал диска:

23 – высокопрочный чугун GGG40

#### 6. Х – Седельное кольцо диска:

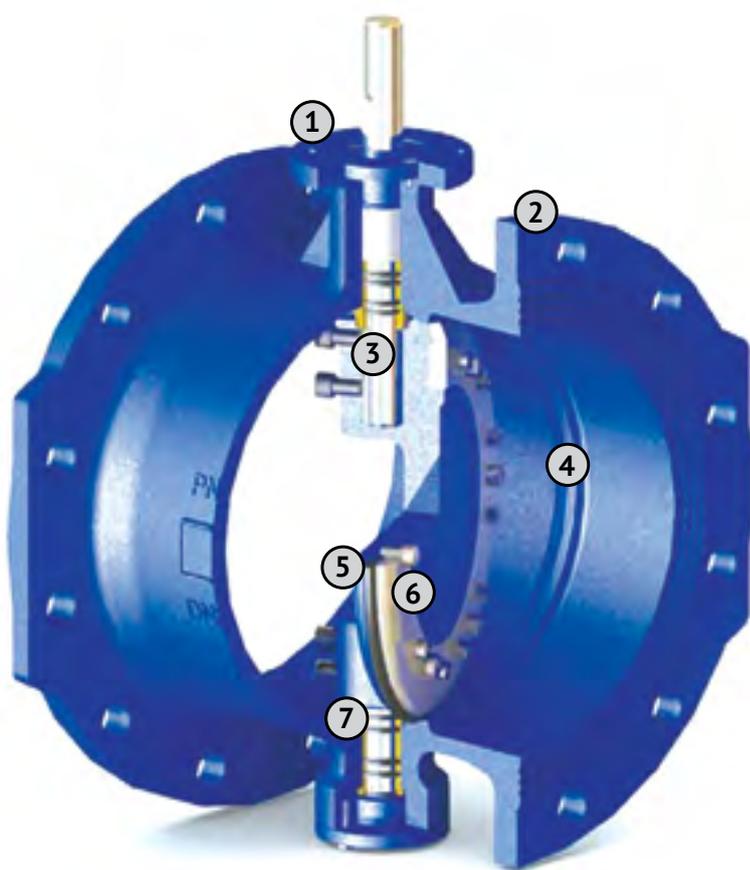
Е – EPDM

\* Другие материалы – по запросу.

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции  
АПА.2Х.Ф.2323Е -ТУ 3721-006-64183050-2016

# Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции

СЕРИЯ АПА.2Х



## ① Верхний фланец

Верхний фланец изготовлен в соответствии со стандартом ISO 5211, подходит для всех видов приводов (ручных, с редуктором, электроприводов и пневмоприводов).

## ② Корпус

Конструкция дискового затвора с двойным эксцентриком обеспечивает низкий крутящий момент. Это более экономичная конструкция в случае, если вы используете ее с электро- или пневмоприводом.

## ③ Соединение между диском и валом

Конструкция двухсоставного штока, штифтовое соединение выдерживает вибрации.

## ④ Уплотнение корпуса

Седло приварено к корпусу.

## ⑤ Дисковое кольцо

Резиновое и металл/графитовое материалы дискового кольца подходят для различных рабочих сред.

## ⑥ Диск

Конструкция диска двойного эксцентрика уменьшает трение герметизирующего кольца с седлом корпуса, что обеспечивает более длительный срок службы.

## ⑦ Втулка

Позиционирует вал и обеспечивает двустороннюю герметичность при максимальном давлении.

# АПА.2Х.Ф.2323Е

## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 100-2000

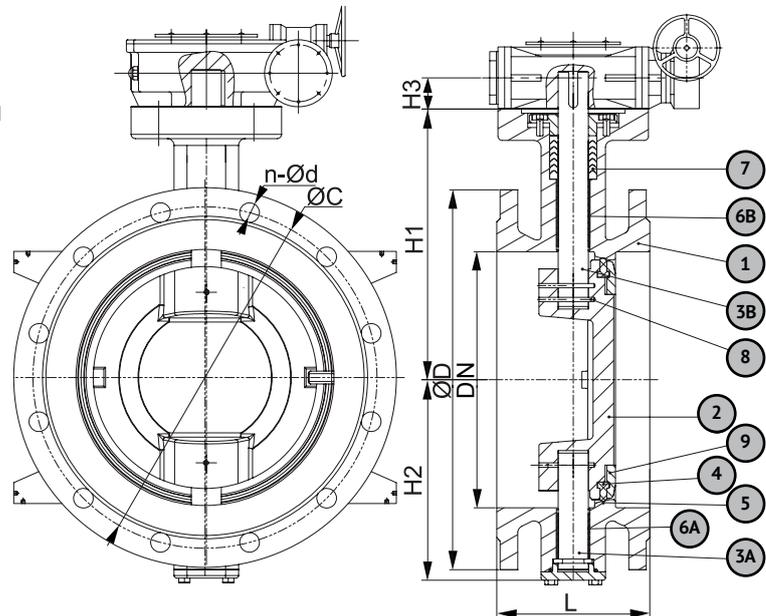
Условное давление: PN 10-25

Температура рабочей среды: 0...+110°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG40 *
2	Диск	Высокопрочный чугун GGG40 *
3	Шток	Нержавеющая сталь SS420 *
4	Уплотнение диска	EPDM *
5	Уплотнение корпуса	Нержавеющая сталь AISI304 *
6	Втулка	PTFE+цветной металл *
7	Уплотнение	EPDM *
8	Штифт	Нержавеющая сталь SS420 *
9	Упорное кольцо	Нержавеющая сталь AISI304 *



\* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	ГОСТ 12815-80 PN 10			ГОСТ 12815-80 PN 16			ГОСТ 12815-80 PN 25			Масса (кг)
					ØD	ØC	n-Ød	ØD	ØC	n-Ød	ØD	ØC	n-Ød	
100	190	140	115	38	220	180	8-19	220	180	8-19	235	190	8-23	25,7
125	200	150	130	38	250	210	8-19	250	210	8-19	270	220	8-28	По запросу
150	210	160	150	38	285	240	8-23	285	240	8-23	300	250	8-28	37,7
200	230	200	187	42	340	295	8-23	340	295	12-23	360	310	12-28	37,7
250	250	235	215	42	395	350	12-23	405	355	12-28	425	370	12-31	43,68
300	270	264	237	42	445	400	12-23	460	410	12-28	485	430	16-31	60,18
350	290	300	270	51	505	460	16-23	520	470	16-28	555	490	16-34	75,8
400	310	335	305	51	565	515	16-28	580	525	16-31	620	550	16-37	139,8
450	330	360	335	51	615	565	20-28	640	585	20-31	670	600	20-37	161,5
500	350	395	370	136	670	620	20-28	715	650	20-34	730	660	20-37	210,5
600	390	460	425	136	780	725	20-31	840	770	24-36	845	770	20-41	212,5
700	430	535	505	149	895	840	24-31	910	840	24-39	960	875	24-44	291,0
800	470	590	560	149	1015	950	24-34	1025	950	24-41	1085	990	24-50	446,5
900	510	660	630	185	1115	1050	28-34	1125	1050	28-41	1185	1090	28-50	568,5
1000	550	735	705	216	1230	1160	28-37	1255	1170	28-44	1320	1210	28-57	617,5
1200	630	840	815	216	1455	1380	32-41	1485	1390	32-50	1530	1420	32-57	905,0
1400	710	1010	985	267	1675	1590	36-44	1685	1590	36-50	/	/	/	1261,0
1600	790	1130	1120	312	1915	1820	40-50	1930	1820	40-57	/	/	/	По запросу
1800	870	1280	1270	312	2115	2020	44-50	/	/	/	/	/	/	По запросу
2000	950	1405	1380	326	2325	2230	48-50	/	/	/	/	/	/	По запросу

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ СЕРИИ НГ





# Дисковый затвор

## двухэксцентриковой конструкции НГ

Диаметр условного прохода: DN 50 - 1200

Условное давление: PN 10-40

Класс по ANSI: 150/300

Температура рабочей среды: -190 ...+450°C

Материал корпуса: углеродистая сталь,  
нержавеющая сталь

### Исполнение:

- фланцевое
- межфланцевое

### Уплотнение:

- мягкое
- металлическое

### Управление:

- ручной редуктор с маховиком
- электропривод
- пневмопривод

### Описание:

Дисковый затвор НГ - надежный отсечной и регулирующей затвор с двойным эксцентриком.

Благодаря технике двойного эксцентрика области применения таких затворов значительно расширяются, и с точки зрения денежных затрат задачи решаются более эффективно по сравнению с регулирующими клапанами.

Затворы обеспечивают надежную герметизацию при высоких давлениях и малых крутящих моментах.

### Область применения:

Дисковые затворы двухэксцентриковой конструкции предназначены для использования в качестве регулирующей и запорной арматуры в различных технологических процессах с высокой температурой и давлением жидких и газообразных рабочих сред.



### Структура обозначения:

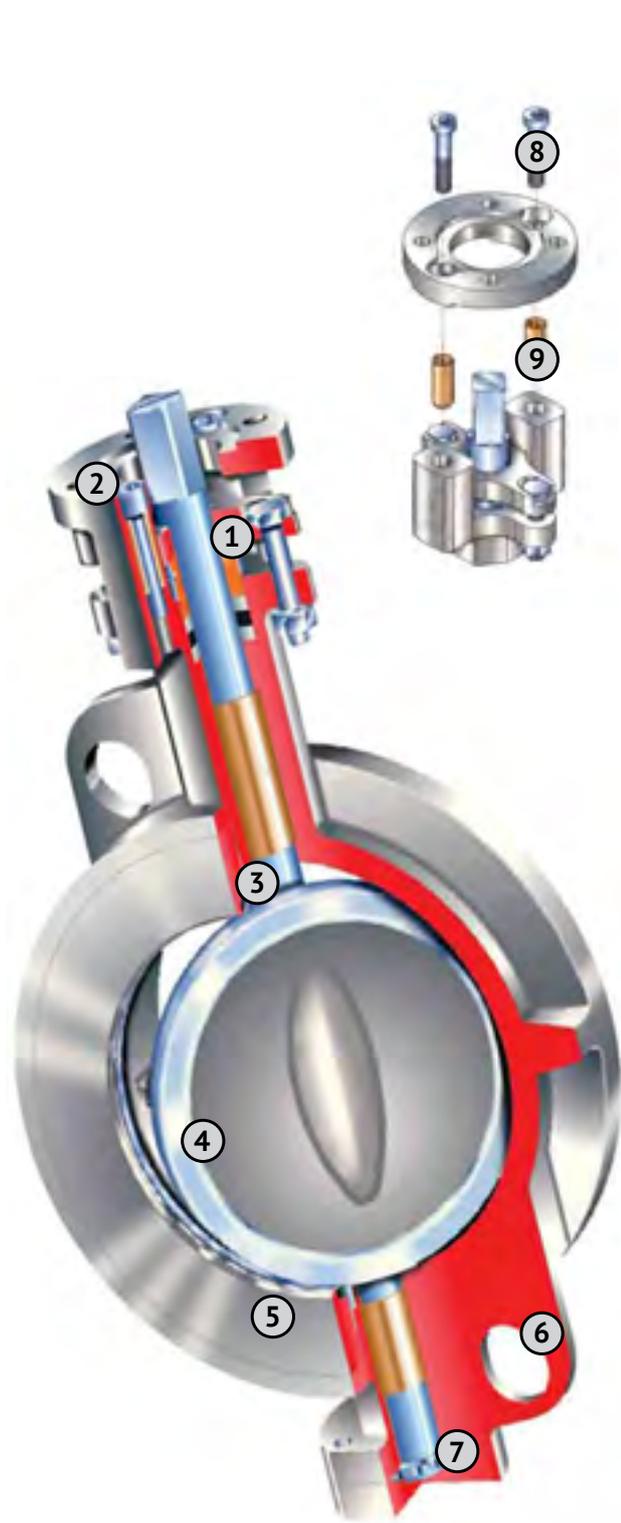
1	2	3	4	5
HG	X	XX	XX	X

- 1. Тип изделия «Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции»**
- X – Присоединение к трубопроводу:**
  - 1 – фланцевое (межфланцевое)
  - 7 – lug-type (с резьбовыми отверстиями)
- XX – Материал корпуса:**
  - 44 – углеродистая сталь
  - 66 – нержавеющая сталь
- XX – Материал диска:**
  - 44 – углеродистая сталь
  - 66 – нержавеющая сталь
  - 35 – нержавеющая сталь / нитрирование
- X – Материал седельного кольца:**
  - T – PTFE
  - TG – PTFE/стекловолокно
  - TK – PTFE / графит
  - P – PEEK
  - M – нержавеющая сталь/нитрирование
  - MM – нержавеющая сталь/нитрирование для высоких температур

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Затвор дисковый двухэксцентриковой конструкции  
HG14466TG – ТУ 3741-007-64183050-2016

# Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции НГ

СЕРИЯ НГ



## 1 Автоматизация

- монтажный фланец согласно DIN 3337, монтаж привода без размыкания вала
- различные размеры и возможность замены для приводов любых размеров
- защита привода от утечек

## 2 Безопасность (опция TA-Luft)

Уплотнение вала с дополнительной натяжкой расположено внутри монтажного фланца, поэтому регулируется без демонтажа привода.

## 3 Долгий срок службы

Кольцо-вставка корпуса эффективно защищает седельное кольцо от прямого натекания среды и предотвращает его износ.

## 4 Надежность

Принцип двойного эксцентрика со сферической уплотнительной поверхностью диска обеспечивает переключение практически без износа при наивысшей герметичности и минимальных крутящих моментах.

## 5 Точность и разнообразие

Монтажная длина: DIN EN 558-1 ряд 20/25/16  
Опция: исполнение шип-паз, DIN 2512.

## 6 Точный монтаж

Простой монтаж обеспечивается благодаря центровочным отверстиям для всех распространенных норм фланцев.

## 7 Удобство в ремонте и обслуживании

Осевой центрирующий элемент легко доступен и подготовлен для дальнейшего обслуживания.

## Рациональность и безопасность

- 8 • винты цилиндрической формы фиксируют монтажный фланец без переноса крутящих моментов (моментов привода)
- 9 • стяжные гильзы обеспечивают соединение монтажного фланца и корпуса без зазора и переносят крутящие моменты

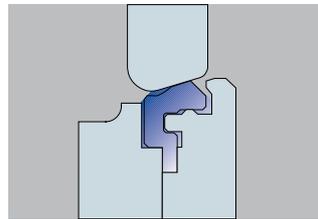


# Седельное кольцо

Очень гибкое, с оптимизированной стабилизирующей силой. При монтаже в рекомендуемом направлении потока среды перепад давления способствует герметичному закрытию заслонки.

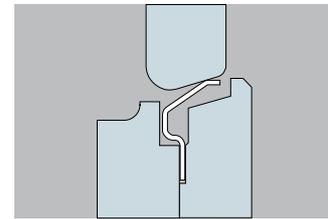
## Опции:

- седельное кольцо «Fire safe»
- седельное кольцо для низких температур
- седельные кольца для экстремальных условий применения



### Седельное кольцо из PTFE

Очень эластичное, устойчиво к воздействиям химических сред. Стабильно к воздействию давления благодаря армированию из стекловолокна даже при высоких температурах. Плотность: DIN 3230, часть 3/В0-1.



### Металлическое седельное кольцо

Очень хорошие пружинные свойства благодаря специальной форме. Устойчиво к воздействию высоких температур благодаря конструкции из 1.4571/нитрирование. Герметичность: DIN 3230, часть 3/В0-2.

## Диаграмма распределения давления / температура

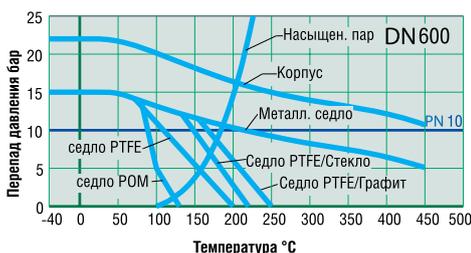
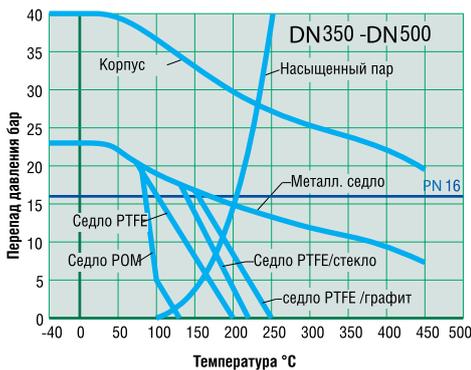
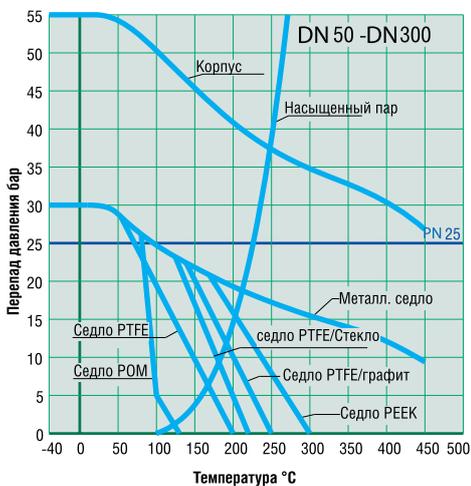


Таблица 1. Крутящие моменты

DN	NPS	kvs	Седло PTFE Др 10 бар (Нм)	Седло PTFE Др 16 бар (Нм)	Седло PTFE Др 25 бар (Нм)	Мет. седло Др 10 бар (Нм)	Мет. седло Др 16 бар (Нм)	Мет. седло Др 25 бар (Нм)
50	2"	79	53	55	59	70	72	73
65	2½"	130	53	55	59	70	72	73
80	3"	225	55	60	66	78	80	86
100	4"	395	70	77	88	92	97	106
125	5"	655	93	104	130	131	143	156
150	6"	990	131	144	181	179	196	214
200	8"	1810	204	224	280	256	281	318
250	10"	2760	290	319	398	340	378	433
300	12"	4050	418	535	685	536	681	854
350	14"	5000	627	819	-	873	1219	-
400	16"	6900	943	1252	-	1316	1851	-
500	20"	12000	1461	1986	-	2044	2818	-
600	24"	18000	2282	-	-	3219	-	-

Таблица 2. Давление

Условный проход	Условное давление	Макс. рабочее давление
DN 50 до DN 300	PN 10/16/25/40 ANSI 150/300	25 бар
DN 350 до DN 500	PN 10/16/25 ANSI 150	16 бар
DN 600 до DN 1000	PN 10/16 ANSI 150	10 бар

Макс. рабочее давление зависит от рабочей температуры

**Диапазон регулирования:**

угол открытия 20° - 60°

**Уплотнительные поверхности фланцев:**

Ra 3,2

СЕРИЯ НГ

# HG1XXXXX

## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 50 - 600

Условное давление: PN 10, 16, 25, 40

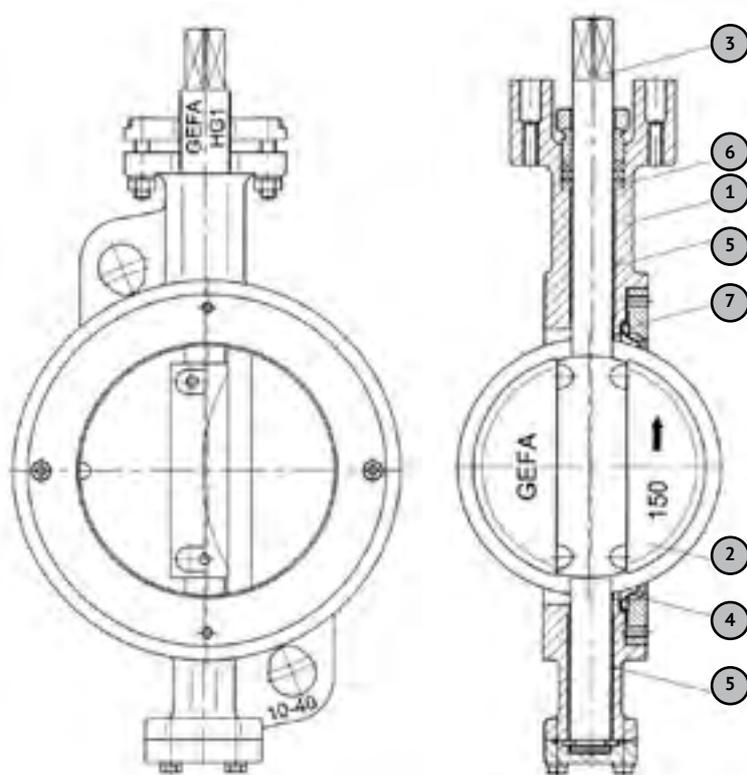


Таблица 1. Материалы

№	Описание	Материал					
		HG14466TG	HG16666TG	HG4435M	HG6635M	HG4435HM	HG6635HM
	Макс. рабочая температура**	+220 °C		+220 °C		+450 °C	
1	Корпус	GS-C25	1.4408	GS-C25	1.4408	GS-C25	1.4408
2	Диск	1.4408	1.4408	1.4408/нитрирование	1.4408/нитрирование	1.4408/нитрирование	1.4408/нитрирование
3	Вал	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571
4*	Седельное кольцо	PTFE/стекловолокно	PTFE/стекловолокно	1.4571/нитрирование	1.4571/нитрирование	1.4571/нитрирование	1.4571/нитрирование
5	Опорная втулка	1.4401 PTFE	1.4401 PTFE	1.4401 PTFE	1.4401 PTFE	1.4401/нитрирование	1.4401/нитрирование
6*	Набивка	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	Графит	Графит
7	Зажимное кольцо	Углеродистая сталь	1.4408	Углеродистая сталь	1.4408	Углеродистая сталь	1.4408

\* изнашивающиеся части

\*\* в зависимости от давления

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

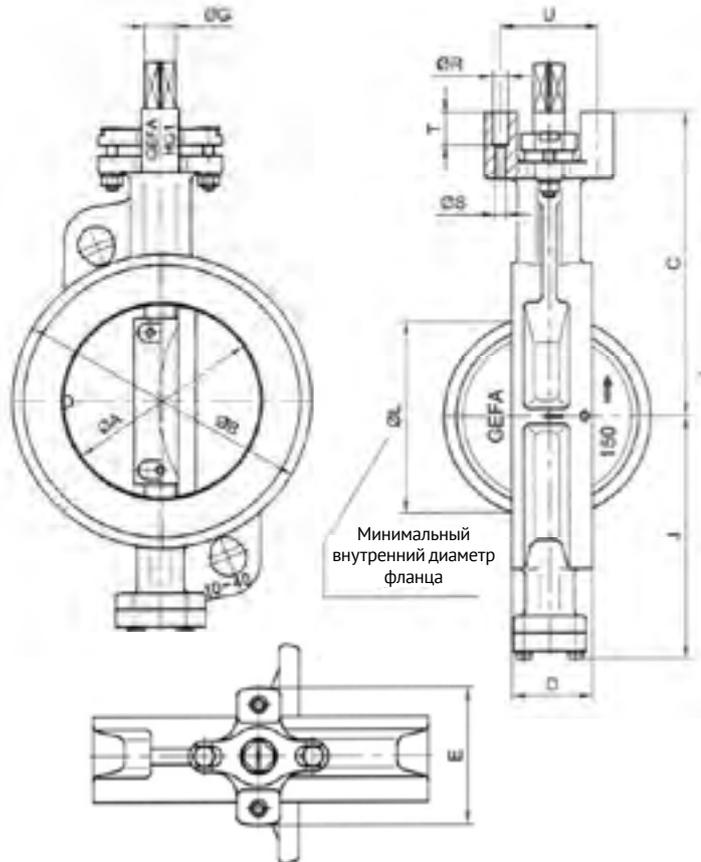
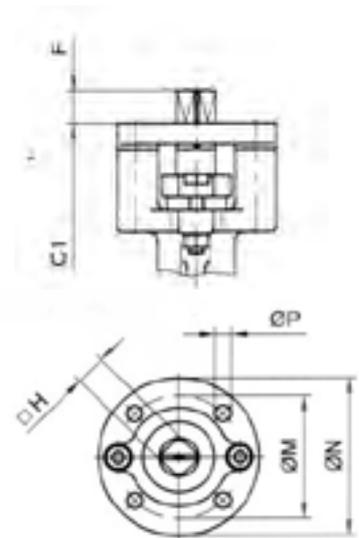
# НГ1XXXXX

## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 50-300

Условное давление: PN 10, 16, 25, 40

Монтажная длина: EN 558-1 ряд 20 (DIN 3202-R1)



Монтажная пластина ISO 5211	H	ØM	ØN	nxØP
F05	14	50	90	4x6,6
F07	17	70	90	4x9
F10	22	102	125	4x11
F12	27	125	150	4x14
F14	36	140	175	4x18
F16	46	165	210	4x22
F25	55	254	300	8x18

Монтажная пластина MULTITOP и четырехгранный адаптер для непосредственного монтажа приводов с большим соединительным фланцем. Возможны особые способы монтажа.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	NPS	ØA	ØB	C	C1	D	E	F	G	J	ØL	ØR	ØS	T	U	Масса (кг)	Мин. монтажная пластина DIN 3337/ISO 5211
50	2"	47	102	142	157	43	90	16	18	103	46	11	M8	23	68	3,9	F05
65	2 ½"	64	122	154	169	46	90	16	18	115	59	11	M8	23	68	4,7	F05
80	3"	76	133	162	177	46	90	16	18	122	76	11	M8	23	68	5,2	F05
100	4"	98	156	179	194	52	90	16	18	135	93	11	M8	23	68	6,7	F05
125	5"	119	188	197	212	56	90	19	22	152	118	11	M8	23	68	9,6	F07
150	6"	140	216	215	230	56	90	19	22	174	139	11	M8	23	68	11,7	F07
200	8"	190	268	262	280	60	125	24	28	216	190	13	M10	23	95	19,6	F10
250	10"	237	323	292	310	68	125	24	28	248	238	13	M10	23	95	28,0	F10
300	12"	280	375	336	356	78	150	29	36	283	281	16	M12	22	115	40,0	F12

Вес указан без монтажной пластины.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HG1XXXXX

## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 350-500

Условное давление: PN 10, 16, 25, 40

Монтажная длина: EN 558-1 ряд 20 (DIN 3202-K1)

Монтажный фланец: ISO 5211

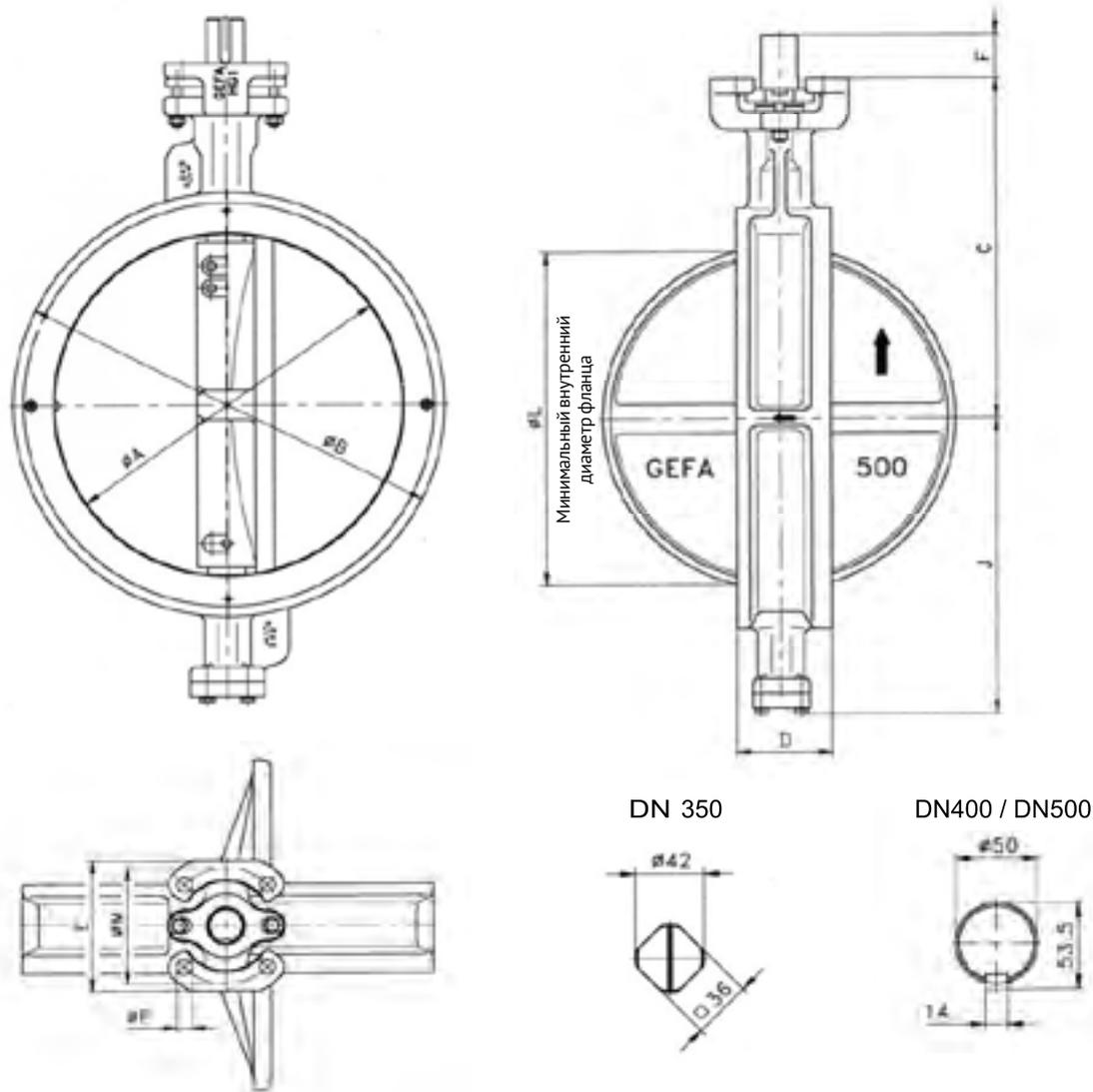


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	NPS	ØA	ØB	C	D	E	F	J	ØL	M	nxØP	Монтажный фланец ISO 5211	Масса (кг)
350	14"	318	415	365	78	145	38	312	321	140	4x18	F14	51
400	16"	362	470	405	102	185	60	351	363	165	4x22	F16	79
500	20"	467	580	465	127	185	60	409	468	165	4x22	F16	118

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HG1XXXX

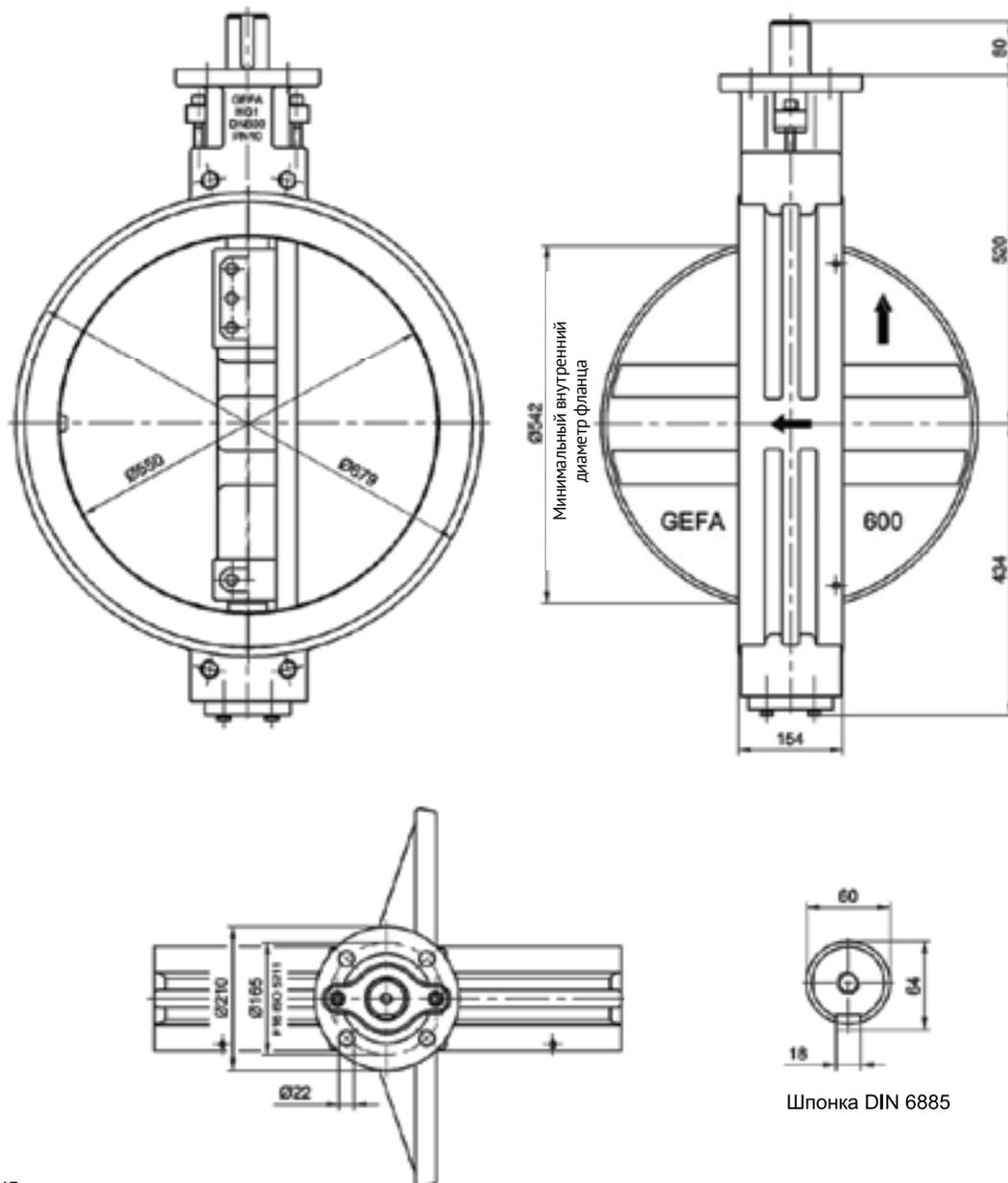
## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 600

Условное давление: PN 10, 16, 25, 40

Монтажная длина: EN 558-1 ряд 20 (DIN 3202-K1)

Монтажный фланец: F16 согласно ISO 5211



Масса: 225 кг

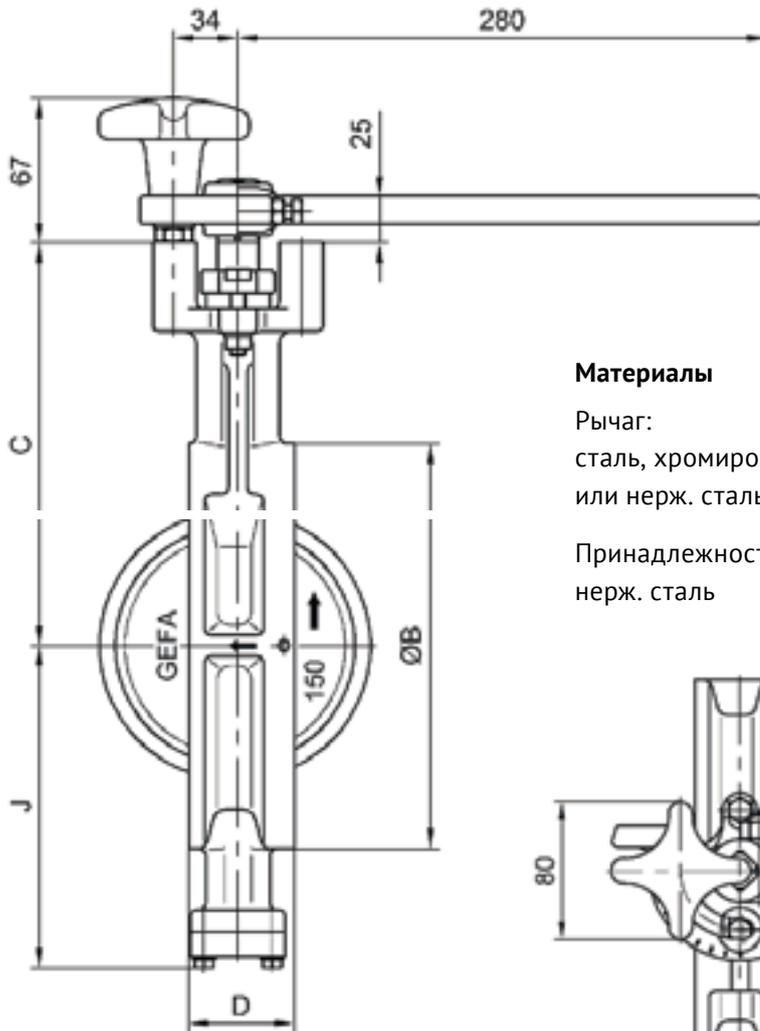
Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HG1XXXXX

## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции с ручным рычагом

Диаметр условного прохода: DN 50 - 150

Условное давление: PN 10, 16, 25, 40



### Материалы

Рычаг:

сталь, хромирование гальваническим способом  
или нерж. сталь

Принадлежности для рычага:

нерж. сталь

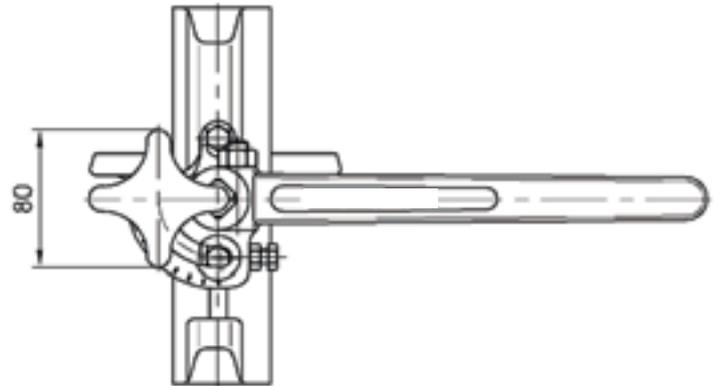


Таблица 1. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	NPS	ØB	C	D	J
50	2"	102	142	43	103
65	2 ½"	122	154	46	115
80	3"	133	162	46	122
100	4"	156	179	52	135
125	5"	188	197	56	152
150	6"	216	215	56	174

Масса рычага с принадлежностями: 1,5 кг

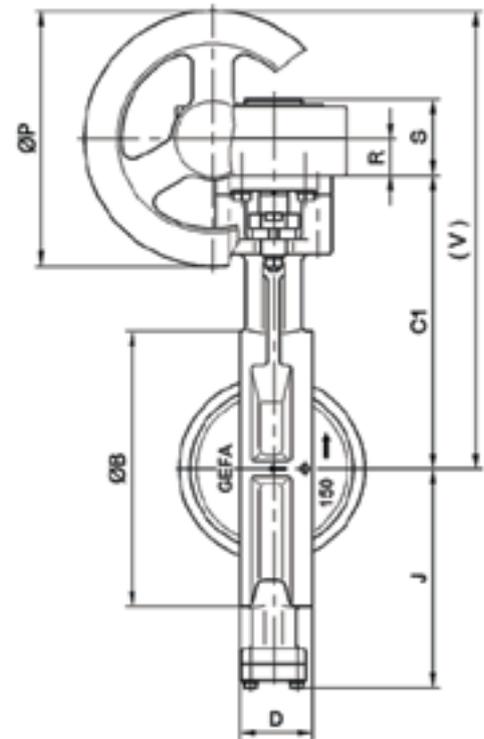
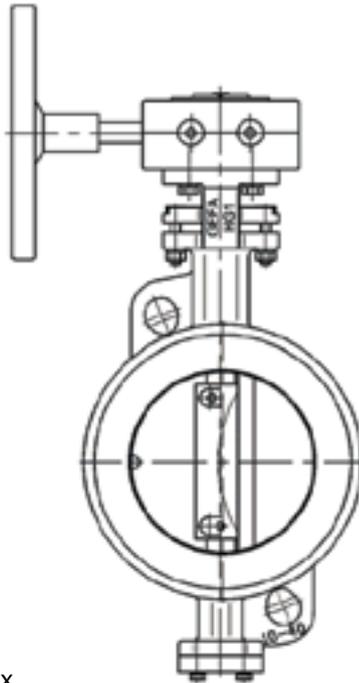
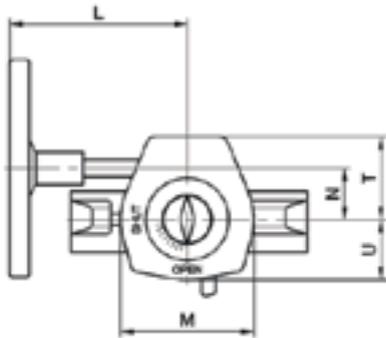
Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HG1XXXXX

## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции с алюминиевым редуктором

Диаметр условного прохода: DN 50 - 300

Условное давление: PN 10, 16, 25, 40



### Материалы редуктора

Корпус: алюминий

Вал: сталь

Маховик: сталь

Указан вес с маховиком и монтажной пластиной.

Технические данные заслонки см. в соответствующих типовых листах.

Седло: Т = седельное кольцо -

PTFE/стекловолокно / М= металлическое седельное кольцо

Таблица 1. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	NPS	Седло	ØB	C1	D	J	L	M	N	ØP	R	S	T	U	V	Масса (кг)
50	2"	TG/M	102	157	43	103	150	113	39	125	31	71	64	56	251	2,0
65	2 ½"	TG/M	122	169	46	115	150	113	39	125	31	71	64	56	263	2,0
80	3"	TG/M	133	177	46	122	150	113	39	125	31	71	64	56	271	2,0
100	4"	TG/M	156	194	52	135	150	113	39	125	31	71	64	56	288	2,0
125	5"	TG/M	188	212	56	152	187	113	39	200	31	71	64	56	343	2,5
150	6"	TG/M	216	230	56	174	187	113	39	200	31	71	64	56	361	2,5
200	8"	TG/M	268	280	60	216	197	130	52	200	32	73	83	65	412	3,3
250	10"	TG/M	323	310	68	248	197	130	52	200	32	73	83	65	442	3,3
300	12"	TG/M	375	356	78	283	246	164	67	315	38	86	109	82	552	7,7

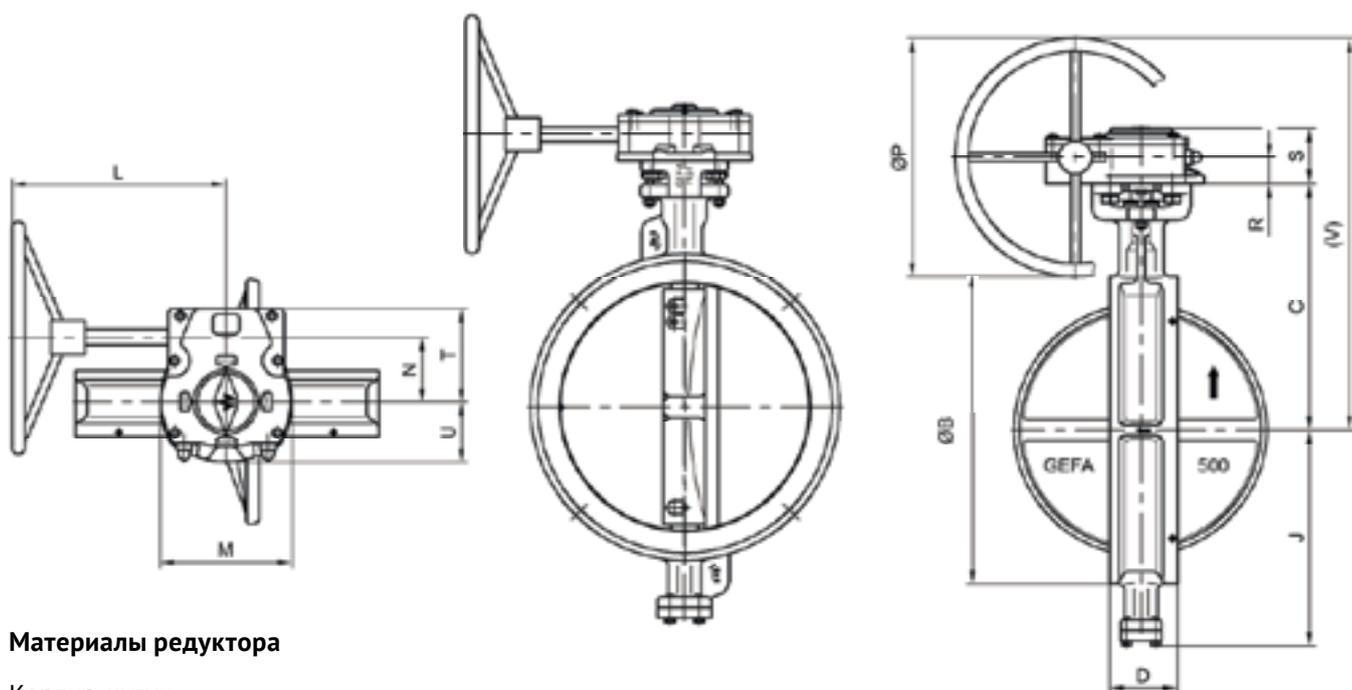
Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HG1XXXXX

## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции с чугунным редуктором

Диаметр условного прохода: DN 350 - 600

Условное давление: PN 10, 16, 25, 40



### Материалы редуктора

Корпус: чугун

Вал: сталь

Маховик: сталь

По желанию поставляется зубчатое колесо.

Вес редуктора с маховиком.

Данные заслонок см. в соответствующих типовых листах.

Седло: PTFE/стекловолокно / M= металлическое седельное кольцо

Таблица 1. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	NPS	Седло	ØB	C	D	J	L	M	N	ØP	R	S	T	U	V	Масса (кг)
350	14"	TG/M	415	365	78	312	358	198	90	450	50	94	131	96	640	18,5
400	16"	TG/M	470	405	102	351	358	198	90	450	50	94	131	96	680	18,5
500	20"	TG	580	465	127	409	358	198	90	450	50	94	131	96	740	18,5
500	20"	M	580	465	127	409	410	252	123	450	50	106	178	118	740	31,5
600	24"	TG/M	679	520	154	434	410	252	123	450	50	106	178	118	795	31,5

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HG1XXXXX

## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 700 - 1200

Условное давление: PN 10, 16, 25

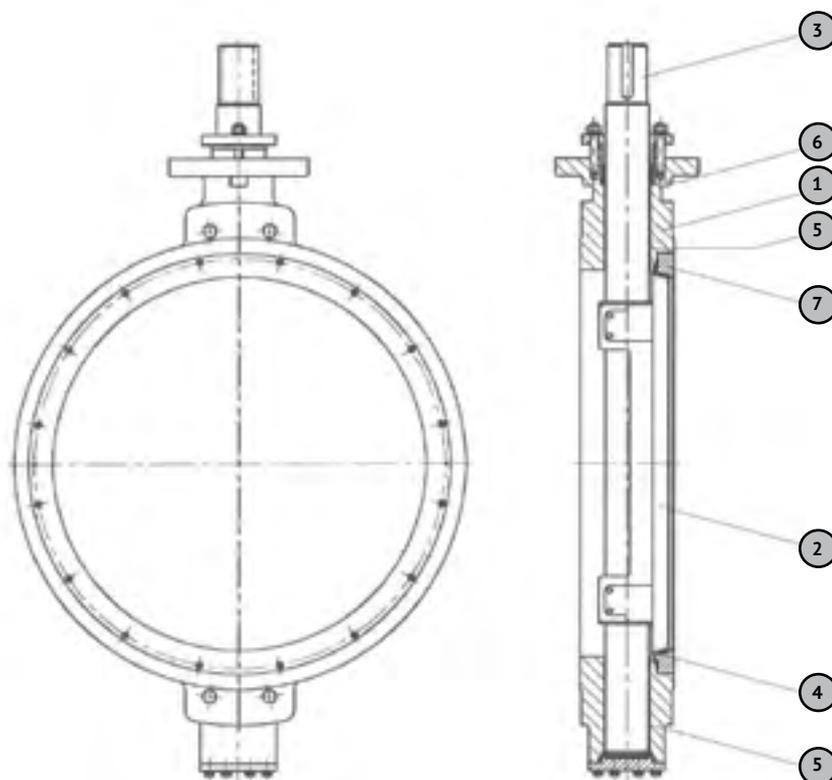


Таблица 1. Материалы

№	Описание	Материал			
		HG14466TG	HG16666TG	HG14466HM	HG16666HM
	Макс. рабочая температура**	+220 °C		+450 °C	
1	Корпус	GS-C25	1.4408	GS-C25	1.4408
2	Диск	1.4408	1.4408	1.4408	1.4408
3	Вал	1.4401	1.4401	1.4401	1.4401
4*	Седельное кольцо	PTFE	PTFE	1.4401	1.4401
5	Опорная втулка	1.4401	1.4401	1.4401	1.4401
6*	Набивка	PTFE	PTFE	Графит	Графит
7	Зажимное кольцо	Углеродистая сталь	1.4401	Углеродистая сталь	1.4401

\* изнашивающиеся части

\*\* в зависимости от давления

По выбору поставляются другие материалы.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HG1XXXXX

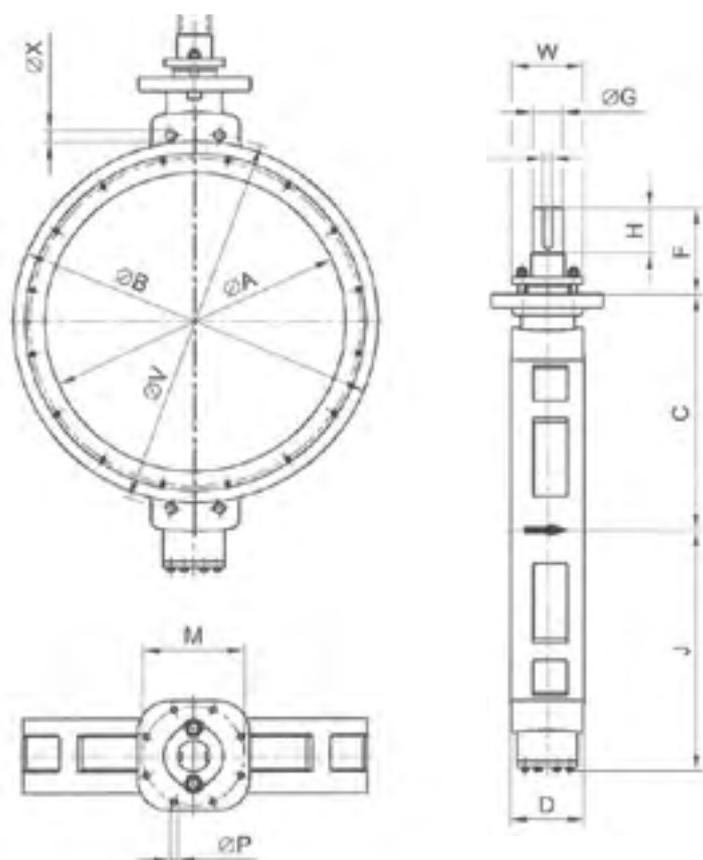
## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 700 - 1200

Условное давление: PN 10, 16, 25

Монтажная длина: EN 558-1 ряд 20 (DIN 3202-K1) Шпонка DIN 6885

Монтажный фланец: ISO 5211



DN	NPS	PN10		PN16	
		ØV	ØX	ØV	ØX
700	28"	840	4xM27	840	4xM33
800	32"	950	4xM30	950	4xM36
900	36"	1050	4xM30	1050	4xM36
1000	40"	1160	4xM33	1170	4xM39
1200	48"	1380	4xM36	1390	8xM45

Таблица 1. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	NPS	ØA	ØB	C	D	F	ØG	H	J	ØM	ØP	W	Шпонка DIN 6885	Масса (кг)
700	28"	655	806	570	165	250	65	110	585	254	8 x M16	190	20x12x100	388
800	32"	754	914	618	190	230	80	120	623	254	8 x M16	190	22x14x110	483
900	36"	870	1014	690	203	230	80	120	700	254	8 x M16	190	22x14x110	685
1000	40"	950	1110	740	216	260	100	120	780	254	8 x M16	200	28x16x115	870
1200	48"	1140	1330	880	254	260	100	120	900	298	8 x M20	232	28x16x115	1429

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HG1XXXXX

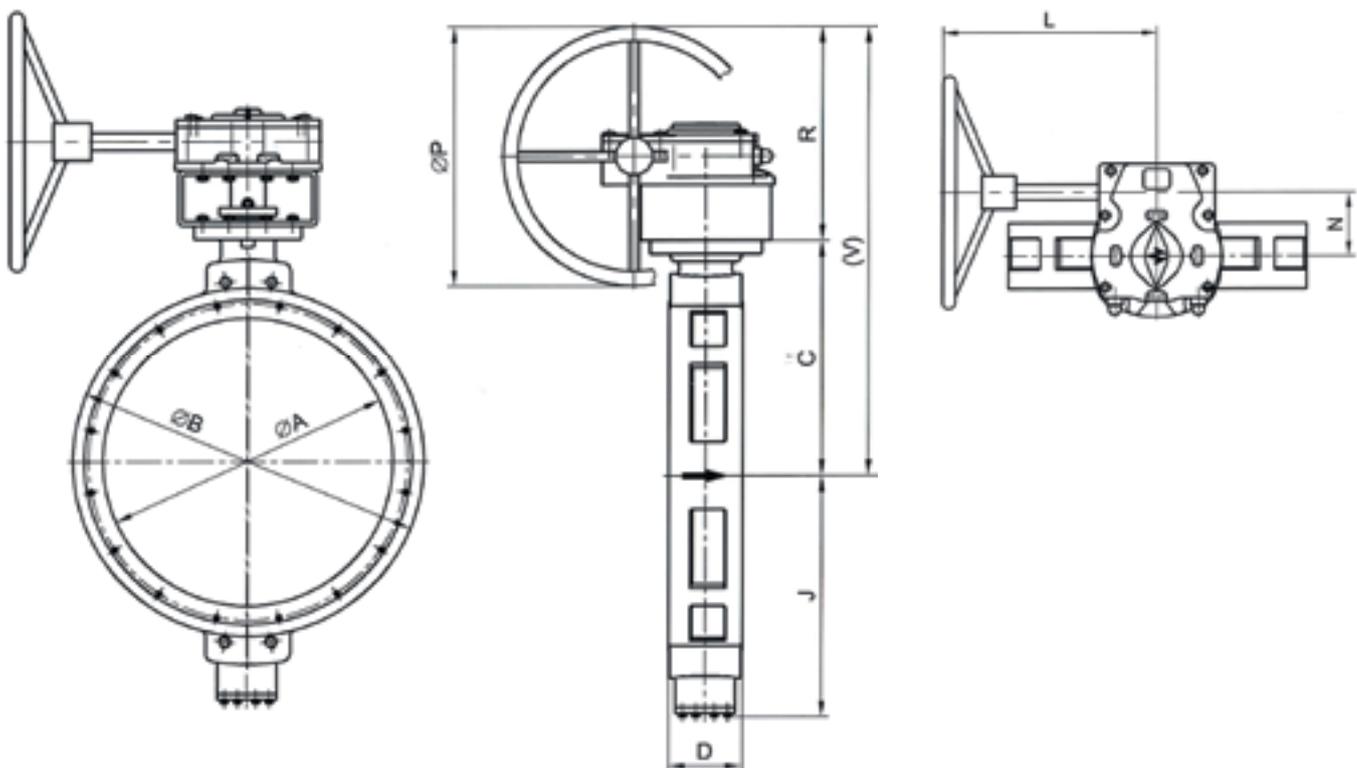
## Дисковый затвор двухэксцентриковой конструкции с червячным редуктором

Диаметр условного прохода: DN 700 - 1200

Условное давление: PN 10, 16, 25

Монтажная длина: EN 558-1 ряд 20 (DIN 3202-K1)

Монтажный фланец: ISO 5211



СЕРИЯ НГ

Таблица 1. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	NPS	ØA	ØB	C	D	J	L	N	ØP	R	V	Масса (кг)
700	28"	655	806	570	165	585	360	137	406	412	982	456
800	32"	754	914	618	190	623	400	182	600	484	1102	580
900	36"	870	1014	690	203	700	400	182	600	484	1174	782
1000	40"	950	1110	740	216	780	450	263	600	514	1254	984
1200	48"	1140	1330	880	254	900	450	263	600	514	1394	1542

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

СЕРИЯ АПА.3Х

# ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ СЕРИИ АПА.3Х





# Дисковый затвор

## АПА.3Х.Х.ХХ ХХ Х

**Диаметр условного прохода: DN 50 - 1400**

**Условное давление: PN 16, 25, 40, 63, 100, другие PN – по запросу**

**Температура рабочей среды: -60...+450°C**

**Материал корпуса: углеродистая сталь, нержавеющая сталь**

### Исполнение:

- фланцевое
- межфланцевое
- lug type

### Управление:

- ручной редуктор с маховиком
- электропривод
- пневмопривод

### Уплотнение:

- нержавеющая сталь/графит
- нержавеющая сталь

### Описание:

Дисковые затворы АПА.3Х.Х.ХХ.ХХ.Х имеют трехэксцентриковую конструкцию уплотнительных поверхностей затвора и обеспечивают одностороннюю или двустороннюю герметичность в зависимости от указанного в заказной спецификации.

Конструкция уплотнений вала позволяет уменьшить крутящий момент, а трехэксцентриковая геометрия уплотнительных поверхностей затвора минимизирует трение седельного кольца диска с седлом корпуса.

### Область применения:

Дисковые затворы трехэксцентриковой конструкции предназначены для использования в качестве регулирующей и запорной арматуры в различных технологических процессах с высокой температурой и давлением рабочих сред.



### Структура обозначения:

1	2	3	4	5	6
АПА	3Х	Х	ХХ	ХХ	Х

#### 1. Производитель

#### 2. Тип изделия

«Дисковые затворы трехэксцентриковой конструкции»

#### 3. Х – Присоединение к процессу:

- М – межфланцевое присоединение
- Ф – фланцевое присоединение
- Л – «Lug type»

#### 4. ХХ – Материал корпуса:

- 44 – углеродистая сталь
- 66 – нержавеющая сталь

#### 5. ХХ – Материал диска:

- 44 – углеродистая сталь
- 66 – нержавеющая сталь
- ASTM A351 CF8M

#### 6. Х – Материал уплотнения:

- МГ – нержавеющая сталь/графит
- М – нержавеющая сталь

\* Другие материалы – по запросу.

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции  
АПА.3Х.Ф.4444МГ - ТУ 3741-008-64183050-2016

# АПА.3Х.Ф.4444МГ

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 80-150

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -60 ...+450°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

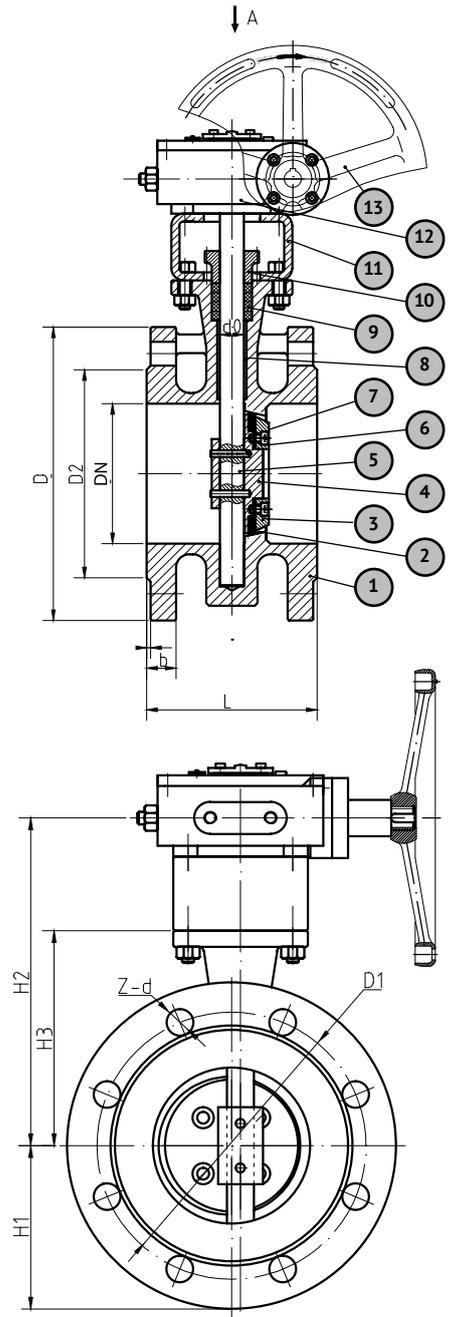
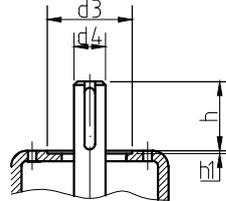
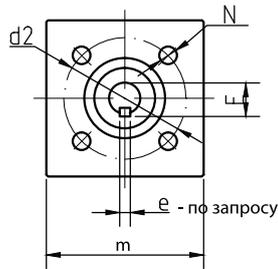


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь SS304+графит
3	Стопорное кольцо	Углеродистая сталь ASTM A105
4	Диск	Углеродистая сталь WCB
5	Вал	Нержавеющая сталь SS420
6	Штифт	Нержавеющая сталь SS420
7	Винты	Сталь ASTM A193 Gr.B7
8	Втулка	Сталь SF-1
9	Уплотнение	Графит
10	Сальник	Углеродистая сталь
11	Бугель	Углеродистая сталь
12	Редуктор	
13	Маховик	

\* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	D	D1	D2	ISO5211 Монтажный фланец								Z-d	b	Масса (кг)	
								m	d2	d3	d4	E	N	h1	h				
80	114	85	230	125	200	160	138	F07	90	70	55	18	20.5	4-10	3	40	8-18	20	11,0
100	127	100	250	145	220	180	158	F07	90	70	55	18	20.5	4-10	3	40	8-18	20	13,5
125	140	110	295	170	250	210	188	F10	125	102	70	22	24.5	4-12	3	50	8-18	22	26,0
150	140	165	315	190	285	240	212	F10	125	102	70	25	28	4-12	3	50	8-22	22	36,0

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.3Х.Ф.4444МГ

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 200-600

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -60...+450°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

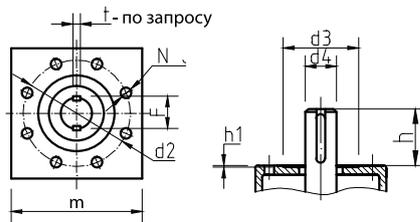


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Нижняя крышка	Углеродистая сталь ASTM A105
2	Уплотнение	Нержавеющая сталь SS304 +графит
3	Корпус	Углеродистая сталь WCB
4	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь SS304+графит
5	Стопорное кольцо	Углеродистая сталь ASTM A105
6	Диск	Углеродистая сталь WCB
7	Вал	Нержавеющая сталь SS420
8	Штифт	Нержавеющая сталь SS420
9	Винты	Сталь ASTM A193 Gr.B7
10	Втулка	Сталь SF-1
11	Уплотнение	Графит
12	Сальник	Углеродистая сталь
13	Бугель	Углеродистая сталь
14	Редуктор	
15	Маховик	

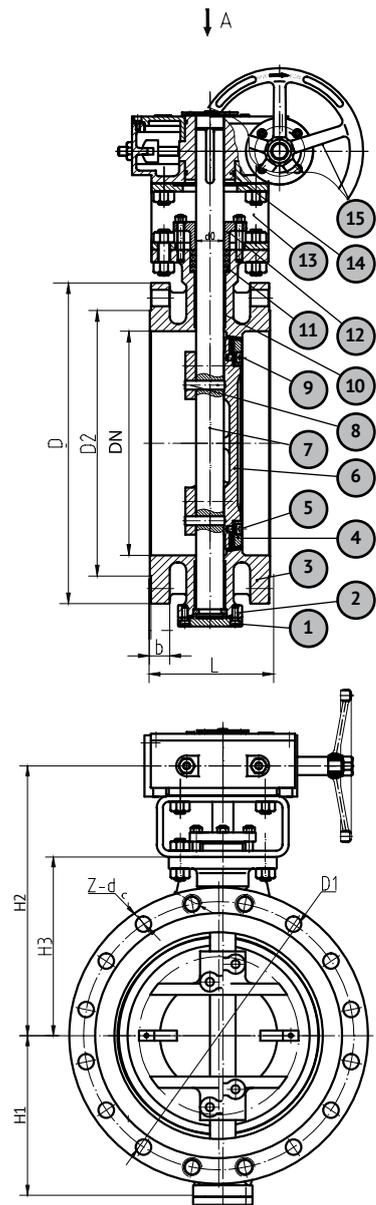
\* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	D	D1	D2	ISO5211 Монтажный фланец								Z-d	b	Масса (кг)	
								m	d2	d3	d4	F	N	h1	h				
200	152	200	360	220	340	295	268	F10	125	102	70	25	28	4-12	3	50	12-22	24	44,0
250	165	235	395	255	405	355	320	F12	150	125	85	35	39	4-14	3	70	12-26	26	59,0
300	178	265	425	285	460	410	378	F12	150	125	85	35	39	4-14	3	70	12-26	28	94,0
350	190	300	480	315	520	470	438	F14	175	140	100	45	48.5	4-18	4	90	16-26	30	119,0
400	216	330	515	350	580	525	490	F16	210	165	130	50	53.5	4-22	4	90	16-30	32	169,0
450	222	360	565	380	640	585	550	F16	210	165	130	50	53.5	4-22	5	90	20-30	40	200,0
500	229	400	640	415	715	650	610	F16	210	165	130	50	53.5	4-22	5	100	20-33	44	264,0
600	267	450	685	460	840	770	725	F25	300	254	200	60	-	8-18	5	120	24-36	54	408,0

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



**АПА.3Х.Ф.4444МГ****Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции****Диаметр условного прохода: DN 700-1400****Условное давление: PN 16****Температура рабочей среды: -60...+450°C****Материал корпуса: углеродистая сталь**

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Нижняя крышка	Углеродистая сталь ASTM A105
2	Винт	Сталь ASTM A193 Gr.B7
3	Уплотнение	Нержавеющая сталь SS304 +графит
4	Корпус	Углеродистая сталь WCB
5	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь SS304+графит
6	Стопорное кольцо	Углеродистая сталь ASTM A105
7	Диск	Углеродистая сталь WCB
8	Вал	Нержавеющая сталь SS420
9	Штифт	Нержавеющая сталь SS420
10	Винты	Сталь ASTM A193 Gr.B7
11	Втулка	Сталь SF-1
12	Уплотнение	Графит
13	Шпильки	Сталь ASTM A193 Gr.B7
14	Гайки	Сталь ASTM A194 Gr.2H
15	Сальник	Углеродистая сталь WCB
16	Шпильки	Сталь ASTM A193 Gr.B7
17	Гайки	Сталь ASTM A194 Gr.2H
18	Бугель	Углеродистая сталь
19	Редуктор	
20	Маховик	

\* Другие материалы - по запросу.

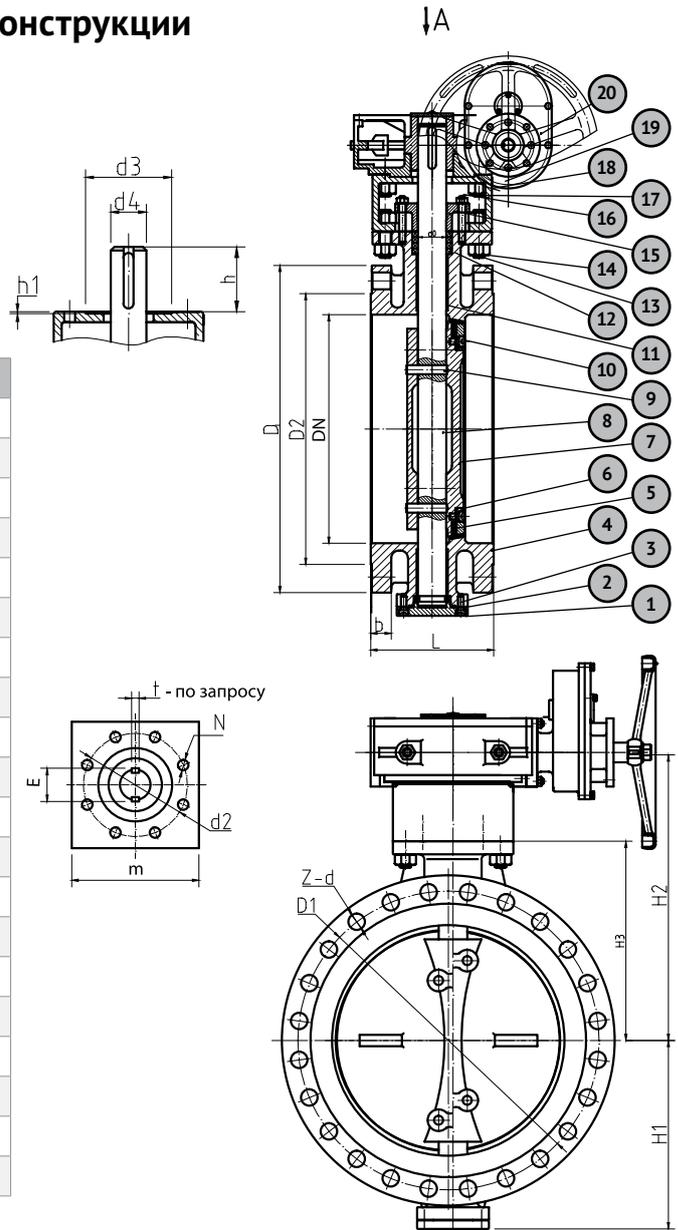


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	D	D1	D2	ISO5211 Монтажный фланец								Z-d	b	Масса (кг)	
								m	d2	d3	d4	E	N	h1	h				
700	292	520	760	530	910	840	795	F30	350	298	230	80	90	8-22	5	170	24-36	40	624,0
800	318	610	930	650	1025	950	900	F30	350	298	230	90	100	8-22	5	170	24-39	42	924,0
900	330	640	960	650	1125	1050	1000	F30	350	298	230	100	112	8-22	5	170	28-39	44	1134,0
1000	410	715	1030	720	1255	1170	1115	F35	415	356	260	110	122	8-33	5	200	28-42	46	1288,0
1200	470	840	1185	850	1485	1390	1330	F40	475	406	300	130	144	8-39	8	230	32-48	52	1945,0
1400	530	990	1345	1010	1685	1590	1530	F40	475	406	300	140	156	8-39	8	230	36-48	58	по запросу

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.3Х.Ф.4444МГ

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 80-150

Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -60 ...+450°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

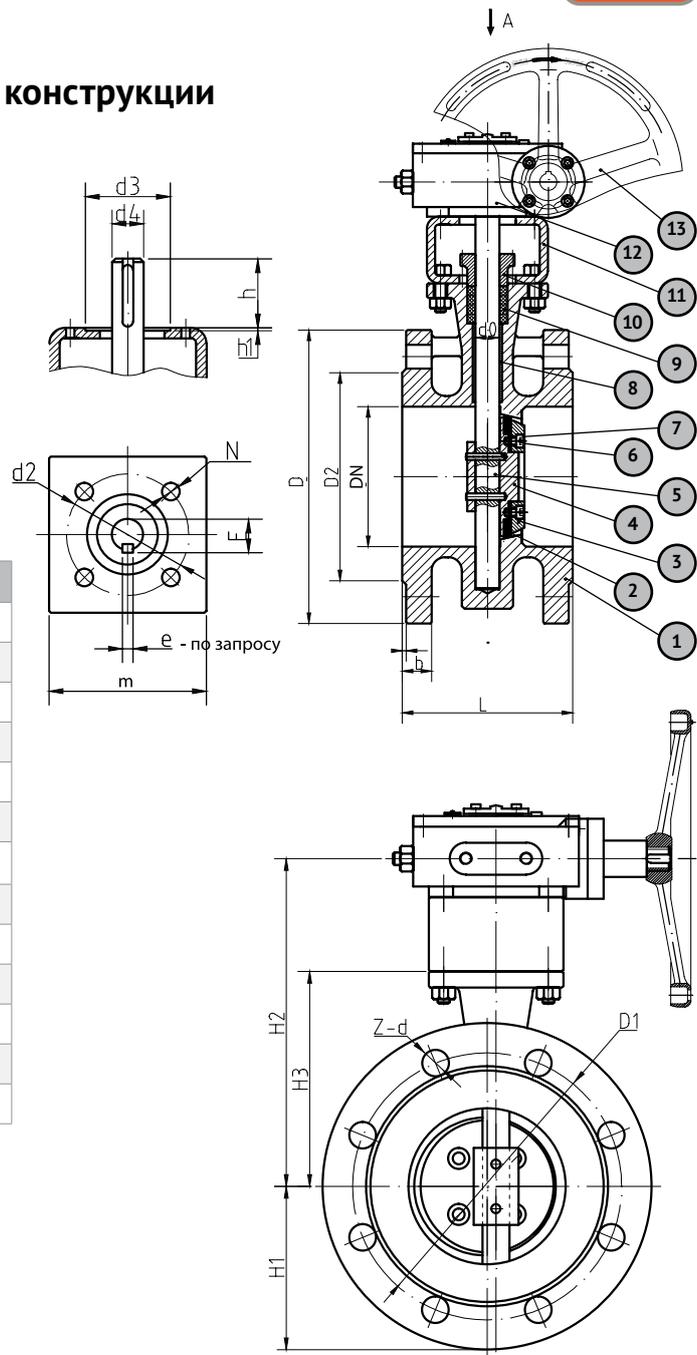


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь SS304+графит
3	Стопорное кольцо	Углеродистая сталь ASTM A105
4	Диск	Углеродистая сталь WCB
5	Вал	Нержавеющая сталь SS420
6	Штифт	Нержавеющая сталь SS420
7	Винты	Сталь ASTM A193 Gr.B7
8	Втулка	Сталь SF-1
9	Уплотнение	Графит
10	Сальник	Углеродистая сталь
11	Бугель	Углеродистая сталь
12	Редуктор	
13	Маховик	

\* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	D	D1	D2	ISO5211 Монтажный фланец								Z-d	b	Масса (кг)	
								F	N	h1	h	m	d2	d3	d4				
80	114	85	230	125	200	160	138	F07	90	70	55	18	20.5	4-10	3	40	8-18	24	12,0
100	127	100	250	145	235	190	162	F07	90	70	55	18	20.5	4-10	3	40	8-22	24	15,0
125	140	110	295	170	270	220	188	F10	125	102	70	22	24.5	4-12	3	50	8-26	26	29,0
150	140	165	315	190	300	250	218	F10	125	102	70	25	28	4-12	3	50	8-26	28	40,0

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.3Х.Ф.4444МГ

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 200-450

Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -60...+450°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Нижняя крышка	Углеродистая сталь ASTM A105
2	Уплотнение	Нержавеющая сталь SS304 +графит
3	Корпус	Углеродистая сталь WCB
4	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь SS304+графит
5	Стопорное кольцо	Углеродистая сталь ASTM A105
6	Диск	Углеродистая сталь WCB
7	Вал	Нержавеющая сталь SS420
8	Штифт	Нержавеющая сталь SS420
9	Винты	Сталь ASTM A193 Gr.B7
10	Втулка	Сталь SF-1
11	Уплотнение	Графит
12	Сальник	Углеродистая сталь
13	Бугель	Углеродистая сталь
14	Редуктор	
15	Маховик	

\* Другие материалы - по запросу.

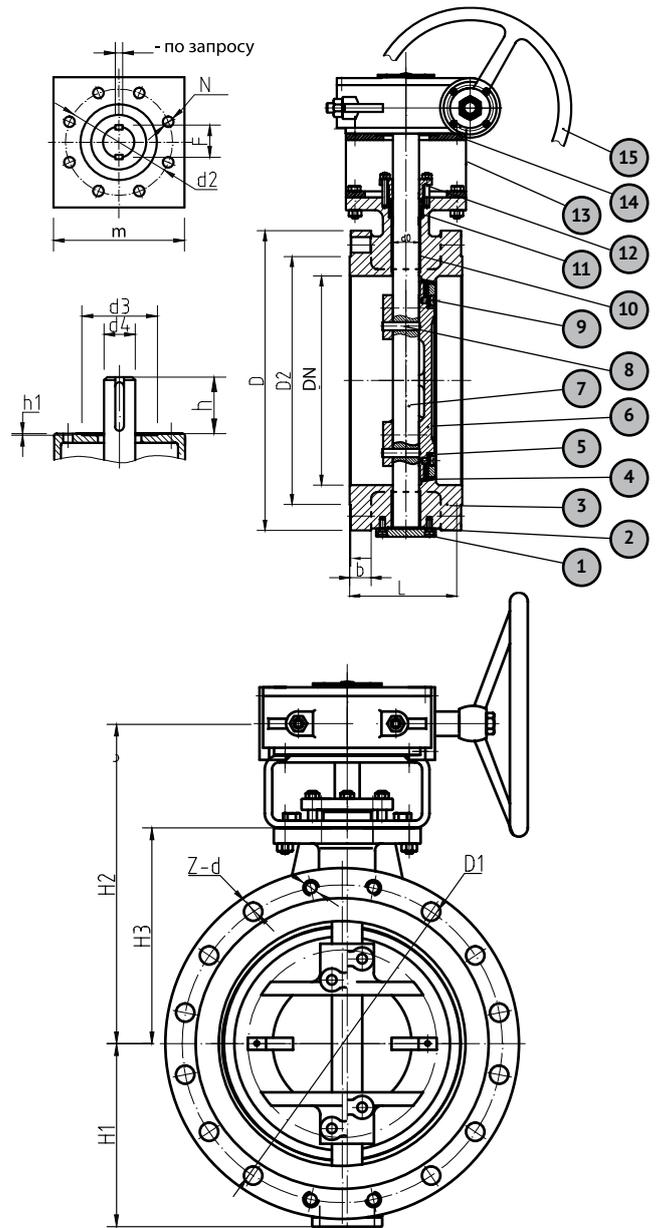


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	D	D1	D2	ISO5211 Монтажный фланец								Z-d	b	Масса (кг)	
								m	d2	d3	d4	F	N	h1	h				
200	152	200	360	220	360	310	278	F12	150	125	85	30	33	4-14	3	70	12-26	30	48,0
250	165	235	395	255	425	370	335	F12	150	125	85	35	39	4-14	3	70	12-30	32	65,0
300	178	265	465	300	485	430	395	F12	150	125	85	35	39	4-14	3	70	16-30	34	103,0
350	190	280	520	335	555	490	450	F14	175	140	100	45	48,5	4-18	4	90	16-33	38	131,0
400	216	325	550	365	620	550	505	F16	210	165	130	50	53,5	4-22	4	90	16-36	40	186,0
450	222	340	615	390	670	600	555	F16	210	165	130	50	53,5	4-22	5	100	20-36	46	220,0

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.3Х.Ф.4444МГ

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 500-1200

Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -60...+450°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Нижняя крышка	Углеродистая сталь ASTM A105
2	Винт	Сталь ASTM A193 Gr.B7
3	Уплотнение	Нержавеющая сталь SS304 +графит
4	Корпус	Углеродистая сталь WCB
5	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь SS304+графит
6	Стопорное кольцо	Углеродистая сталь ASTM A105
7	Диск	Углеродистая сталь WCB
8	Вал	Нержавеющая сталь SS420
9	Штифт	Нержавеющая сталь SS420
10	Винты	Сталь ASTM A193 Gr.B7
11	Втулка	Сталь SF-1
12	Уплотнение	Графит
13	Шпильки	Сталь ASTM A193 Gr.B7
14	Гайки	Сталь ASTM A194 Gr.2H
15	Сальник	Углеродистая сталь WCB
16	Шпильки	Сталь ASTM A193 Gr.B7
17	Гайки	Сталь ASTM A194 Gr.2H
18	Бугель	Углеродистая сталь
19	Редуктор	
20	Маховик	

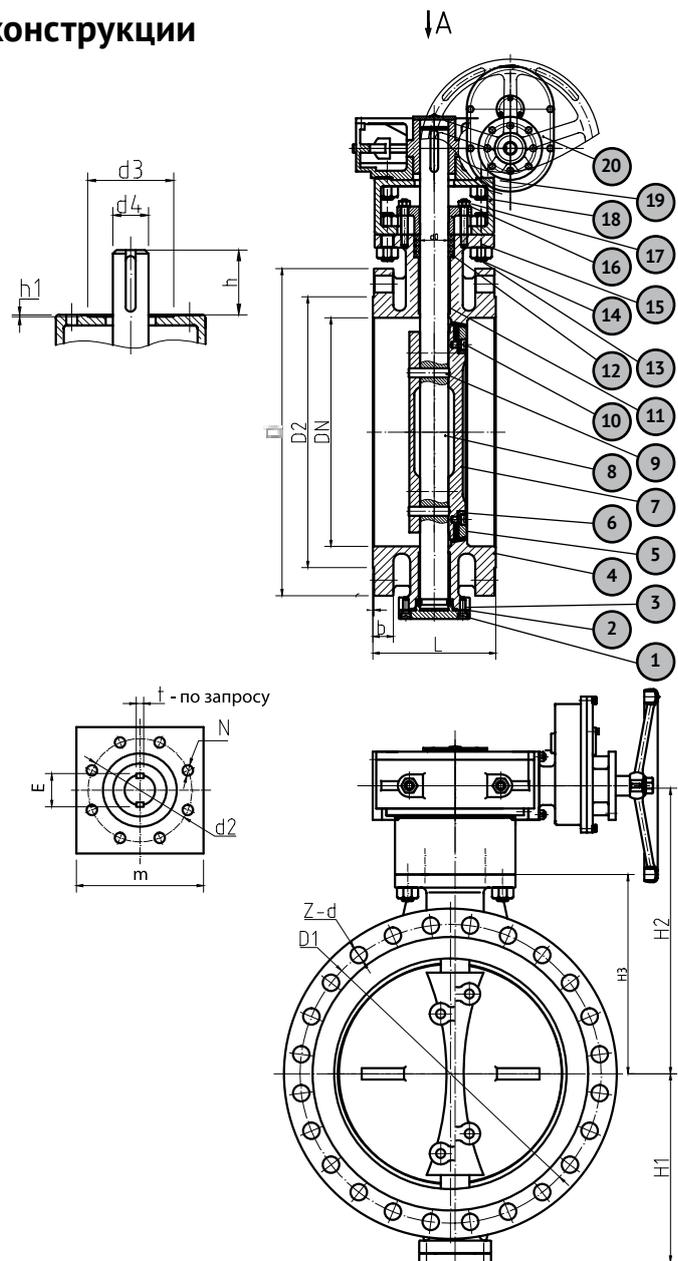
\* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	D	D1	D2	ISO5211 Монтажный фланец								Z-d	b	Масса (кг)	
								m	d2	d3	d4	E	N	h1	h				
500	229	400	640	415	730	660	615	F25	300	254	200	60	68	8-18	5	120	20-36	48	268,0
600	267	430	720	490	845	770	720	F25	300	254	200	60	68	8-18	5	120	20-39	50	449,0
700	292	520	840	530	960	875	820	F30	350	298	230	90	100	8-22	5	170	24-42	53	686,0
800	318	620	950	640	1085	990	930	F35	415	356	260	90	100	8-33	5	200	24-48	55	1016,0
900	330	640	960	650	1185	1090	1030	F35	415	356	260	110	122	8-33	5	200	28-48	58	1247,0
1000	410	715	1055	720	1320	1210	1140	F35	415	356	260	110	122	8-33	5	200	28-56	62	1417,0
1200	470	860	1210	875	1530	1420	1350	F40	475	406	300	140	156	8-39	8	230	36-62	70	2140,0

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.3Х.Ф.4444МГ

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 80-150

Условное давление: PN 40

Температура рабочей среды: -60...+450°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь SS304+графит
3	Стопорное кольцо	Углеродистая сталь ASTM A105
4	Диск	Углеродистая сталь WCB
5	Вал	Нержавеющая сталь SS420
6	Штифт	Нержавеющая сталь SS420
7	Винты	Сталь ASTM A193 Gr.B7
8	Втулка	Сталь SF-1
9	Уплотнение	Графит
10	Сальник	Углеродистая сталь
11	Бугель	Углеродистая сталь
12	Редуктор	
13	Маховик	

\* Другие материалы - по запросу.

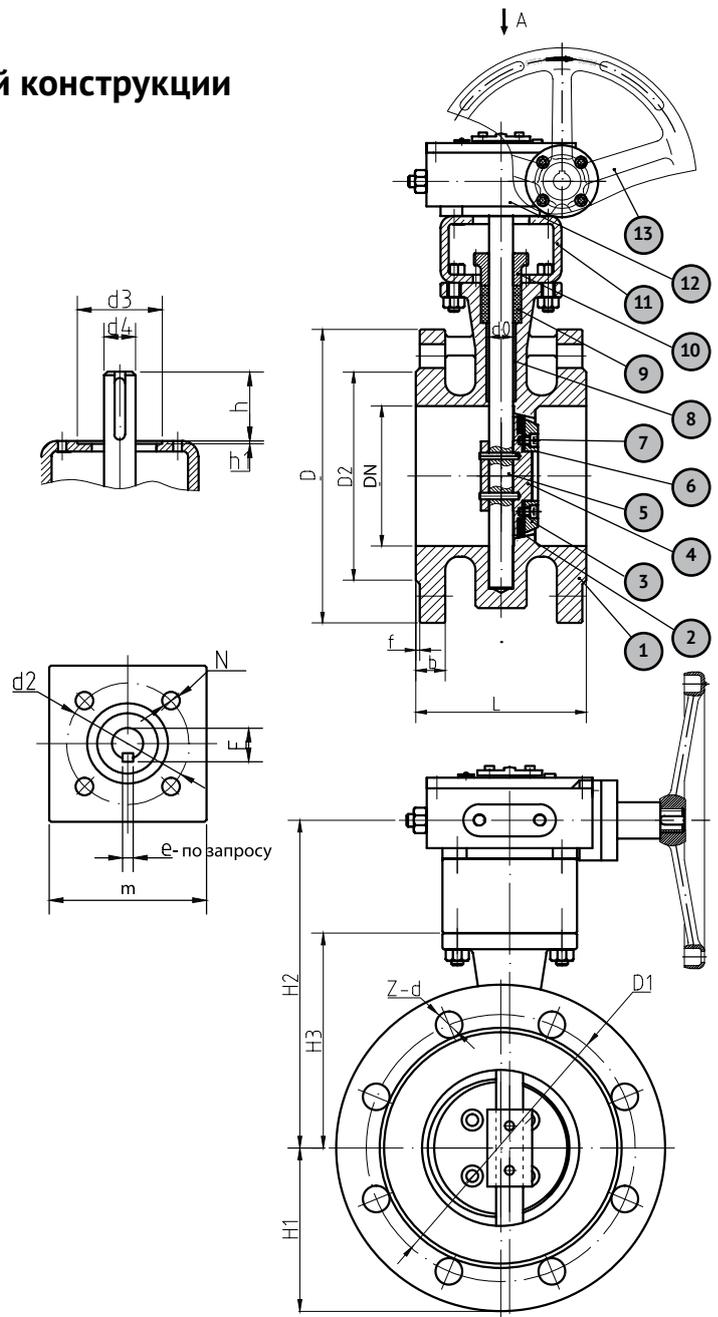


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	D	D1	D2	ISO5211 Монтажный фланец								Z-d	b	Масса (кг)	
								m	d2	d3	d4	E	N	h1	h				
80	180	95	230	125	200	160	138	F07	90	70	55	18	20.5	4-10	3	40	8-18	24	15,0
100	190	110	250	145	235	190	162	F07	90	70	55	18	20.5	4-10	3	40	8-22	24	18,0
125	200	125	295	170	270	220	188	F10	125	102	70	25	28	4-12	3	50	8-26	26	34,0
150	210	205	315	210	300	250	218	F12	150	125	85	35	38	4-12	3	50	8-26	28	48,0

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.3Х.Ф.4444МГ

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 200-1200

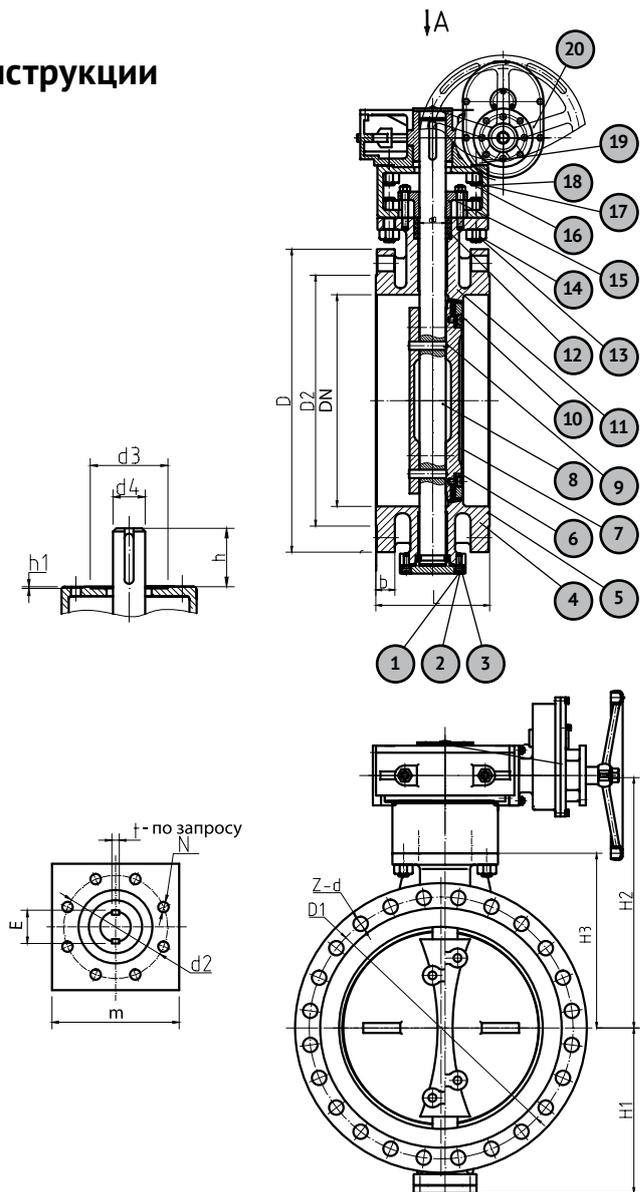
Условное давление: PN 40

Температура рабочей среды: -60...+450°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Нижняя крышка	Углеродистая сталь ASTM A105
2	Винт	Сталь ASTM A193 Gr.B7
3	Уплотнение	Нержавеющая сталь SS304 +графит
4	Корпус	Углеродистая сталь WCB
5	Уплотнение диска	Нержавеющая сталь SS304+графит
6	Стопорное кольцо	Углеродистая сталь ASTM A105
7	Диск	Углеродистая сталь WCB
8	Вал	Нержавеющая сталь SS420
9	Штифт	Нержавеющая сталь SS420
10	Винты	Сталь ASTM A193 Gr.B7
11	Втулка	Сталь SF-1
12	Уплотнение	Графит
13	Шпильки	Сталь ASTM A193 Gr.B7
14	Гайки	Сталь ASTM A194 Gr.2H
15	Сальник	Углеродистая сталь WCB
16	Шпильки	Сталь ASTM A193 Gr.B7
17	Гайки	Сталь ASTM A194 Gr.2H
18	Бугель	Углеродистая сталь
19	Редуктор	
20	Маховик	



\* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	D	D1	D2	ISO5211 Монтажный фланец										Z-d	b	Масса (кг)
								F	m	d2	d3	d4	E	N	h1	h				
200	230	215	390	250	375	320	285	F14	175	140	100	35	38	4-18	3	50	12-30	34	58,0	
250	250	260	500	315	450	385	345	F16	210	165	130	50	53.5	4-22	5	60	12-33	38	78,0	
300	270	300	520	325	515	450	410	F16	210	165	130	50	53.5	4-22	5	65	16-33	42	124,0	
350	290	310	540	370	580	510	465	F25	210	165	130	60	68	8-18	5	70	16-36	46	157,0	
400	310	335	650	410	660	585	535	F25	300	254	200	60	78	8-18	5	75	16-39	50	223,0	
450	330	415	670	455	685	610	560	F30	300	254	200	90	100	8-22	5	80	20-39	57	264,0	
500	350	430	690	540	755	670	615	F30	300	254	200	90	100	8-22	5	90	20-42	57	322,0	
600	390	490	770	625	890	795	735	F35	415	356	260	100	112	8-33	5	100	20-48	72	539,0	
700	430	580	910	630	995	900	840	F35	415	356	260	110	122	8-33	5	110	24-48	76	824,0	
800	470	665	815	685	1140	1030	960	F40	475	406	300	140	156	8-39	5	130	28-56	76	1220,0	
900	По запросу															По запросу				
1000	550	755	1090	960	1360	1250	1180	F48	560	483	370	160	178	12-39	8	150	28-56	80	По запросу	
1200	630	925		1000	1575	1460	1380	F48	560	483	370	180	200	12-39	8	160	32-62	88	По запросу	

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

СЕРИЯ АПА.3Х

# АПА.3Х.Л.4466МГ

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 50-300

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -60 ...+200°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

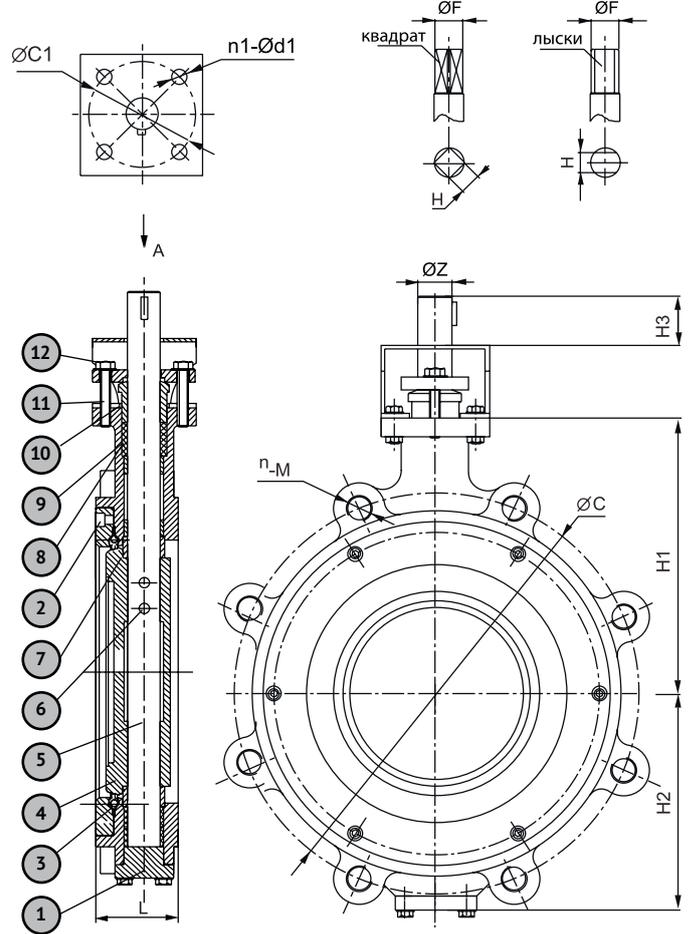


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь A216 WCB
2	Шестигранная гайка	Сталь A194 2H
3	Седельное кольцо	Нержавеющая сталь / графит
4	Диск	Нержавеющая сталь A351 CF8M
5	Вал	Нержавеющая сталь A276 SS410
6	Штифт	Нержавеющая сталь A276 SS410
7	Верхний подшипник	PTFE (или другое)
8	Уплотнение подшипника	Нержавеющая сталь A276 SS410
9	Сальник	Графит
10	Сальник	Углеродистая сталь
11	Болт	Углеродистая сталь
12	Шайба	Сталь

\* Другие материалы - по запросу.

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	ØC	n-M	ISO5211 Монтажный фланец			Размер вала, мм		
							No.	ØC1	n1-Ød1	ØZ	ØF	H
50	44.5	108	68.5	30	125	4-M16	F05	50	4-8	12.6	12.1	9
65	47.5	108	68.5	30	145	4-M16	F05	50	4-8	12.6	12.1	9
80	49	127	79	30	160	8-M16	F05	50	4-8	12.6	12.1	9
100	54	155	105.5	30	180	8-M16	F07	70	4-10	15.77	12.1	11
125	57	164	120	30	210	8-M16	F07	70	4-10	18.92	14.1	14
150	59	177.5	136	30	240	8-M20	F07	70	4-10	18.92	18.1	14
200	63.5	206	161	37	295	12-M20	F10	70	4-12	22.1	18.1	17
250	71.5	231	204	37	355	12-M24	F10	102	4-12	28.45	22.1	22
300	82	268	232	37	410	12-M24	F10	102	4-12	31.6	28.2	22

\* Масса (кг) - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.3Х.М.4444МГ

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 50-300

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -60...+200°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

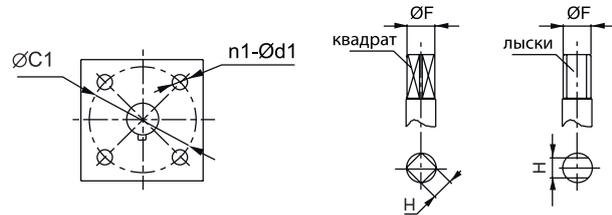
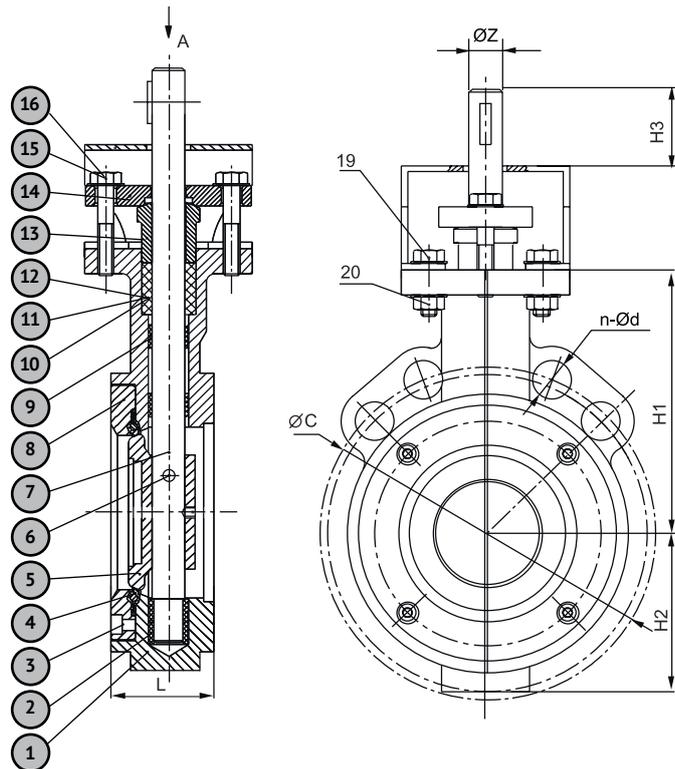


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь A216 WCB
2	Нижний подшипник	PTFE
3	Шестигранная гайка	Сталь A194 2H
4	Седельное кольцо	Нержавеющая сталь / графит
5	Диск	Углеродистая сталь A216 WCB
6	Штифт	Нержавеющая сталь A276 SS410
7	Вал	Нержавеющая сталь A276 SS410
8	Зажимное кольцо	Нержавеющая сталь A276 SS410
9	Верхний подшипник	PTFE (или другое)
10	Уплотнение	PTFE
11	Уплотнение	PTFE
12	Уплотнение	PTFE
13	Уплотнение подшипника	Нержавеющая сталь A276 SS410
14	Сальник	Графит
15	Болт	Сталь
16	Шайба	Сталь

\* Другие материалы - по запросу.



СЕРИЯ АПА.3Х

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H1	H2	H3	ØC	n-Ød	ISO5211 Монтажный фланец			Размер вала, мм		
							No.	ØC1	n1-Ød1	ØZ	ØF	H
50	44.5	108	68.5	30	125	4-18	F05	50	4-8	12.6	12.1	9
65	47.5	108	68.5	30	145	4-18	F05	50	4-8	12.6	12.1	9
80	49	127	79	30	160	8-18	F05	50	4-8	12.6	12.1	9
100	54	155	105.5	30	180	8-18	F07	70	4-10	15.77	12.1	11
125	57	164	120	30	210	8-18	F07	70	4-10	18.92	14.1	14
150	59	177.5	136	30	240	8-22	F07	70	4-10	18.92	18.1	14
200	63.5	206	161	37	295	12-22	F10	102	4-12	22.1	18.1	17
250	71.5	231	204	37	355	12-26	F10	102	4-12	28.45	22.1	22
300	82	270	240	37	410	12-26	F10	102	4-12	31.6	28.2	22

\* Другие размеры - по запросу.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ СЕРИИ НГТ

СЕРИЯ НГТ





# Дисковый затвор

## Трехэксцентриковой конструкции HGT

**Диаметр условного прохода: DN 80 - 1200**

**Условное давление: PN 40... 100**

**Класс по ANSI 150/300/600**

**Температура рабочей среды: -60 ...+450°C**

**Материал корпуса: углеродистая сталь,  
нержавеющая сталь**

### Исполнение:

- фланцевое
- lug type
- с концами под приварку

### Управление:

- ручной редуктор с маховиком
- электропривод
- пневмопривод

### Уплотнение:

- нержавеющая сталь/графит

### Описание:

Дисковый затвор HGT - отсечной, регулирующий затвор с тройным эксцентриком.

Благодаря технике тройного эксцентрика области применения таких затворов значительно расширяются, и с точки зрения денежных затрат решаются более эффективно по сравнению с регулирующими клапанами.

Диск движется свободно без трения в металло-графитовом седле.

Дисковый затвор HGT обеспечивает надежную герметизацию в обоих направлениях потока.

### Область применения:

Дисковые затворы трехэксцентриковой конструкции предназначены для использования в качестве регулирующей и запорной арматуры в различных технологических процессах с высокой температурой и давлением рабочих сред.



### Структура обозначения:

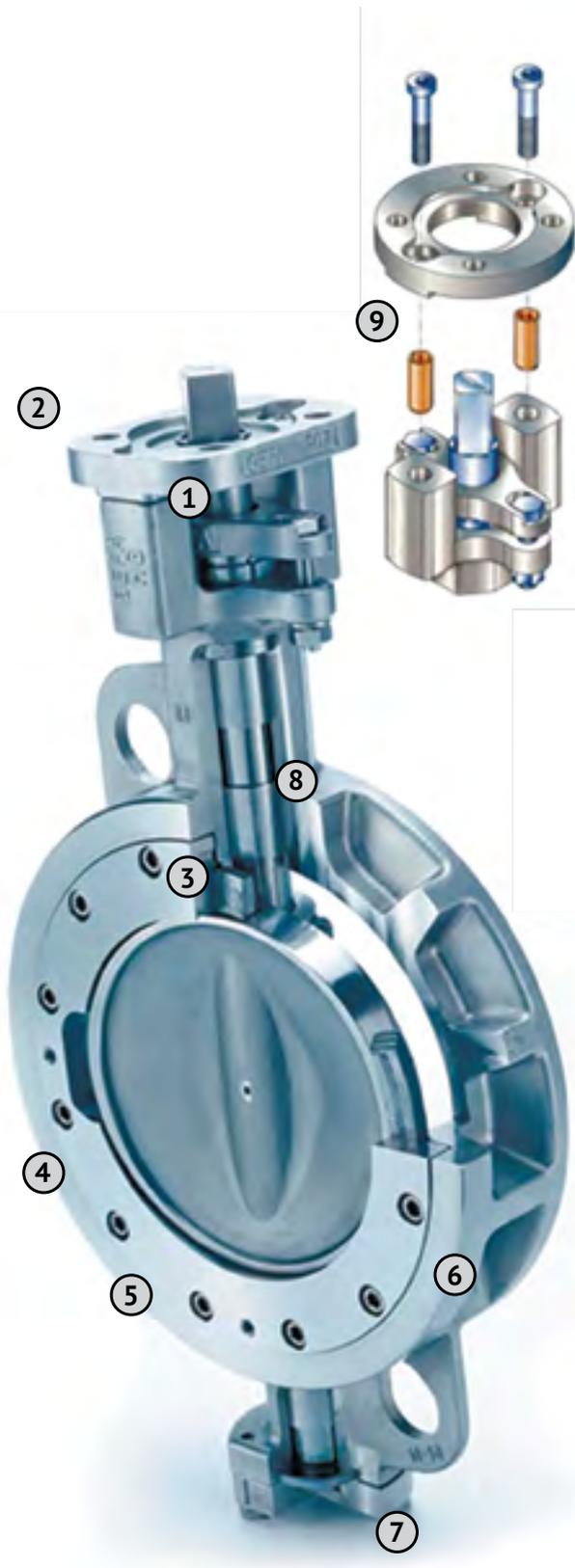
1	2	3	4	5
HGT	X	XX	XX	X

- 1. Тип изделия**  
«Дисковые затворы трехэксцентриковой конструкции»
- X – Присоединение к трубопроводу:**  
1 – фланцевое (межфланцевое)  
7 – lug-type (с резьбовыми отверстиями)
- XX – Материал корпуса:**  
44 – углеродистая сталь  
66 – нержавеющая сталь
- XX – Материал диска:**  
44 – углеродистая сталь  
66 – нержавеющая сталь /нитрирование
- X – Материал седельного кольца:**  
MG – нержавеющая сталь / графит

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Затвор дисковый трехэксцентриковой конструкции  
HGT12266MG – ТУ 3741-009-64183050-2016

# Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции HGT

СЕРИЯ HGT



## 1 Безопасность (опция TA-Luft)

Уплотнение вала: набивка, может быть подтянута под монтажным фланцем, т.е. нет необходимости в демонтаже привода.

## 2 Автоматизация

Стандартный сменный монтажный фланец по DIN 3337, прямой монтаж привода на затвор без дополнительного переходника на вал, разные размеры.

## 3 Долгий срок службы

Стяжное кольцо на корпусе эффективнее защищает седло от прямого потока среды, предотвращает его износ и разрушение.

## 4 Надежность

Принцип двойного эксцентрика в комбинации с металлографитовым седлом позволяет достичь работу практически без износа с низким крутящим моментом и наилучшей герметичностью.

## 5 Различные присоединения

Строительная длина по EN 558 T1, часть 20 (25/16) DIN 3230 / K1 (K2/K3).

## 6 Точный монтаж

Простой монтаж корпуса между фланцами.

## 7 Удобство в ремонте и обслуживании

Просто достичь осевое центрирование вала и подготовить для сервисного обслуживания.

## 8 Экономично и безопасно

Подшипники вала поглощают нагрузки и надежно поддерживают вал.

## 9 Экономично и безопасно

Цилиндрические винты фиксируют монтажный фланец, стяжные гильзы переносят крутящий момент и гарантируют соединение без люфта.

# Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции НГТ

Диаграмма 1.  
Соотношения давление-температура

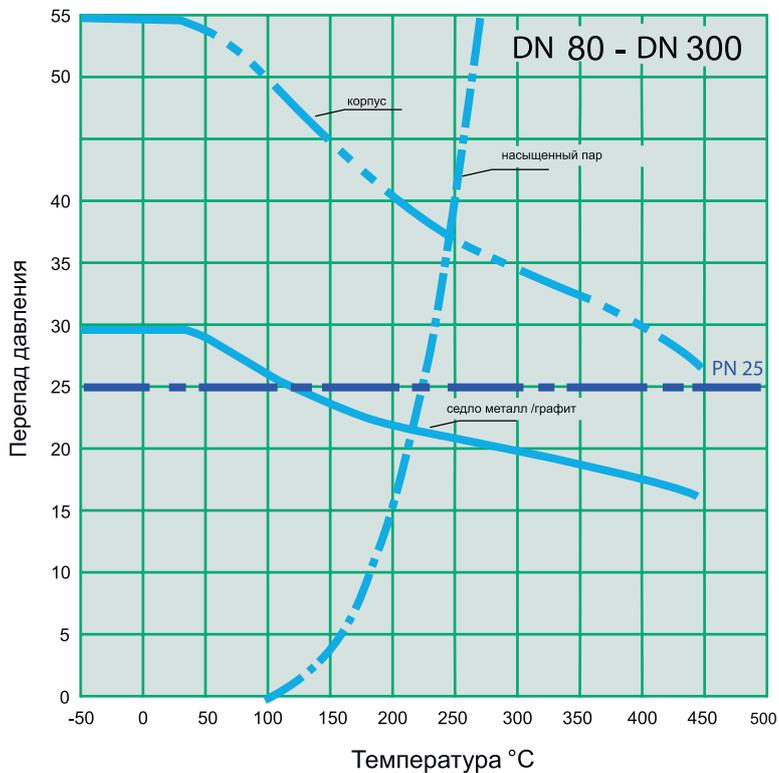


Таблица 1. Крутящие моменты

DN	NPS	Крутящий момент седло металл/графит $\Delta p = 6$ бар (Нм)	Крутящий момент седло металл/графит $\Delta p = 10$ бар (Нм)	Крутящий момент седло металл/графит $\Delta p = 16$ бар (Нм)	Крутящий момент седло металл/графит $\Delta p = 25$ бар (Нм)	Максимально допустимый крутящий момент (Нм)
80	3"	120	125	135	145	235
100	4"	120	125	135	145	235
125	5"	170	180	200	225	430
150	6"	240	255	280	315	430
200	8"	340	370	410	465	900
250	10"	380	425	490	580	900
300	12"	500	560	650	780	1700

При расчете привода не обязательно учитывать дополнительный коэффициент надежности.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HGT1XXXXX

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Таблица 1. Коэффициент расхода  $K_v$ 

DN	NPS	Угол открытого затвора								
		10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
80	3"	10,7	30,6	56,7	88,4	105,0	118,0	137,0	152,0	143,0
100	4"	22,3	48,9	85,4	135,0	182,0	219,0	261,0	298,0	308,0
125	5"	15,4	51,6	106,0	170,0	252,0	328,0	402,0	465,0	488,0
150	6"	23,2	82,1	149,0	223,0	311,0	417,0	529,0	657,0	718,0
200	8"	46,4	126,0	267,0	424,0	645,0	860,0	1120,0	1315,0	1360,0
250	10"	77,6	211,0	381,0	614,0	921,0	1310,0	1790,0	2230,0	2460,0
300	12"	117,0	336,0	652,0	1050,0	1570,0	2280,0	2870,0	3450,0	3780,0

$K_v$  = расход воды ( $\rho=1000\text{кг/м}^3$ ) в  $\text{м}^3/\text{ч}$  через затвор при потере давления 1 бар

$C_v$  = расход воды ( $\rho=1000\text{кг/м}^3$ ) в US гал./мин. через затвор при потере давления 1 psi

$C_v = K_v \times 1,16$

Таблица 2. Формулы для расчета значения  $K_v$ 

Давление	Жидкость	Газ	Пар
$p_2 > \frac{p_1}{2}$ $\Delta p < \frac{p_1}{2}$	$K_v = Q \cdot \sqrt{\frac{\rho}{1000 \cdot \Delta p}}$	$K = \frac{Q_N}{514} \cdot \sqrt{\frac{\rho_N \cdot (t_1 + 273^\circ)}{\Delta p \cdot p_2}}$	$K_v = \frac{G}{31,6} \cdot \sqrt{\frac{v_2}{\Delta p}}$
$p_2 < \frac{p_1}{2}$ $\Delta p > \frac{p_1}{2}$	$K_v = Q \cdot \sqrt{\frac{\rho}{1000 \cdot \Delta p}}$	$K_v = \frac{2 \cdot Q_N}{514 \cdot p_1} \cdot \sqrt{\rho_N \cdot (t_1 + 273^\circ)}$	$K_v = \frac{G}{31,6} \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot v}{p_1}}$

$Q$  ( $\text{м}^3/\text{ч}$ ) расход в рабочем состоянии

$Q_N$  ( $\text{м}^3/\text{ч}$ ) расход при  $0^\circ\text{C}$ , 1013,3 мбар

$G$  ( $\text{кг}/\text{ч}$ ) массовый расход

$p_1$  (bar) абс. давление на входе

$p_2$  (bar) абс. давление на выходе

$\Delta p$  (bar) перепад давления ( $p_1 - p_2$ )

$\rho$  ( $\text{кг}/\text{м}^3$ ) плотность в рабочем состоянии

$\rho_N$  ( $\text{кг}/\text{м}^3$ ) плотность при  $0^\circ\text{C}$ , 1013,3 мбар

$v_2$  ( $\text{м}^3/\text{кг}$ ) специфич. объем при  $p_2$

$v$  ( $\text{м}^3/\text{кг}$ ) специфич. объем при  $p_1/2$  и  $t_1$

$t_1$  ( $^\circ\text{C}$ ) рабочая температура

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HGT1XXXXX

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 80-300

Условное давление: PN 25

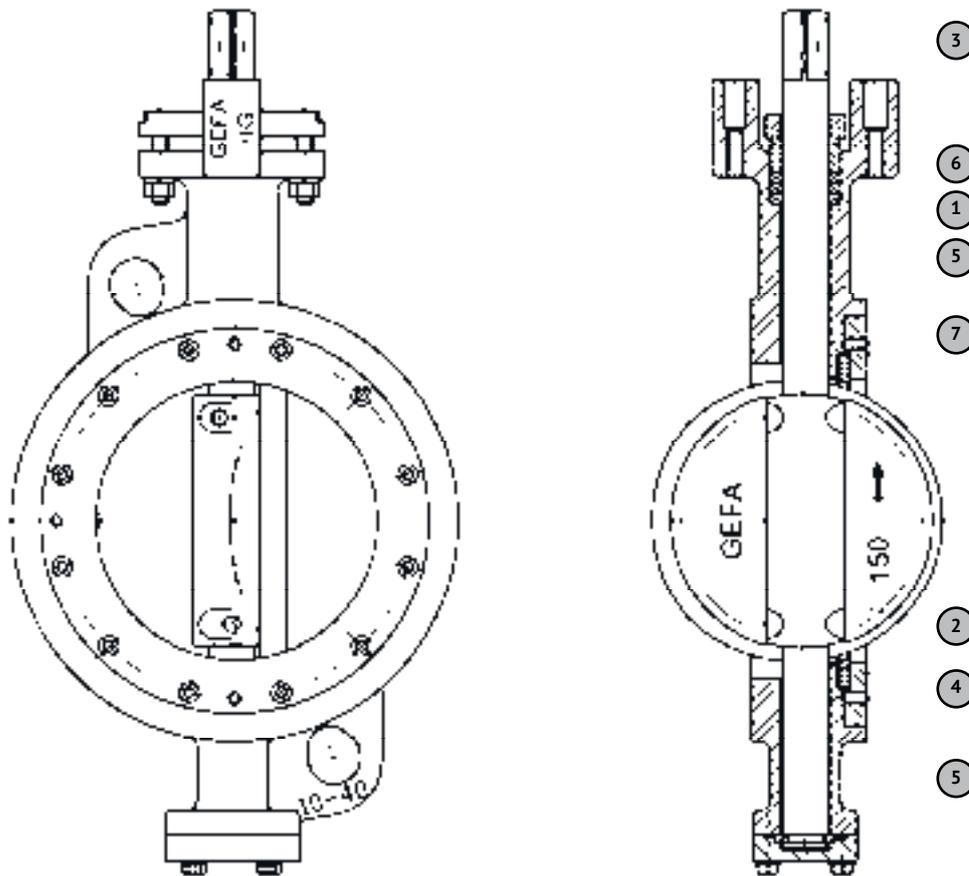


Таблица 1. Материалы

№ детали	Наименование	Материал					
		HGT6635MG	HGT4435MG	HGT4435CG	HGT6635MM	HGT4435MM	HGT4435CC
Макс. рабочая температура**		+450°C			+450°C		
1	Корпус	1,4408	GS-C25	GS-C25	1,4408	GS-C25	GS-C25
2	Диск	1,4408 нитрирование	1,4408 нитрирование	1,4408 нитрирование	1,4408 нитрирование	1,4408 нитрирование	1,4408 нитрирование
3	Вал	1,4462	1,4462	1,4462	1,4462	1,4462	1,4462
4*	Седельное кольцо	1,4401/графит	1,4401/графит	сталь/графит	1,4571/ 1,4571	1,4571/ 1,4571	сталь/сталь
5	Втулка подшипника	1,4401 нитрирование	1,4401 нитрирование	1,4401 нитрирование	1,4401 нитрирование	1,4401 нитрирование	1,4401 нитрирование
6*	Набивка	графит	графит	графит	графит	графит	графит
7	Стяжное кольцо	1,4571	Углеродная сталь	Углеродная сталь	1,4571	Углеродная сталь	Углеродная сталь

\* изнашивающиеся детали

\*\* в зависимости от давления

По выбору предоставляются другие материалы.

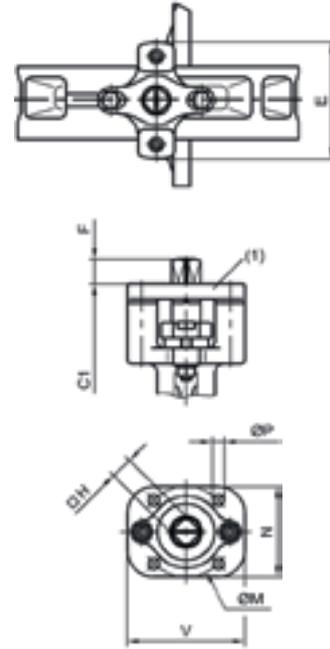
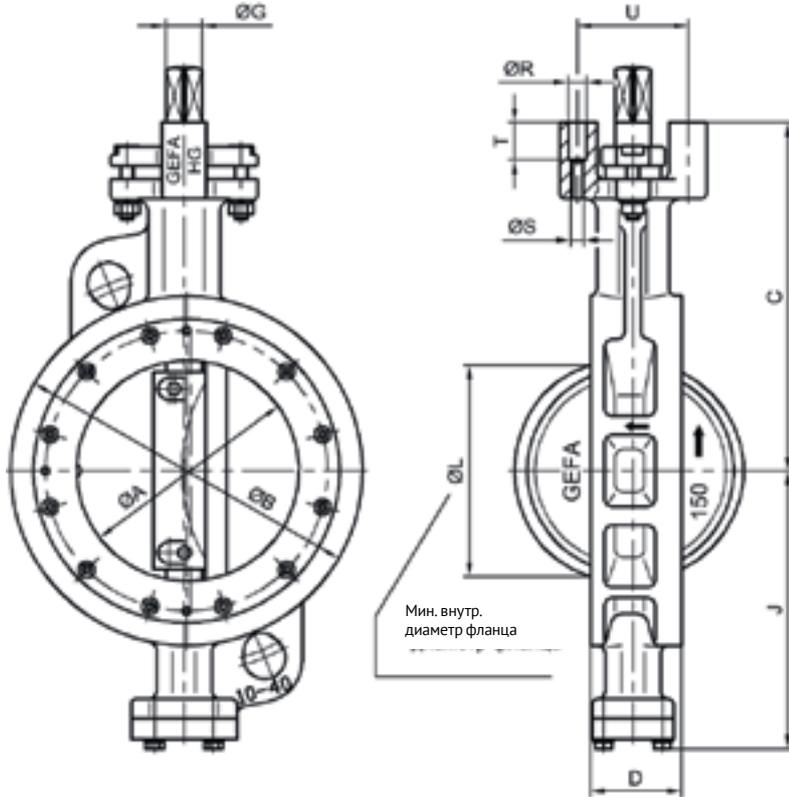
Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HGT1XXXXX

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 80-300

Условное давление: PN 25, другие PN – по запросу



Монтажная пластина ISO 5211	H	ØM	N	nxØP	V
F05	14	50	50	4x6,6	90
F07	17	70	70	4x9	90
F10	22	102	95	4x11	125
F12	27	125	125	4x14	150
F14	36	140	135	4x18	150
F16	46	165	Ø210	4x22	-
F25	55	254	Ø300	8x18	-

Монтажная пластина MULTITOP и четырехгранный адаптер для непосредственного монтажа приводов с большим соединительным фланцем. Возможны особые способы монтажа.

Таблица 1. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	NPS	ØA	ØB	C	C1	D	E	F	G	J	ØL	ØR	ØS	T	U	Масса кг	Мин. Монтажный фланец DIN 3337/ISO 5211
80	3"	70,5	133	162	177	46	90	16	18	122	76	11	M8	23	68	5,2	F05
100	4"	91,5	156	179	194	52	90	16	18	135	93	11	M8	23	68	6,7	F05
125	5"	111,5	188	197	212	56	90	19	22	152	118	11	M8	23	68	9,6	F07
150	6"	131,8	216	215	230	56	90	19	22	174	139	11	M8	23	68	11,7	F07
200	8"	177	268	262	280	60	125	24	28	216	190	13	M10	23	95	19,6	F10
250	10"	225	323	292	310	68	125	24	28	248	238	13	M10	23	95	28,0	F10
300	12"	268	375	336	356	78	150	29	36	283	281	16	M12	22	115	40,0	F12

Вес указан без монтажной пластины.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# НГТ1XXXXX

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 50-1000

Условное давление: PN 10... 160

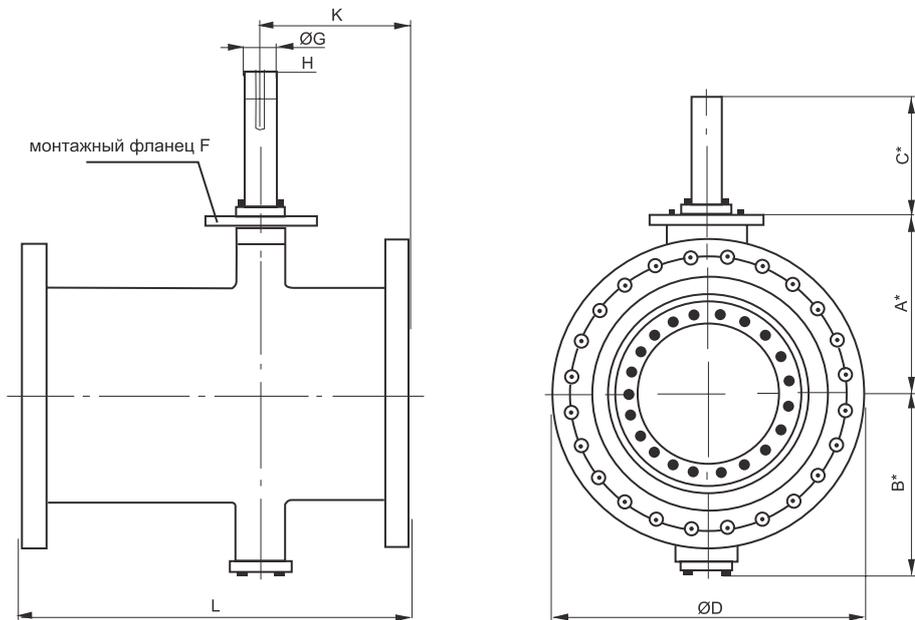


Таблица 1. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

мм inch		80 3	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	500 20	600 24	700 28	750 30	800 32	900 36	1000 40
	A	128	162	190	203	240	279	305	325	385	405	440	530	630	630	700	830	920
	B	129	158	186	204	241	281	307	333	383	403	441	541	643	643	713	836	926
	C	95	125	135	145	180	180	180	280	289	300	320	320	367	367	367	398	398
	C	51	68	68	68	85	85	85	173	170	170	170	170	210	-	-	-	-
PN10	D	200	230	250	295	352	405	455	515	565	615	670	780	895	970	1085	1115	1230
PN16	D	200	230	250	295	352	405	455	515	590	640	725	845	910	970	1085	1125	1255
PN25	D	200	230	270	295	352	425	485	550	620	680	725	845	960	1020	1085	1185	1320
PN40	D	200	230	270	295	375	450	515	585	660	680	770	908	-	-	-	-	-
PN63	D	215	250	295	345	415	470	530	600	670	-	-	-	-	-	-	-	-
PN100	D	230	265	315	355	430	505	585	655	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PN160	D	230	265	315	355	430	515	585	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ANSI150	D	190	230	-	280	352	405	485	550	590	640	700	815	927	984	1085	1168	1290
ANSI300	B	210	254	-	320	380	445	515	585	660	710	770	908	1035	1092	1149	1270	1238
ANSI600	D	210	275	-	355	420	508	560	605	685	745	815	940	1073	1130	1194	1315	1320
	F	F07	F10	F12	F14	F16	F16	F16	F25	F30	F30	F35	F35	F40	F40	F40	F48	F48
ANSI B 16.10 class 150	K	101	114	-	125	134	151	168	176	190	216	228	254	305	305	330	335	-
	L	203	229	-	267	292	330	356	381	406	432	457	508	610	610	660	711	-
class 300	K	102	110	-	125	134	151	168	176	190	217	240	290	345	375	395	445	-
	L	282	305	-	403	419	457	502	762	838	914	991	1143	1346	1397	1524	1727	-
class 600	K	112	126	-	153	165	181	194	207	218	240	251	299	345	375	395	445	-
	L	356	432	-	559	660	787	838	889	991	1092	1194	1397	1549	1651	1778	208	-
Масса (кг)		22	30	42	52	92	118	196	287	378	494	602	823	944	1082	1240	1480	1610

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# HGT1XXXXX

## Дисковый затвор трехэксцентриковой конструкции

Диаметр условного прохода: DN 50-1000

Условное давление: PN 10... 160

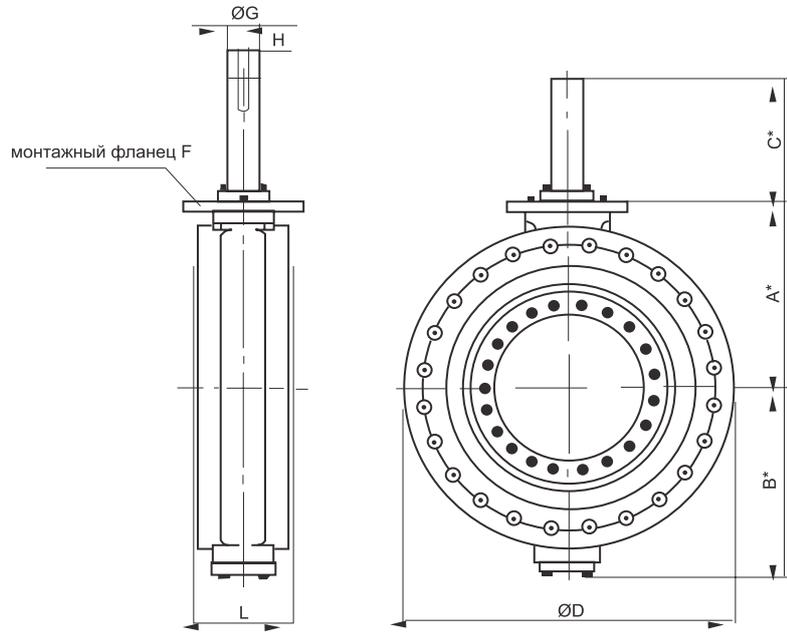


Таблица 1. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

мм inch		50 2	65 2½	80 3	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12	350 14	400 16	450 18	500 20	600 24	700 28	750 30	800 32	900 36	1000 40
	A	105	128	128	162	190	203	240	279	305	325	385	405	440	530	630	630	700	830	920
	B	106	129	129	158	186	204	241	281	307	333	383	403	441	541	643	643	713	836	926
	C	95	95	95	125	135	145	180	180	180	280	289	300	320	320	367	367	367	398	398
	C	51	51	51	68	68	68	85	85	85	173	170	170	170	170	210	-	-	-	-
PN10	D	165	200	200	230	250	295	352	405	455	515	565	615	670	780	895	970	1085	1115	1230
PN16	D	165	200	200	230	250	295	352	405	455	515	590	640	725	845	910	970	1085	1115	1255
PN25	D	165	200	200	230	270	295	352	425	485	550	620	680	725	845	960	1020	1085	1185	1320
PN40	D	165	200	200	230	270	295	375	450	515	585	660	680	770	908	-	-	-	-	-
PN63	D	180	215	215	250	295	345	415	470	530	600	670	-	-	-	-	-	-	-	-
PN100	D	-	230	230	265	315	355	430	505	585	655	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ANSI150	D	165	190	190	230	-	280	352	405	485	550	590	640	700	815	927	984	1085	1168	1290
ANSI300	D	165	210	210	254	-	320	380	445	515	585	660	710	770	908	1035	1092	1149	1270	1238
ANSI600	D	165	210	210	275	-	355	420	508	560	605	685	745	815	940	1073	1130	1194	1315	1320
	F	F07	F07	F07	F10	F12	F14	F16	F16	F16	F25	F30	F30	F35	F35	F40	F40	F40	F48	F49
PN 10/16/25/40	L	108	114	114	127	-	140	152	165	178	190	216	222	229	267	292	318	318	330	410
ANSI 150/300	L	108	114	114	127	-	140	152	165	178	190	216	222	229	267	292	318	318	330	410
PN 63/100/160	L	150	180	180	190	200	210	230	250	270	290	310	330	350	390	430	470	470	510	550
ANSI 600/900	L	150	180	180	190	200	210	230	250	270	290	310	330	350	390	430	470	470	510	550
Масса (кг)		11	18	18	27	38	44	78	111	160	235	334	349	476	736	862	1017	1138	1475	2162

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# НГТ

Диаметр условного прохода: DN 50-1000

Условное давление: PN 10... 160

Присоединение под приварку

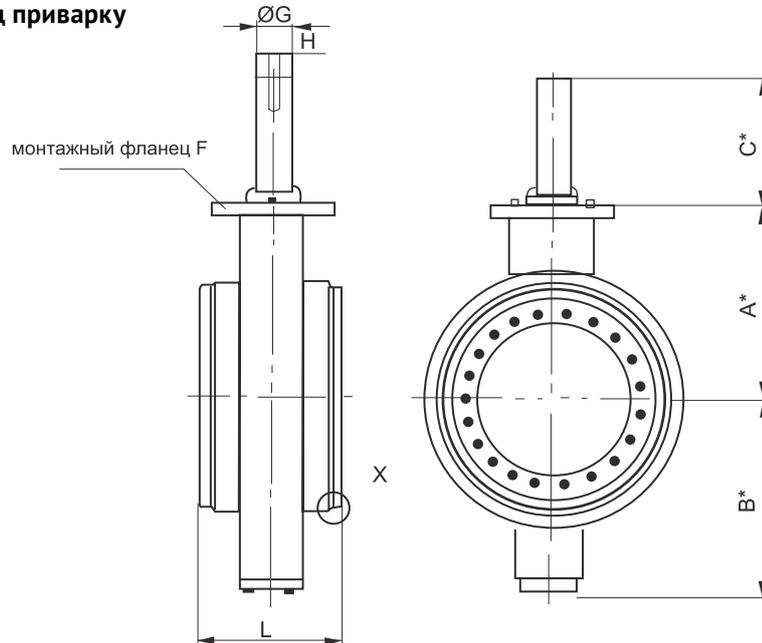


Таблица 1. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

мм inch		80 3	100 4	125 5	150 6	200 8	250 10	300 12
	A	128	162	190	203	240	279	305
	B	129	158	186	204	241	281	307
	C	95	125	135	145	180	180	180
	C	51	68	68	68	85	85	85
Масса (кг)	14	15	21	27	59	71	112	144

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СЕРИЯ АПА.ЗК

СЕРИЯ АПА.ЗК





## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением АПА.ЗК.Х.ХХ

**Диаметр условного прохода: DN 25 - 600**

**Условное давление: PN 16 - 400**

**Температура рабочей среды: -60...+550 °С**

**Материал корпуса: углеродистая сталь,  
высокотемпературная углеродистая сталь,  
низкотемпературная углеродистая сталь,  
нержавеющая сталь**

### Присоединение к процессу: Управление:

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• фланцевое</li> <li>• концы под приварку</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• маховик</li> <li>• ручной редуктор с маховиком</li> <li>• электропривод</li> <li>• пневмопривод</li> </ul> |
|---|---|

### Стандарты:

- EN 558-1 (другие стандарты - по запросу)
- Класс герметичности А, В, С, D по ГОСТ 54808-2011

### Описание:

Клиновые задвижки АПА.ЗК.Х.ХХ в корпусе из углеродистой или нержавеющей сталей являются полнопроходными, с выдвигным шпинделем.

Клиновые задвижки применяются в качестве запорной арматуры. Все задвижки имеют бугель.

Присоединение к процессу может быть фланцевое или с концами под приварку. Форма уплотнительной поверхности фланцев может быть обработана по стандартам EN 1092-1, ГОСТ 33259-2015, ANSI B16.5.

Другие материалы и исполнения корпусов и внутренней оснастки – по запросу

### Область применения:

Клиновые задвижки предназначены для использования в технологических процессах нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, химической, металлургической, энергетической, пищевой отраслей, а также в промышленных установках специального назначения.

Клиновые задвижки применяются в качестве запорной арматуры для неагрессивных, агрессивных и взрывоопасных газов, жидкостей и паров.



### Структура обозначения:

1	2	3	4
АПА	ЗК	Х	ХХ

1. **Производитель**
2. **Тип изделия**  
«Задвижка клиновая с металлическим уплотнением»
3. **Х – Присоединение к процессу:**  
Ф – фланцевое  
П – концы под приварку
4. **ХХ – Материал корпуса:**  
44 – углеродистая сталь  
66 – нержавеющая сталь

*Пример условного обозначения продукции при заказе:*  
Задвижка клиновая с металлическим уплотнением  
АПА.ЗК.Ф.44 - ТУ 3741-003-64183050-2016

# АПА.ЗК.Ф.44

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением

Диаметр условного прохода: DN 50 - 350

Условное давление: PN 16

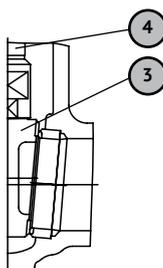
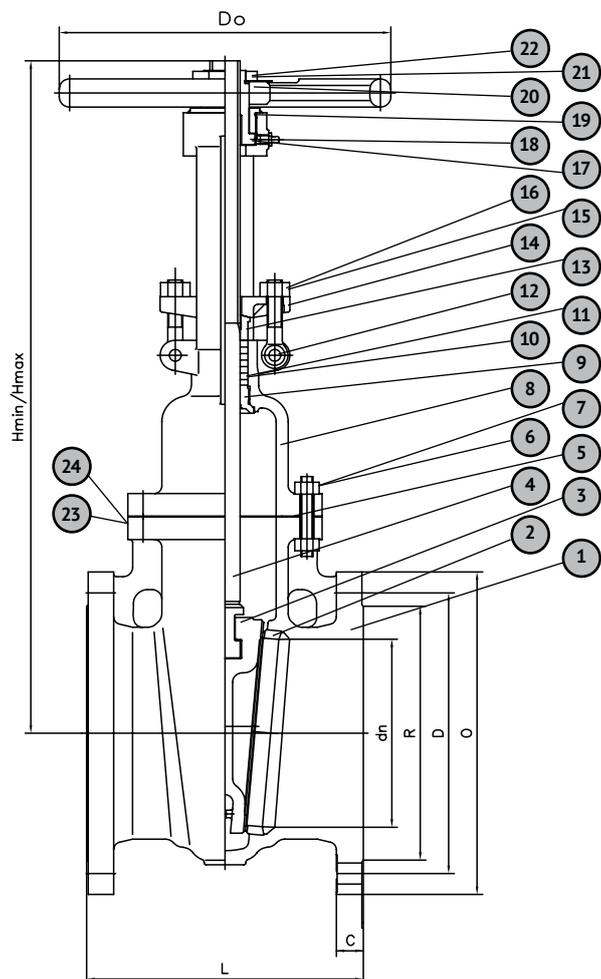
Температура рабочей среды: -29 ...+427 °C

Материал корпуса: углеродистая сталь

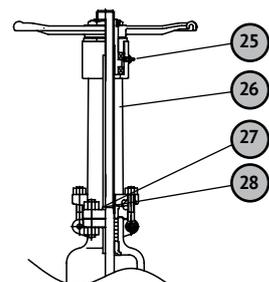
Строительная длина: EN 558:2008 Серия 15 и 29

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Седельное кольцо	Углеродистая сталь A105+STL
3	Клин	Углеродистая сталь WCB + Нержавеющая сталь AISI 410
4	Шпindelь	Нержавеющая сталь AISI 410
5	Уплотнение	Сталь+ Графит
6	Болт	Углеродистая сталь В7
7	Гайка	Углеродистая сталь 2Н
8	Крышка	Углеродистая сталь WCB
9	Заднее седельное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 410
10	Сальниковая набивка	Графит
11	Сальниковая набивка	Графит
12	Штифт	Углеродистая сталь ANSI 1035
13	Сальник	Нержавеющая сталь AISI 410
14	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь WCB
15	Рым-болт	Сталь В7
16	Гайка	Сталь 2Н
17	Гайка штока	Сталь D-2
18	Смазочный ниппель	Сталь
19	Гайка	Углеродистая сталь ANSI 1035
20	Маховик	Высокопрочный чугун А536
21	Гайка маховика	Углеродистая сталь ANSI 1035
22	Винт	Углеродистая сталь ANSI 1035
23	Шильдик	Нержавеющая сталь 304
24	Заклепка	Нержавеющая сталь 304
25	Упорные подшипники	Сталь
26	Бугель	Углеродистая сталь WCB
27	Болт	Сталь В7
28	Гайка	Сталь 2Н



Жесткий клин для DN 50



Свыше DN 350

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	O	D	R	C	Hmin	Hmax	Do	Масса (кг)
50	51	142	165	125	102	18	299	356	160	25
65	63.5	154	185	145	122	18	313	384	160	31
80	76	160	200	160	138	20	355	483	200	41
100	100	172	220	180	158	20	427	537	250	55
125	125	186	250	210	188	22	491	627	250	78
150	150	200	285	240	212	22	560	720	300	91
200	203	228	340	295	268	24	721	934	300	154
250	250	255	405	355	320	26	925	1205	300	249
300	300	285	465	410	378	28	1080	1410	350	338
350	336	315	520	470	438	30	1234	1613	350	450

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗК.Ф.44

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением и редуктором

Диаметр условного прохода: DN 400 – 600

Условное давление: PN 16

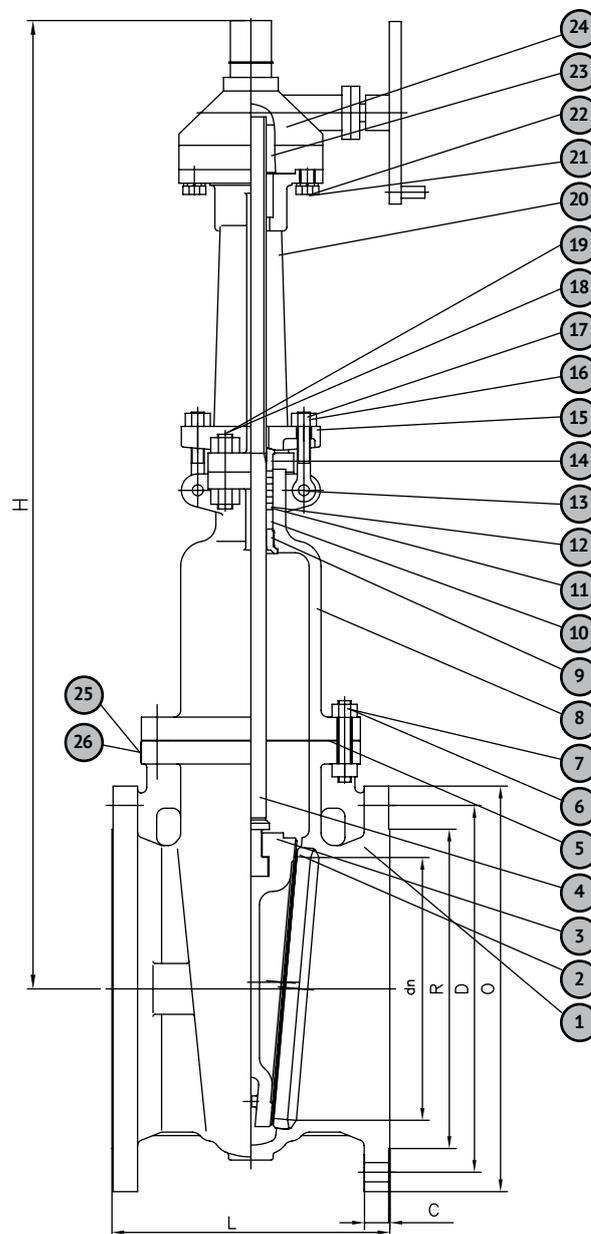
Температура рабочей среды: -29...+427°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Строительная длина: EN 558:2008 Серия 15 и 29

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Седельное кольцо	Углеродистая сталь A105+STL
3	Клин	Углеродистая сталь WCB + нержавеющая сталь AISI 410
4	Шпindel	Нержавеющая сталь AISI 410
5	Уплотнение	Сталь+ Графит
6	Болт	Углеродистая сталь B7
7	Гайка	Углеродистая сталь 2H
8	Крышка	Углеродистая сталь WCB
9	Нижнее кольцо	Нержавеющая сталь AISI 410
10	Шайба сальниковой набивки	Нержавеющая сталь AISI 410
11	Сальниковая набивка	Графит
12	Сальниковая набивка	Графит
13	Штифт	Углеродистая сталь ANSI 1035
14	Сальник	Нержавеющая сталь AISI 410
15	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь WCB
16	Рым-болт	Сталь B7
17	Гайка	Сталь 2H
18	Болт	Сталь B7
19	Гайка	Сталь 2H
20	Бугель	Углеродистая сталь WCB
21	Гровер шайба	Углеродистая сталь 1065
22	Болт	Углеродистая сталь B7
23	Гайка штока	Сталь D-2
24	Редуктор	
25	Шильдик	Нержавеющая сталь 304
26	Заклепка	Нержавеющая сталь 304



СЕРИЯ АПА.ЗК

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	O	D	R	C	H	Масса (кг)
400	400	340	580	525	490	32	1854	580
450	438	360	640	585	550	40	1899	755
500	489	380	715	650	610	44	2188	885
600	591	425	840	770	725	54	2607	1311

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗК.Ф.44

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением

Диаметр условного прохода: DN 50 – 350

Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -29...+427°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Строительная длина: EN 558-1:1995 Серия 15; ГОСТ 3706-93

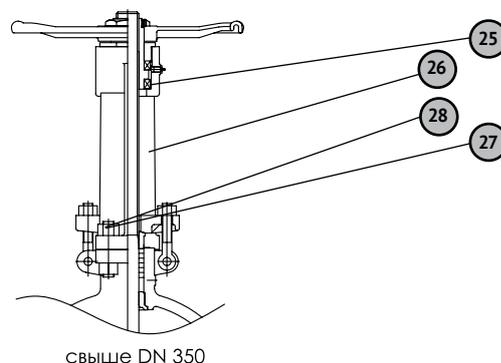


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Седельное кольцо	Углеродистая сталь A105+STL
3	Клин	Углеродистая сталь WCB + Нержавеющая сталь AISI 410
4	Шпindelь	Нержавеющая сталь AISI 410
5	Уплотнение	Сталь+ Графит
6	Болт	Углеродистая сталь В7
7	Гайка	Углеродистая сталь 2Н
8	Крышка	Углеродистая сталь WCB
9	Заднее седельное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 410
10	Сальниковая набивка	Графит
11	Сальниковая набивка	Графит
12	Штифт	Углеродистая сталь ANSI 1035
13	Сальник	Нержавеющая сталь AISI 410
14	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь WCB
15	Рым-болт	Сталь В7
16	Гайка	Сталь 2Н
17	Гайка штока	Сталь D-2
18	Смазочный ниппель	Сталь
19	Гайка	Углеродистая сталь ANSI 1035
20	Маховик	Высокопрочный чугун А536
21	Гайка маховика	Углеродистая сталь ANSI 1035
22	Винт	Углеродистая сталь ANSI 1035
23	Шильдик	Нержавеющая сталь 304
24	Заклепка	Нержавеющая сталь 304
25	Упорные подшипники	Сталь
26	Бугель	Углеродистая сталь WCB
27	Болт	Сталь В7
28	Гайка	Сталь 2Н

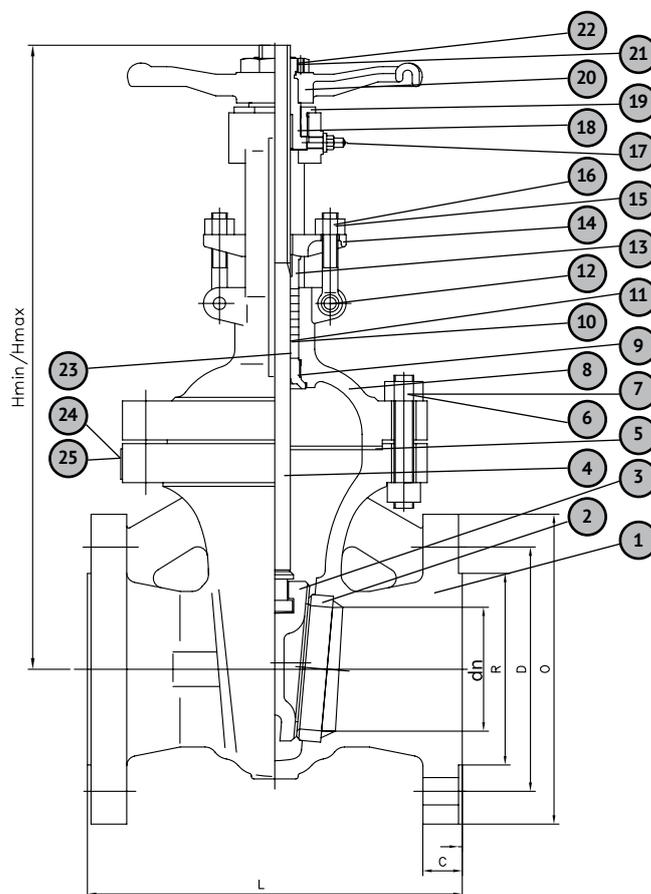


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	O	D	R	C	Hmin	Hmax	Масса (кг)
50	51	250	165	125	102	20	306	365	26
65	63.5	270	185	145	122	22	324	395	35
80	76	280	200	160	138	24	362	445	42
100	100	300	235	190	162	24	434	544	57
125	125	325	270	220	188	26	580	725	94
150	150	350	300	250	218	28	578	739	103
200	203	400	360	310	278	30	764	984	177
250	250	450	425	370	335	32	950	1230	273
300	300	500	485	430	395	34	1080	1410	337
350	336	550	555	490	450	38	1234	1613	490

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗК.Ф.44

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением и редуктором

Диаметр условного прохода: DN 400 - 600

Условное давление: PN 25

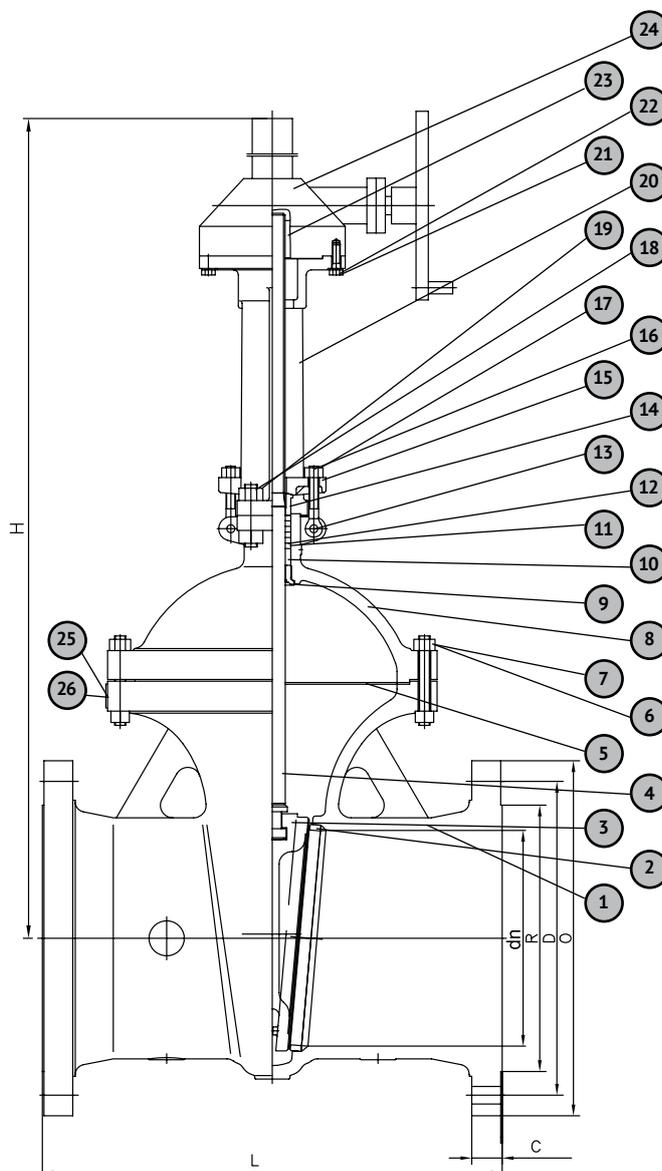
Температура рабочей среды: -29...+427°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Строительная длина: EN 558-1:1995, серия 15;  
ГОСТ 3706-93

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Седельное кольцо	Углеродистая сталь A105+STL
3	Клин	Углеродистая сталь WCB + нержавеющая сталь AISI 410
4	Шпindel	Нержавеющая сталь AISI 410
5	Уплотнение	Сталь+ Графит
6	Болт	Углеродистая сталь B7
7	Гайка	Углеродистая сталь 2H
8	Крышка	Углеродистая сталь WCB
9	Заднее седельное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 410
10	Шайба сальниковой набивки	Нержавеющая сталь AISI 410
11	Сальниковая набивка	Графит
12	Сальниковая набивка	Графит
13	Штифт	Углеродистая сталь ANSI 1035
14	Сальник	Нержавеющая сталь AISI 410
15	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь WCB
16	Рым-болт	Сталь B7
17	Гайка	Сталь 2H
18	Болт	Сталь B7
19	Гайка	Сталь 2H
20	Бугель	Углеродистая сталь WCB
21	Гровер шайба	Углеродистая сталь 1065
22	Болт	Углеродистая сталь B7
23	Гайка штока	Сталь D-2
24	Редуктор	
25	Шильдик	Нержавеющая сталь 304
26	Заклепка	Нержавеющая сталь 304



СЕРИЯ АПА.ЗК

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	O	D	R	C	H	Масса (кг)
400	400	600	620	550	505	40	1854	695
450	438	650	670	600	555	46	1899	795
500	483	700	730	660	615	48	2188	985
600	583	800	845	770	720	58	2607	1440

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗК.Ф.44

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением

Диаметр условного прохода: DN 50 – 350

Условное давление: PN 40

Температура рабочей среды: -29...+427 °C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Строительная длина: EN 558-1:1995, серия 15

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Седельное кольцо	Углеродистая сталь A105+STL
3	Клин	Углеродистая сталь WCB + нержавеющая сталь AISI 410
4	Шпindelь	Нержавеющая сталь AISI 410
5	Уплотнение	Сталь+ Графит
6	Болт	Углеродистая сталь В7
7	Гайка	Углеродистая сталь 2Н
8	Крышка	Углеродистая сталь WCB
9	Заднее седельное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 410
10	Шайба сальниковой набивки	Нержавеющая сталь AISI 410
11	Сальниковая набивка	Графит
12	Сальниковая набивка	Графит
13	Штифт	Углеродистая сталь ANSI 1035
14	Сальник	Нержавеющая сталь AISI 410
15	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь WCB
16	Рым-болт	Сталь В7
17	Гайка	Сталь 2Н
18	Гайка штока	Сталь D-2
19	Смазочный ниппель	Сталь
20	Гайка	Углеродистая сталь ANSI 1035
21	Маховик	Высокопрочный чугун А536
22	Гайка маховика	Углеродистая сталь ANSI 1035
23	Винт	Углеродистая сталь ANSI 1035
24	Шильдик	Нержавеющая сталь 304
25	Заклепка	Нержавеющая сталь 304
26	Упорные подшипники	Сталь
27	Бугель	Углеродистая сталь WCB
28	Болт	Сталь В7
29	Гайка	Сталь 2Н

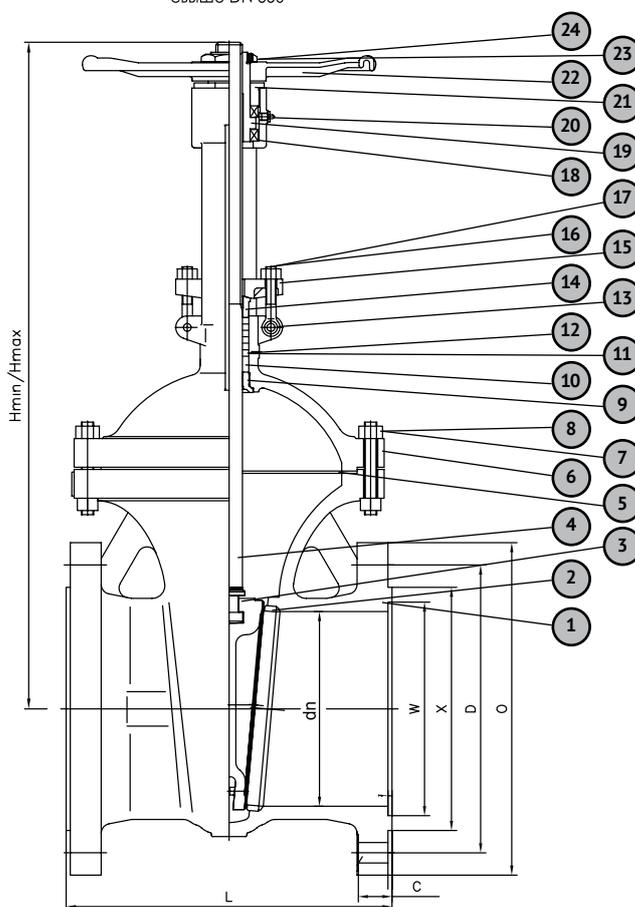
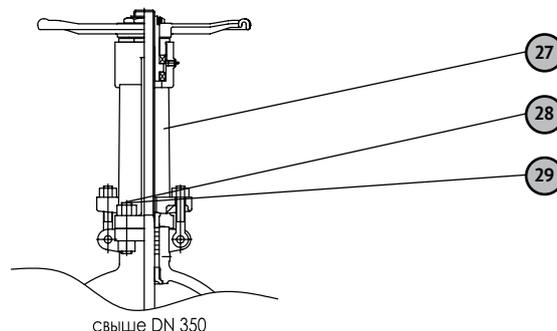


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	O	D	X	W	C	Hmin	Hmax	Масса (кг)
50	250	165	125	87	73	20	390	450	27
65	270	185	145	109	95	22	415	495	39
80	280	200	160	120	106	24	467	550	54
100	300	235	190	149	129	24	605	725	69
125	325	270	220	175	155	26	635	755	99
150	350	300	250	203	183	28	670	846	142
200	400	375	320	259	239	34	866	1086	228
250	450	450	385	312	292	38	960	1237	370
300	500	515	450	363	343	42	1125	1455	540
350	550	580	510	421	395	46	1251	1630	740

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗК.Ф.44

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением и редуктором

Диаметр условного прохода: DN 400 – 600

Условное давление: PN 40

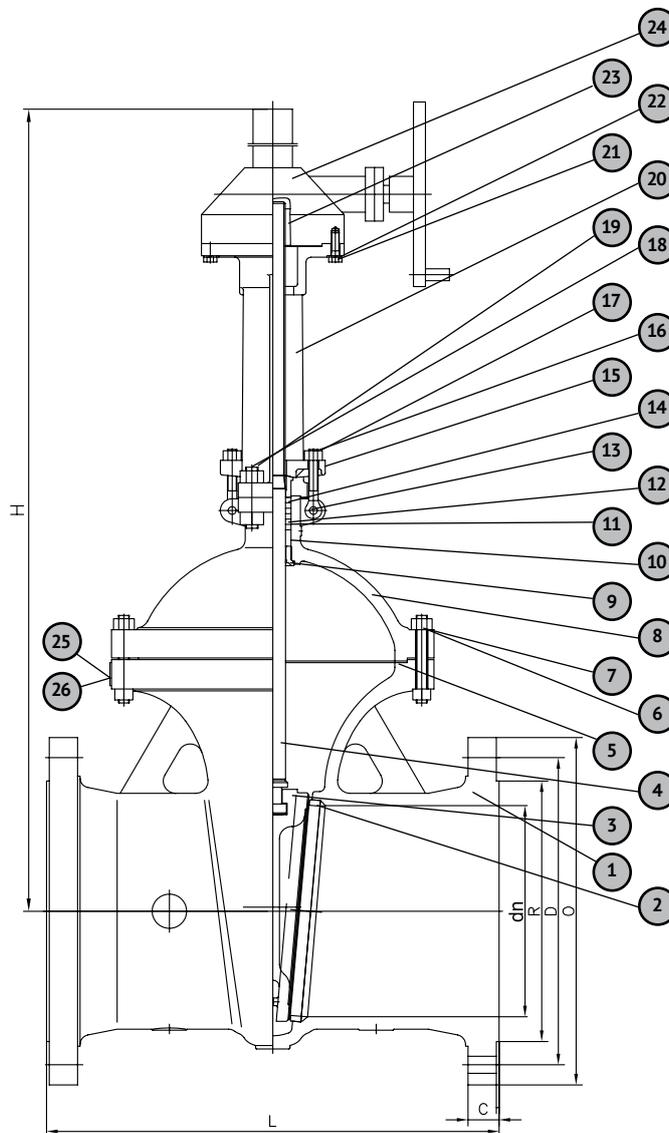
Температура рабочей среды: -29...+427°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Строительная длина: EN 558-1:1995, серия 15

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь WCB
2	Седельное кольцо	Углеродистая сталь A105+STL
3	Клин	Углеродистая сталь WCB + нержавеющая сталь AISI 410
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь AISI 410
5	Уплотнение	Сталь+ Графит
6	Болт	Углеродистая сталь B7
7	Гайка	Углеродистая сталь 2H
8	Крышка	Углеродистая сталь WCB
9	Заднее седельное кольцо	Нержавеющая сталь AISI 410
10	Шайба сальниковой набивки	Нержавеющая сталь AISI 410
11	Сальниковая набивка	Графит
12	Сальниковая набивка	Графит
13	Штифт	Углеродистая сталь ANSI 1035
14	Сальник	Нержавеющая сталь AISI 410
15	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь WCB
16	Рым-болт	Сталь B7
17	Гайка	Сталь 2H
18	Болт	Сталь B7
19	Гайка	Сталь 2H
20	Бугель	Углеродистая сталь WCB
21	Гровер шайба	Углеродистая сталь ANSI 1065
22	Болт	Углеродистая сталь B7
23	Гайка штока	Сталь D-2
24	Редуктор	
25	Шильдик	Нержавеющая сталь 304
26	Заклепка	Нержавеющая сталь 304



СЕРИЯ АПА.ЗК

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	O	D	R	H	C	Масса (кг)
400	400	950	660	585	535	1790	50	1075
450	438	1050	685	610	560	2007	57	1585
500	483	1150	755	670	615	2206	57	1956
600	583	1350	890	795	735	2412	72	2792

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗК.Ф.66

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением

Диаметр условного прохода: DN 25 - 250

Условное давление: PN 16

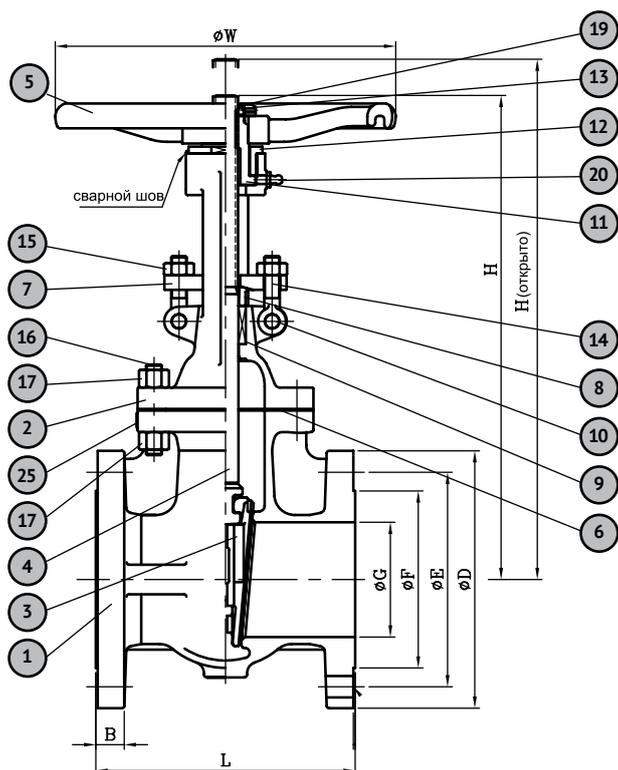
Температура рабочей среды: -60...+300 °C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Строительная длина: EN558-1:1995

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Клин	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
4	Шпindelь	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
6	Уплотнение	PTFE / Графит
7	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
8	Сальник	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
9	Сальниковая набивка	PTFE / Графит
10	Болт для подтяжки сальника	Нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Втулка маховика	высокопрочный чугун ASTM A439-D2
12	Направляющая втулки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
13	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
14	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
15	Гайка	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
16	Шпилька для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
17	Гайка для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
19	Установочный винт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
20	Смазочный ниппель	Нержавеющая сталь ANSI 304



СЕРИЯ АПА.ЗК

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	H (открыто)	ØW	B	ØD	ØE	ØF	ØG	Масса (кг)
25	125	232	260	150	18	115	85	68	25.4	7
40	140	263	308	150	18	150	110	88	38.1	10
50	150	279	337	150	18	165	125	102	50.8	13
65	170	329	403	200	18	185	145	122	63.5	19
80	180	366	453	200	20	200	160	138	79.0	24
100	190	430	544	300	20	220	180	158	101.6	37
125	200	507	650	300	22	250	210	188	127.0	51
150	210	572	740	300	22	285	240	212	152.4	61
200	230	725	944	350	24	340	295	268	203.2	108
250	250	873	1145	350	26	405	355	320	254.0	140

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗК.Ф.66

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением

Диаметр условного прохода: DN 300 - 600

Условное давление: PN 16

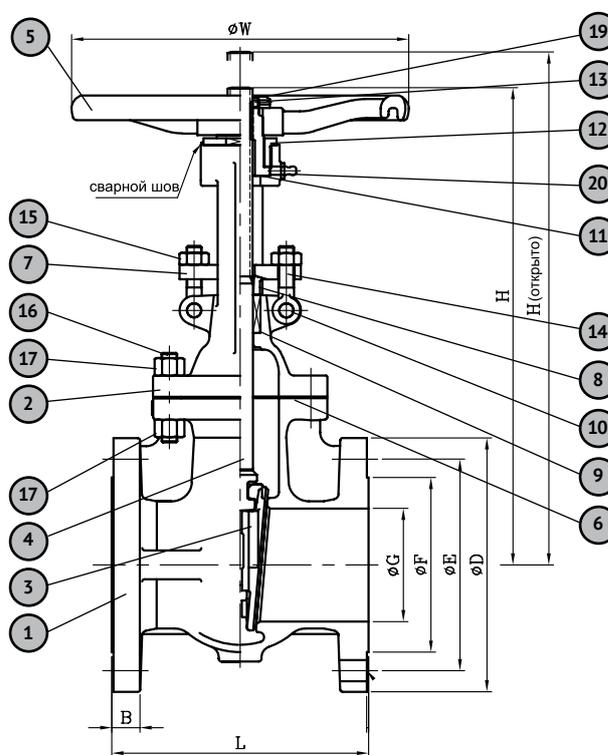
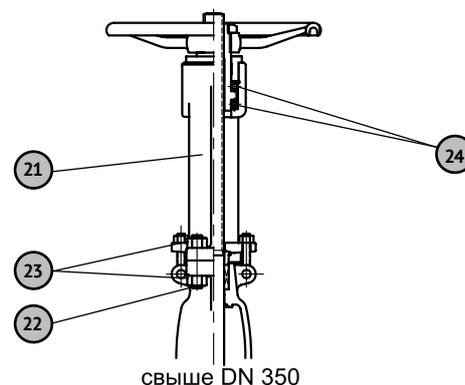
Температура рабочей среды: -60...+300 °C

Материал корпуса: нержавеющая сталь

Строительная длина: EN558-1:1995

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Клин	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
4	Шпindel	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
6	Уплотнение	PTFE / Графит
7	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
8	Сальник	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
9	Сальниковая набивка	PTFE / Графит
10	Болт для подтяжки сальника	Нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Втулка маховика	высокопрочный чугун ASTM A439-D2
12	Направляющая втулки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
13	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
14	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
15	Гайка	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
16	Шпилька для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
17	Гайка для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
19	Установочный винт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
20	Смазочный ниппель	Нержавеющая сталь ANSI 304
21	Бугель	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
22	Болт для крепления бугеля	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
23	Гайка для крепления бугеля	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
24	Подшипники	Сталь



СЕРИЯ АПА.ЗК

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	H (открыто)	ØW	B	ØD	ØE	ØF	ØG	Масса (кг)
300	270	1009	1332	400	28	460	410	378	304.8	245
350	290	1128	1482	450	30	520	470	438	336.6	305
400	310	1280	1689	600	32	580	525	490	387.4	392
450	330	1416	1876	600	40	640	585	550	438.2	665
500	350	1566	2075	700	44	715	650	610	489.0	880
600	390	1878	2500	765	54	840	770	725	590.6	995

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗК.Ф.66

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением

Диаметр условного прохода: DN 25 – 300

Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -60...+300 °C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Строительная длина: EN558-1:1995

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Клин	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
4	Шпindel	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
6	Уплотнение	PTFE / Графит
7	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
8	Сальник	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
9	Сальниковая набивка	PTFE / Графит
10	Болт для подтяжки сальника	Нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Втулка маховика	высокопрочный чугун ASTM A439-D2
12	Направляющая втулки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
13	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
14	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
15	Гайка	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
16	Шпилька для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
17	Гайка для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
18	Шайба	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
19	Установочный винт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
20	Смазочный ниппель	Нержавеющая сталь ANSI 304
21	Бугель	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
22	Болт для крепления бугеля	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
23	Гайка для крепления бугеля	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
24	Подшипники	Сталь

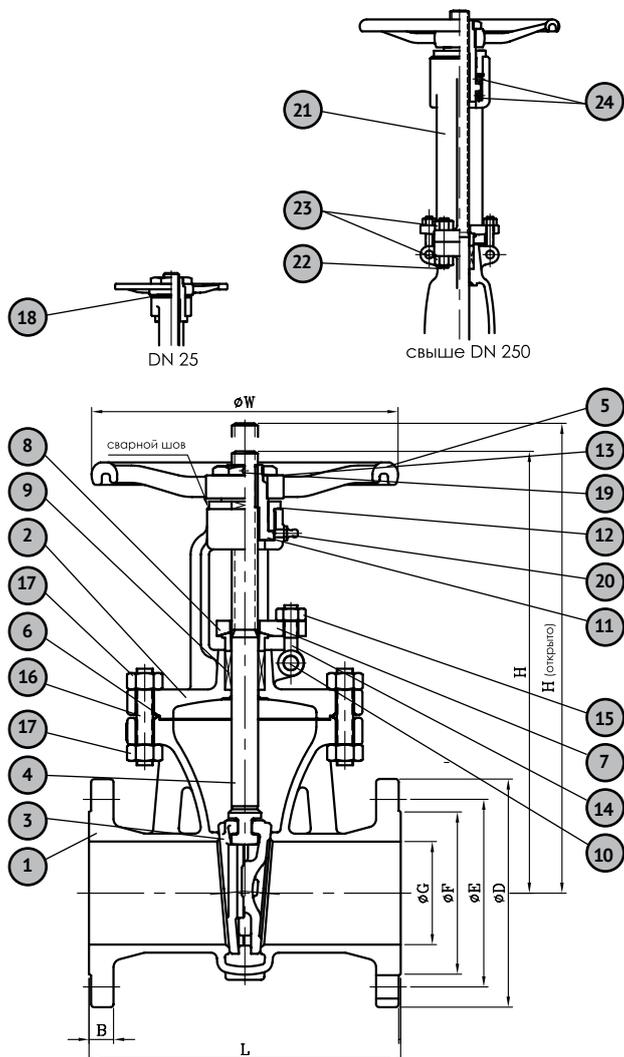


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	H (открыто)	øW	B	øD	øE	øF	øG	Масса (кг)
25	120	239	268	150	18	115	85	68	25.4	9
40	240	281	324	200	18	150	110	88	38.1	15
50	250	301	360	200	20	165	125	102	50.8	18
65	270	334	407	200	22	185	145	122	63.5	29
80	280	368	455	300	24	200	160	138	79.0	39
100	300	436	548	300	24	235	190	162	101.6	56
125	325	535	675	350	26	270	220	188	127.0	98
150	350	610	777	350	28	300	250	218	152.4	122
200	400	751	967	400	30	360	310	278	203.2	190
250	450	907	1179	450	32	425	370	335	254.0	305
300	500	1055	1379	450	34	485	430	395	304.8	429

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.ЗК.Ф.66

## Задвижка клиновая с металлическим уплотнением

Диаметр условного прохода: DN 25 – 300

Условное давление: PN 40

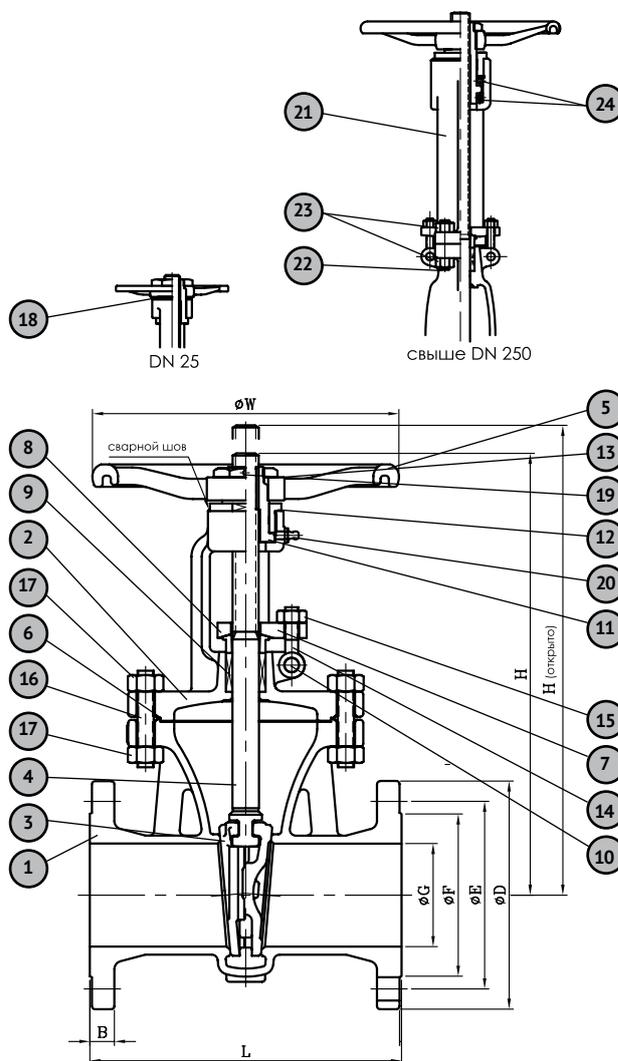
Температура рабочей среды: -60...+300°C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Строительная длина: EN558-1:1995

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Клин	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
6	Уплотнение	PTFE / Графит
7	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.
8	Сальник	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
9	Сальниковая набивка	PTFE / Графит
10	Болт для подтяжки сальника	Нержавеющая сталь ASTM A276-304
11	Втулка маховика	высокопрочный чугун ASTM A439-D2
12	Направляющая втулки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
13	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
14	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
15	Гайка	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
16	Шпилька для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
17	Гайка для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
18	Шайба	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
19	Установочный винт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
20	Смазочный ниппель	Нержавеющая сталь ANSI 304
21	Бугель	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
22	Болт для крепления бугеля	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
23	Гайка для крепления бугеля	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
24	Подшипники	Сталь



СЕРИЯ АПА.ЗК

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	H (открыто)	ØW	B	ØD	ØE	ØF	ØG	Масса (кг)
25	120	239	268	150	18	115	85	68	25.4	9
40	240	281	324	200	18	150	110	88	38.1	15
50	250	301	360	200	20	165	125	102	50.8	18
65	270	334	407	200	22	185	145	122	63.5	29
80	280	368	455	300	24	200	160	138	79.0	39
100	300	436	548	300	24	235	190	162	101.6	56
125	325	535	675	350	26	270	220	188	127.0	98
150	350	610	777	350	28	300	250	218	152.4	122
200	400	751	967	400	34	375	320	285	203.2	190
250	450	907	1179	450	38	450	385	345	254.0	305
300	500	1055	1379	450	42	515	450	410	304.8	429

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# ЗАДВИЖКИ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ СЕРИЯ АПА.ЗКО





# Задвижка клиновая с обрeзиненным клином

## АПА.ЗКО.Х.ХХ

**Диаметр условного прохода:** DN 40 - 600

**Условное давление :** PN 10 - 16

**Температура рабочей среды:** 0 ...+80 °С

**Материал корпуса:** высокопрочный чугун

### Присоединение к процессу: Стандарты:

- |             |                   |
|-------------|-------------------|
| • фланцевое | • ГОСТ 12815-80   |
|             | • ГОСТ 33259-2005 |

### Управление:

- маховик
- ручной редуктор с маховиком
- электропривод

### Строительная длина:

- DIN 3202 F4/F5

Класс герметичности А по ГОСТ 54808-2011

### Описание:

Клиновые задвижки АПА.ЗКО.Х.ХХ в корпусе из высокопрочного чугуна являются полнопроходными, с выдвигным или невыдвигным шпинделем. Клиновые задвижки применяются в качестве запорной арматуры.

Все задвижки имеют клин из высокопрочного чугуна с покрытием вулканизированным EPDM или NBR. Направляющая клина изготовлена из износостойкого пластика и имеет низкий коэффициент трения.

Оптимальная конструкция гарантирует низкий износ и малые усилия при закрытии задвижки. Уплотнение сальника обеспечивает высокую герметичность при большом количестве срабатываний.

Присоединение к процессу - фланцевое.

Исполнение по ГОСТ 33259-2015.

### Область применения:

Клиновые задвижки с обрeзиненным клином предназначены для использования в системах водоснабжения и канализации как на промышленных предприятиях, так и в жилых и общественных зданиях.



### Структура обозначения:

1	2	3	4
АПА	ЗКО	Х	ХХ

1. **Производитель**
2. **Тип изделия**  
«Задвижка клиновая с обрeзиненным клином»
3. **Х – Присоединение к процессу:**  
Ф – фланцевое
4. **ХХ – Материал корпуса:**  
23 – высокопрочный чугун

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Задвижка клиновая с обрeзиненным клином  
АПА.ЗКО.Ф.23 - ТУ 3721-004-64183050-2016

# АПА.ЗКО.Ф.23

## Задвижка клиновая с обрeзиненным клином и невыдвигным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 40-300

Условное давление: PN 10-16

Температура рабочей среды: 0...+80°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Строительная длина: DIN 3202 F4/F5

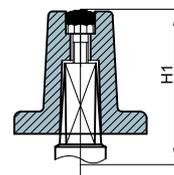


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун +EPDM
		Высокопрочный чугун +NBR
3	Гайка клина	Латунь
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь AISI 420
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR
6	Крышка	Высокопрочный чугун GGG50
7	Уплотнение сальника	EPDM/NBR
8	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR
9	Втулка	Латунь

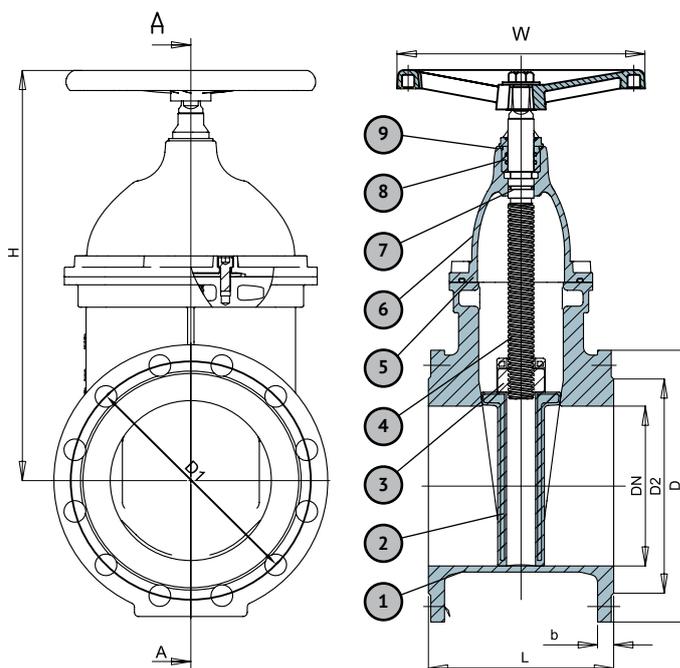


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	D	D1	D2	b	H	H1	W	Крутящий момент (Нм)	Масса (кг)
40	140	150	110	84	19	240	310	160	50	9
50	150	165	125	99	19	250	320	160	50	11
65	170	185	145	118	19	265	335	180	80	14
80	180	200	160	132	19	300	370	200	100	17
100	190	220	180	156	19	350	420	200	125	21
125	200	250	210	184	19	410	480	220	150	29
150	210	285	240	211	19	450	520	250	200	38
200	230	340	295	266	20	550	620	280	250	58
250	250	405	355	319	22	650	720	320	300	90
300	270	460	410	370	24.5	710	780	350	350	120

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗКО.Ф.23

## Задвижка клиновая с обрезиненным клином и невымываемым шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 350-600

Условное давление: PN 10

Температура рабочей среды: 0...+80°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Строительная длина: DIN 3202 F4/F5

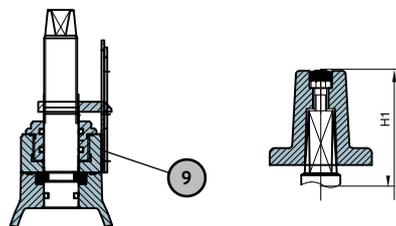


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун +EPDM/ Высокопрочный чугун +NBR
3	Гайка клина	Латунь
4	Шпindelь	Нержавеющая сталь AISI 420
5	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR
6	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR
7	Втулка	Латунь
8	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Высокопрочный чугун GGG50
9	Индикатор положения	Нержавеющая сталь
10	Низ втулки	Латунь

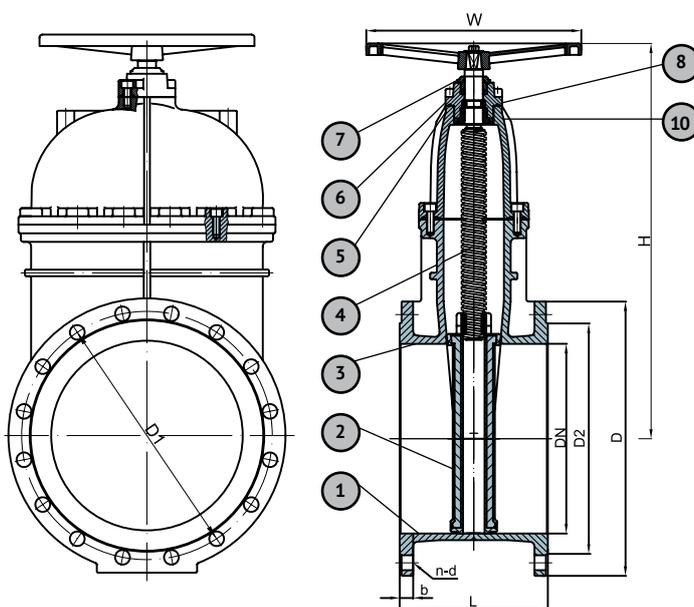


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L		D	D1	D2	b	H	H1	W	Масса (кг)	
	F4	F5								F4	F5
350	290	550	520	470	429	26.5	762	852	450	180	225
400	310	600	580	525	480	28	836	926	450	235	294
450	330	650	640	585	548	30	957	1047	640	345	431
500	350	700	715	650	609	31.5	1036	1126	640	415	519
600	390	800	840	770	720	36	1188	1278	640	575	719

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗКО.Ф.23

## Задвижка клиновая с обрезиненным клином и выдвигным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 40-300

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: 0...+80°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Строительная длина: BS 5163

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун EN-GJS-500-7
2	Клин	Высокопрочный чугун +EPDM Высокопрочный чугун +NBR
3	Шпиндель	Нержавеющая сталь AISI 420
4	Уплотнительное кольцо	EPDM/ NBR
5	Крышка	Высокопрочный чугун GJS-500-7
6	Бугель	Высокопрочный чугун GJS-500-7
7	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Высокопрочный чугун GJS-500-7
8	Гайка штока	Латунь

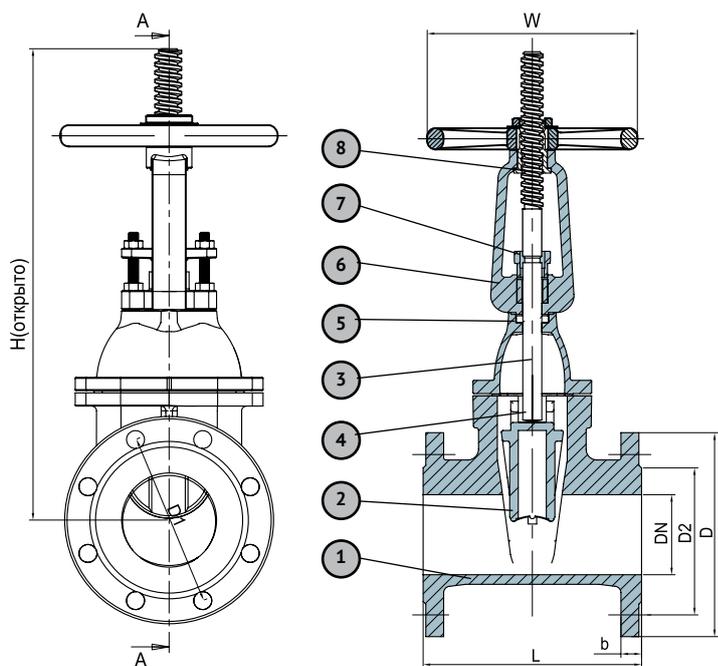


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	D	D1	D2	b	H (открыто)	W	Масса (кг)
40	165	150	110	84	19	365	180	10.3
50	178	165	125	99	19	385	180	11.5
65	190	185	145	118	19	415	180	15
80	203	200	160	132	19	518	200	18.5
100	229	220	180	156	19	570	200	24
125	254	250	210	184	19	745	250	32
150	267	285	240	211	19	790	280	34
200	292	340	295	266	20	990	320	63
250	330	405	355	319	22	1175	350	95
300	356	460	410	370	24.5	1390	380	135

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.ЗКО.Ф.23

**Задвижка клиновая с обрезиненным клином и невыедвинным шпинделем с ISO-фланцем для монтажа электропривода**

**Диаметр условного прохода: DN 50-600**

**Условное давление: PN 10...16**

**Температура рабочей среды: 0 ...+80°C**

**Материал корпуса: высокопрочный чугун**

**Строительная длина: DIN 3202 F4/ISO5752, серия 14**

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG50
2	Клин	Высокопрочный чугун +EPDM
		Высокопрочный чугун +NBR
3	Гайка клина	Латунь
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь AISI 420
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR
6	Болт	Углеродистая сталь
7	Крышка	Высокопрочный чугун GGG50
8	Уплотнение сальника	EPDM/NBR
9	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR
10	Верхний фланец	Высокопрочный чугун GGG50

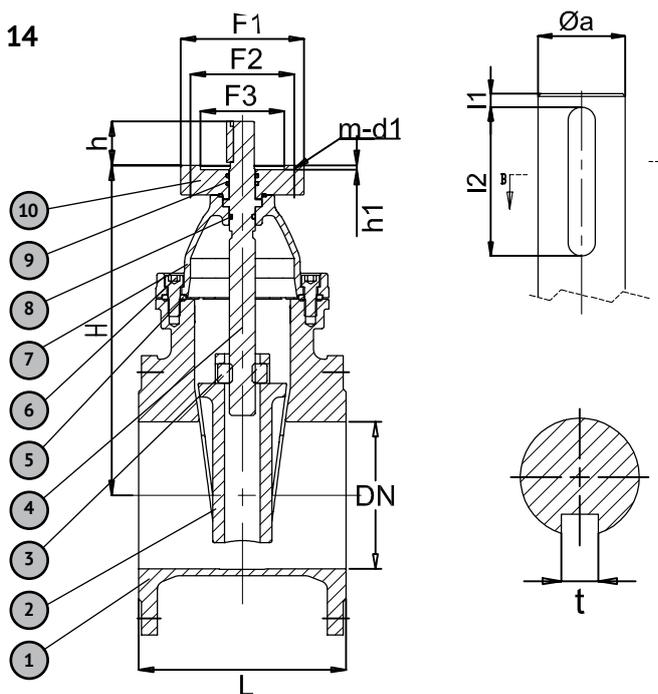


Таблица 2. Габаритные размеры (мм)

DN	Верхний фланец	F1	F2	F3	h1	m-d1	Øa	l1	l2	t	L	H
50	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	150	320
60	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	170	335
80	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	180	370
100	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	190	420
125	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	200	480
150	F10	125	102	70	3.5	4-12	20	5	36	6	210	520
200	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	55	8	230	620
250	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	55	8	250	720
300	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	55	8	270	780
350	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	290	884
400	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	310	950
450	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	330	1000
500	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	350	1100
600	F14	175	140	100	4.5	4-18	30	5	60	8	390	1235

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

СЕРИЯ АПА.ЗКО



# ЗАДВИЖКИ ШИБЕРНЫЕ СЕРИЯ АПА.ЗШ

СЕРИЯ АПА.ЗШ

PDM

$\phi N-M$

H

H (опорный)

$\phi E$

D1

$\phi N-M$



# Задвижка шиберная

## АПА.ЗШ.Х.ХХ ХХ Х

Диаметр условного прохода: DN 50 - 600

Условное давление: PN 10 – 16

Температура рабочей среды:

металлическое уплотнение: до + 200°C

NBR -10 ... + 80°C

EPDM 0 ... +110°C

PTFE -10 ... +170°C

Материал корпуса: серый чугун,  
высокопрочный чугун

### Присоединение к процессу:

- межфланцевое
- другое присоединение по запросу

### Исполнение:

- с односторонней герметизацией
- с двухсторонней герметизацией
- с выдвигным шпинделем
- с невыдвигным шпинделем

### Управление:

- маховик
- ручной редуктор с маховиком
- электропривод
- пневмопривод

### Тип уплотнения:

- металлическое
- мягкое

### Макс. давления рабочей среды:

- 10 бар – DN 50-250
- 6 бар – DN 300-400
- 5 бар – DN 450
- 4 бар – DN 500-600

### Описание:

Шиберная задвижка АПА.ЗШ.Х.ХХХХХ имеет полнопроходную конструкцию с монолитным корпусом. Наши шиберные задвижки обеспечивают большую пропускную способность, малое гидравлическое сопротивление и необходимую герметизацию. В случае исполнения с двухсторонней герметичностью шиберная задвижка удерживает рабочую среду в обоих направлениях потока.

### Область применения:

Задвижки шиберные преимущественно используются в целлюлозно-бумажной, металлургической, горно-добывающей и горно-обогательной отраслях промышленности, а также в промышленных установках специального назначения. Задвижки шиберные применяются в качестве запорной и регулирующей арматуры на трубопроводах, транспортирующих рабочие среды, содержащие абразивные частицы или волокна.



### Структура обозначения:

1	2	3	4	5	6
АПА	ЗШ	Х	ХХ	ХХ	Х

#### 1. Производитель

#### 2. Тип изделия

«Шиберная задвижка»

#### 3. Х – Исполнение шпинделя:

Н – с невыдвигным шпинделем

В – с выдвигным шпинделем

#### 4. ХХ – Материал корпуса:

22 – серый чугун GG25

23 – высокопрочный чугун GGG40

#### 5. ХХ – Материал диска:

66 – нержавеющая сталь

#### 6. Х – Код уплотнения:

М – металлическое

Е – EPDM

В – NBR

Т – PTFE

Пример условного обозначения продукции при заказе:

Шиберная задвижка АПА.ЗШ.Н.2266Е

-ТУ 3741-005-64183050-2016

# АПА.ЗШ.Н.2266М

## Задвижка шиберная с неподвижным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 50 - 600

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: 0... +80°C

Материал корпуса: серый чугун

Односторонняя герметичность

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Серый чугун ASTM A126 Gr.B
2	Бугель (рама)	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB
3	Шибер	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304
5	Соединительный блок	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
6	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB
7	набивки	PTFE / Графит
8	Сальниковая набивка	Бронза В62
9	Муфта	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
10	Шайба	Высокопрочный чугун ASTM A536
11	Маховик	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
12	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
13	Болт для крепления шибера	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
14	Гайка для крепления шибера	Углеродистая сталь ASTM A307 Gr.B
15	Болт	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
16	Гайка для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
17	Шайба для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь ASTM A307 Gr.B
18	Болт для крепления бугеля	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
19	Гайка для крепления бугеля	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
20	Гровер-шайба	Бронза
21	Ниппель	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304
22	Навесной шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304

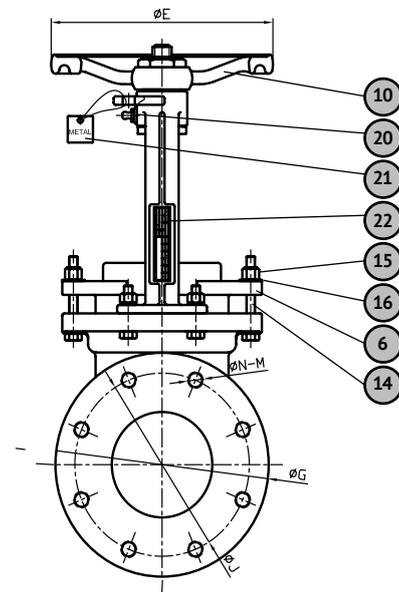
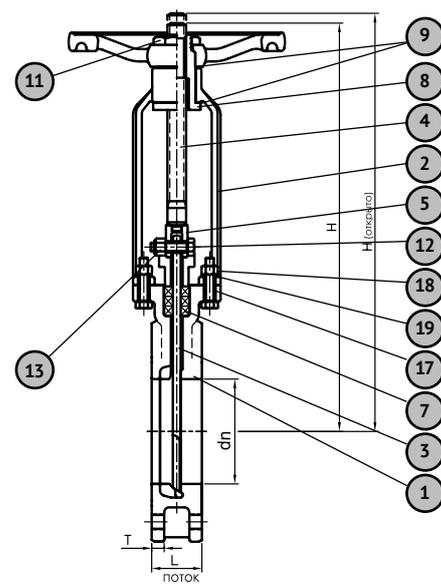


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	ØE	H	H (открыто)	ØG	ØI	T	ØN	M	Масса (кг)	Крутящий момент (Н·м)
50	50.8	48	190	303.8	364.0	152.4	125	12.7	M16XP2.0	4	7.7	41.17
65	63.5	51	190	309.9	382	177.8	145	12.7	M16XP2.0	4	8.6	51.46
80	76.2	51	190	339.3	424.4	190.5	160	12.7	M16XP2.0	8	9.5	51.56
100	101.6	51	220	403.6	515.6	228.6	180	12.7	M16XP2.0	8	13.2	72.05
125	127.0	57	290	471.2	601.5	254.0	210	16.0	M16XP2.0	8	17.2	82.34
150	152.4	57	290	512.1	674.6	279.4	240	16.0	M20XP2.5	8	23.6	102.92
200	203.2	70	350	627.1	836.4	342.9	295	16.0	M20XP2.5	12	35.4	154.38
250	254.0	70	350	764.0	1039.1	406.4	355	19.1	M24XP3.0	12	53.5	226.43
300	304.8	76	400	859.5	1156.5	482.6	410	19.1	M24XP3.0	12	74.4	236.72
350	336.6	76	400	1017.0	1368.0	533.4	470	20.6	M24XP3.0	16	100.7	288.18
400	387.4	89	500	1159.0	1559.1	596.9	525	22.4	M27XP3.0	16	152.9	329.35
450	438.2	89	500	1282.7	1737.4	635.0	585	23.9	M27XP3.0	20	199.6	411.69
500	489.0	114	500	1382.8	1890.0	698.5	650	25.4	M30XP3.5	20	269.4	555.78
600	590.6	114	500	1591.8	2205.0	812.8	770	25.4	M33XP3.5	20	379.2	761.62

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗШ.Н.2266Е

## Задвижка шиберная с невымдвижным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 50 - 300

Условное давление: PN 16

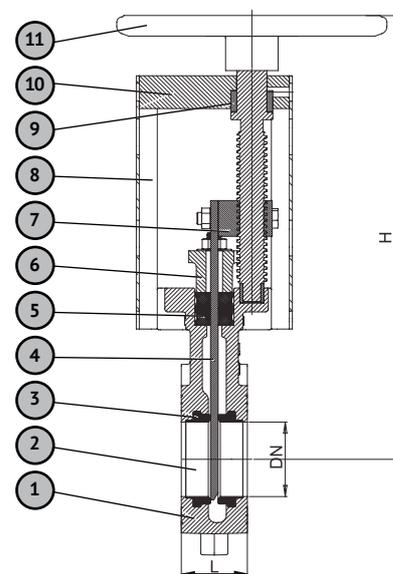
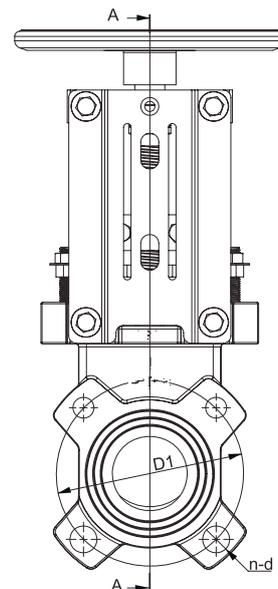
Температура рабочей среды: 0... +80°C

Материал корпуса: серый чугун

Односторонняя герметичность

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	серый чугун
2	Уплотнение	нержавеющая сталь
3	Уплотнение	EPDM / NBR
4	Шибер	нержавеющая сталь
5	Наполнитель	EPDM / NBR
6	Фланец с уплотнением	серый чугун
7	Шпиндель	бронза / латунь
8	Гайка бугеля	сталь
9	Вкладыш	латунь / бронза
10	Верхний фланец	серый чугун
11	Маховик	углеродистая сталь WCB



СЕРИЯ АПА.ЗШ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	H (открыто)	ØW	Масса (кг)
50	43	125	4-19	300	9
65	46	145	4-19	325	10
80	46	160	8-19	360	11
100	52	180	8-19	370	12
125	56	210	8-19	425	18
150	56	240	8-23	530	22
200	60	295	12-23	720	43
250	68	355	12-28	750	55
300	78	410	12-28	850	78

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.3Ш.В.2266Е

## Задвижка шиберная с выдвигным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 50 - 300

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: 0... +80°C

Материал корпуса: серый чугун

Односторонняя герметичность

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Серый чугун
2	Фланец сальника	Серый чугун
3	Верхний фланец	Серый чугун
4	Уплотнение	Резина EPDM
5	Шпиндель	Углеродистая сталь
6	Сальниковая набивка	Резина EPDM
7	Заднее уплотнение	Нержавеющая сталь
8	Бугель	Углеродистая сталь
9	Шибер	Нержавеющая сталь
10	Гайка шпинделя	Латунь
11	Шайба	Углеродистая сталь
12	Шайба	Углеродистая сталь
13	Винт	Углеродистая сталь
14	Болт	Углеродистая сталь
15	Болт	Углеродистая сталь
16	Гайка	Углеродистая сталь
17	Гайка	Углеродистая сталь

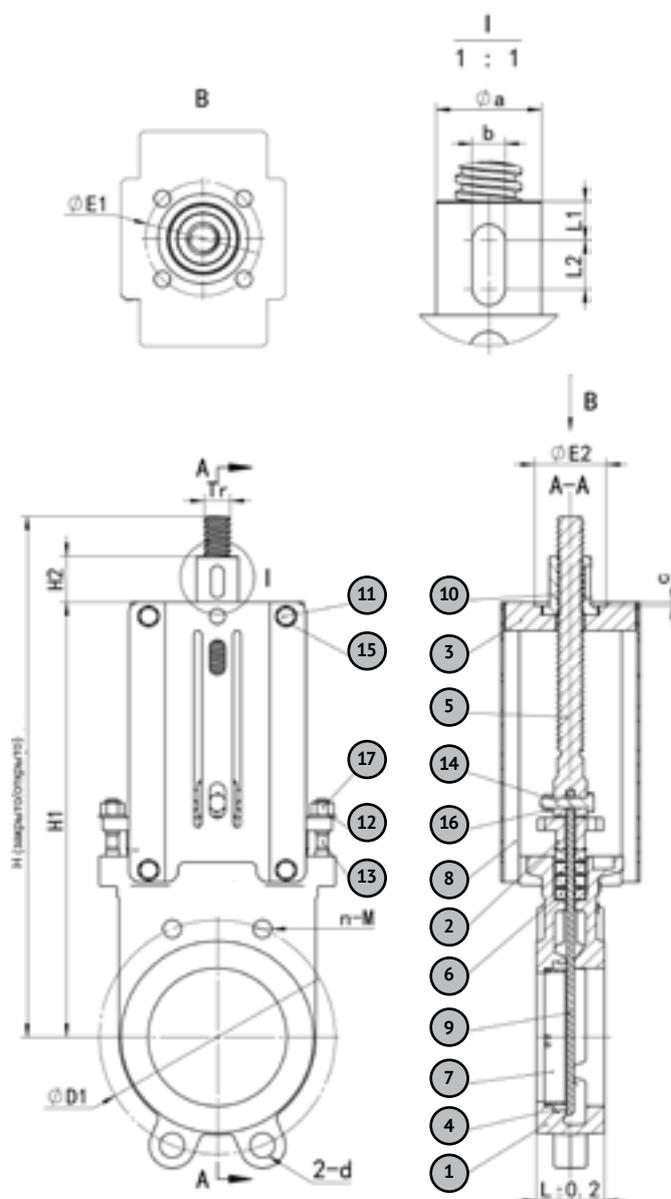


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	Tr	L	D1	n-M	2-d	H(закрыто/открыто)	H1	H2	E1	E2	a	b	c	L1	L2	Масса (кг)
50	Tr18x4LH-6E	44	125	4-M16	2-18	316/380	257.5	30	70	55	30	8	3	10	15	9,2
65	Tr18x4LH-6E	46	145	4-M16	2-18	360/437.5	292	30	70	55	30	8	3	10	15	10,2
80	Tr20x4LH-6E	46	160	4-M16	2-19	365/477.5	320	35	70	55	32	10	3	12	15	11,2
100	Tr20x4LH-6E	52	180	4-M16	2-19	400/513	334	35	70	55	32	10	3	12	15	12,2
125	Tr24x5LH-6E	56	210	4-M16	2-19	475/614	392	39	70	55	38	10	3	12	20	18,4
150	Tr24x5LH-6E	56	240	4-M20	2-23	575/738.5	495	39	102	70	38	10	3	12	20	22,5
200	Tr28x5LH-6E	60	295	8-M20	2-23	766/980	673	42	102	70	42	12	3	12	20	43,5
250	Tr32x6LH-6E	68	355	8-M24	2-28	806/1070.5	699	47	125	85	50	14	3	12	23	56
300	Tr32x6LH-6E	78	410	8-M24	2-28	905/1219	808	47	125	85	50	14	3	12	23	80

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.ЗШ.Н.2266Е

## Задвижка шиберная с невыдвижным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 50 - 600

Условное давление: PN 16

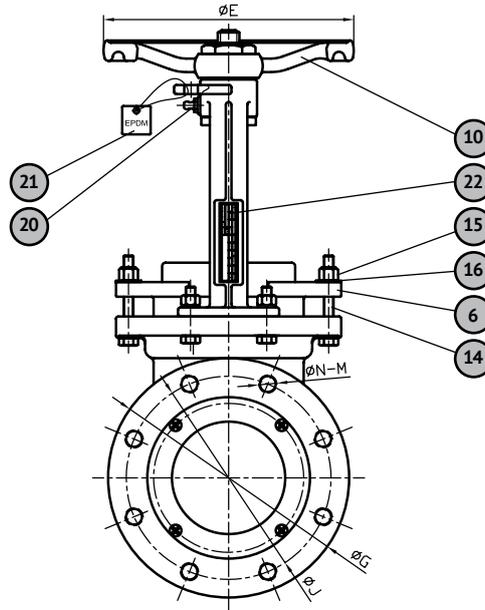
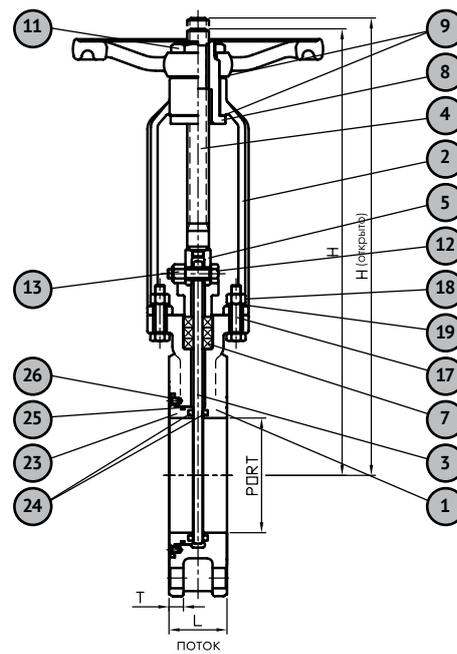
Температура рабочей среды: 0... +80°C

Материал корпуса: серый чугун

Двухсторонняя герметичность

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Серый чугун ASTM A126 Gr.B
2	Бугель (рама)	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB
3	Шибер	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304
5	Соединительный блок	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
6	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB
7	Сальниковая набивка	PTFE / Графит
8	Муфта	Бронза В62
9	Шайба	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
10	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
11	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
12	Болт для крепления шибера	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
13	Гайка для крепления шибера	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
14	Болт	Углеродистая сталь ASTM A307 Gr.B
15	Гайка для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
16	Шайба для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
17	Болт для крепления бугеля	Углеродистая сталь ASTM A307 Gr.B
18	Гайка для крепления бугеля	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
19	Гровер-шайба	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
20	Ниппель	Бронза
21	Навесной шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304
22	Шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304
23	Седло	Серый чугун ASTM A126 Gr.B
24	Кольцо	EPDM
25	Кольцо	EPDM
26	Винты	Нержавеющая сталь ANSI 304



СЕРИЯ АПА.ЗШ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	ØE	H	H (открыто)	ØG	ØJ	T	ØN	M	Масса (кг)	Крутящий момент (Н·м)
50	50.8	48	190	303.8	364.0	152.4	125	12.7	M16XP2.0	4	7.7	41.17
65	63.5	51	190	309.9	382	177.8	145	12.7	M16XP2.0	4	8.6	51.46
80	76.2	51	190	339.3	424.4	190.5	160	12.7	M16XP2.0	8	9.5	51.56
100	101.6	51	220	403.6	515.6	228.6	180	12.7	M16XP2.0	8	13.2	72.05
125	127.0	57	290	471.2	601.5	254.0	210	16.0	M16XP2.0	8	17.2	82.34
150	152.4	57	290	512.1	674.6	279.4	240	16.0	M20XP2.5	8	23.6	102.92
200	203.2	70	350	627.1	836.4	342.9	295	16.0	M20XP2.5	12	35.4	154.38
250	254.0	70	350	764.0	1039.1	406.4	355	19.1	M24XP3.0	12	53.5	226.43
300	304.8	76	400	859.5	1156.5	482.6	410	19.1	M24XP3.0	12	74.4	236.72
350	336.6	76	400	1017.0	1368.0	533.4	470	20.6	M24XP3.0	16	100.7	288.18
400	387.4	89	500	1159.0	1559.1	596.9	525	22.4	M27XP3.0	16	152.9	329.35
450	438.2	89	500	1282.7	1737.4	635.0	585	23.9	M27XP3.0	20	199.6	411.69
500	489.0	114	500	1382.8	1890.0	698.5	650	25.4	M30XP3.5	20	269.4	555.78
600	590.6	114	500	1591.8	2205.0	812.8	770	25.4	M33XP3.5	20	379.2	761.62

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.3Ш.В.2366Е

## Задвижка шиберная с выдвигным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 50 - 300

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: 0... +80°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Односторонняя герметичность

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Высокопрочный чугун
2	Фланец сальника	Высокопрочный чугун
3	Верхний фланец	Высокопрочный чугун
4	Уплотнение	Резина EPDM
5	Шпиндель	Углеродистая сталь
6	Сальниковая набивка	Резина EPDM
7	Заднее уплотнение	Нержавеющая сталь
8	Бугель	Углеродистая сталь
9	Шибер	Нержавеющая сталь
10	Гайка шпинделя	Латунь
11	Шайба	Углеродистая сталь
12	Шайба	Углеродистая сталь
13	Винт	Углеродистая сталь
14	Болт	Углеродистая сталь
15	Болт	Углеродистая сталь
16	Гайка	Углеродистая сталь
17	Гайка	Углеродистая сталь

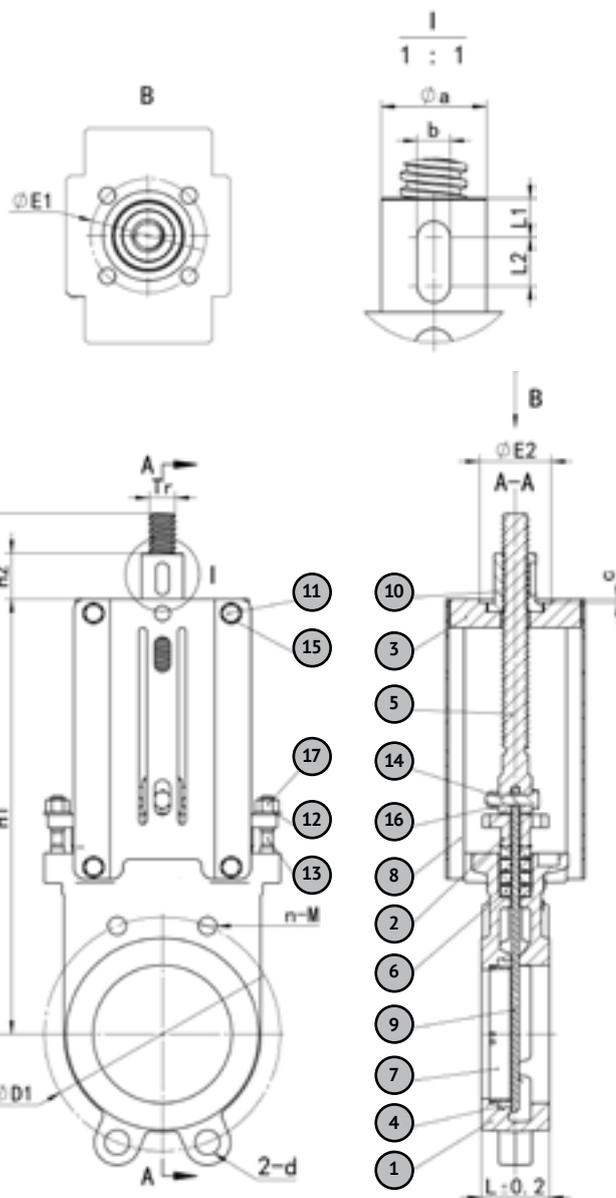


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	Tr	L	D1	n-M	2-d	H(закрыто/открыто)	H1	H2	E1	E2	a	b	c	L1	L2	Масса (кг)
50	Tr18x4LH-6E	44	125	4-M16	2-18	316/380	257.5	30	70	55	30	8	3	10	15	9,2
65	Tr18x4LH-6E	46	145	4-M16	2-18	360/437.5	292	30	70	55	30	8	3	10	15	10,2
80	Tr20x4LH-6E	46	160	4-M16	2-19	365/477.5	320	35	70	55	32	10	3	12	15	11,2
100	Tr20x4LH-6E	52	180	4-M16	2-19	400/513	334	35	70	55	32	10	3	12	15	12,2
125	Tr24x5LH-6E	56	210	4-M16	2-19	475/614	392	39	70	55	38	10	3	12	20	18,4
150	Tr24x5LH-6E	56	240	4-M20	2-23	575/738.5	495	39	102	70	38	10	3	12	20	22,5
200	Tr28x5LH-6E	60	295	8-M20	2-23	766/980	673	42	102	70	42	12	3	12	20	43,5
250	Tr32x6LH-6E	68	355	8-M24	2-28	806/1070.5	699	47	125	85	50	14	3	12	23	56
300	Tr32x6LH-6E	78	410	8-M24	2-28	905/1219	808	47	125	85	50	14	3	12	23	80

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗШ.Н.2366Е

## Задвижка шиберная с невымкнмым штоком

Диаметр условного прохода: DN 50 - 300

Условное давление: PN 16

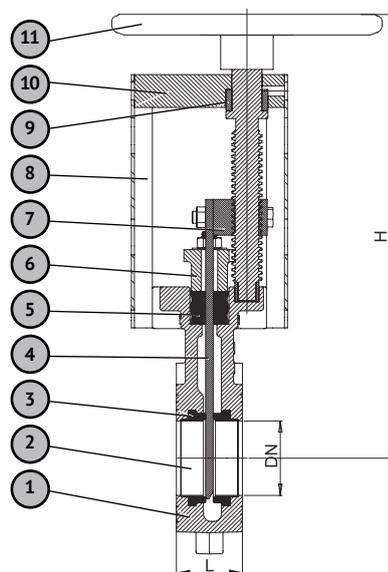
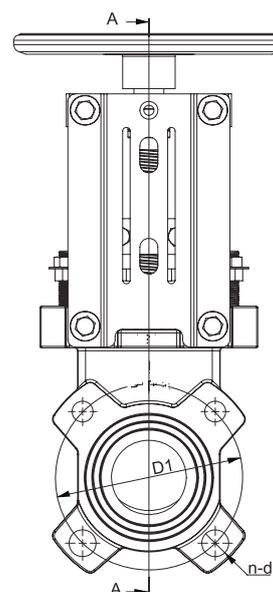
Температура рабочей среды: 0... +80°C

Материал корпуса: высокопрочный чугун

Односторонняя герметичность

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	высокопрочный чугун
2	Уплотнение	наждавеющая сталь
3	Уплотнение	EPDM / NBR
4	Шибер	наждавеющая сталь
5	Наполнитель	EPDM / NBR
6	Фланец с уплотнением	высокопрочный чугун
7	Шпиндель	бронза / латунь
8	Гайка бугеля	сталь
9	Вкладыш	латунь / бронза
10	Верхний фланец	высокопрочный чугун
11	Маховик	углеродистая сталь WCB



СЕРИЯ АПА.ЗШ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	D1	n-d	H	Масса (кг)
50	43	125	4-19	300	9
65	46	145	4-19	325	10
80	46	160	8-19	360	11
100	52	180	8-19	370	12
125	56	210	8-19	425	18
150	56	240	8-23	530	22
200	60	295	12-23	720	43
250	68	355	12-28	750	55
300	78	410	12-28	850	78

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# Задвижка шиберная

## АПА.ЗШ.Х.ХХ ХХ Х

Диаметр условного прохода: DN 50 - 600

Условное давление: PN 10 – 16,

другие PN – по запросу

Температура рабочей среды:

- Металлическое уплотнение: до + 500°C
- NBR -10 ... + 80°C
- EPDM -20 ... +120°C
- PTFE -10 ... +170°C

Материал корпуса: углеродистая сталь,  
нержавеющая сталь

### Присоединение к процессу:

- межфланцевое
- другое присоединение по запросу

### Исполнение:

- с односторонней герметизацией
- с двухсторонней герметизацией
- с выдвигным шпинделем
- с невыдвигным шпинделем

### Управление:

- маховик
- ручной редуктор с маховиком
- электропривод
- пневмопривод

### Тип уплотнения:

- металлическое
- мягкое

### Макс. давление рабочей среды:

- 10 бар – DN 50-250
- 6 бар – DN 300-400
- 5 бар – DN 450
- 4 бар – DN 500-600

### Описание:

Шиберная задвижка АПА.ЗШ.Х.ХХХХХ имеет полнопроходную конструкцию с монолитным корпусом. Наши шиберные задвижки обеспечивают большую пропускную способность, малое гидравлическое сопротивление и необходимую герметизацию. В случае исполнения с двухсторонней герметичностью шиберная задвижка удерживает рабочую среду в обоих направлениях потока.

### Область применения:

Задвижки шиберные преимущественно используются в целлюлозно-бумажной, металлургической, горно-добывающей и горно-обогатительной отраслях промышленности, а также в промышленных установках специального назначения. Задвижки шиберные применяются в качестве запорной и регулирующей арматуры на трубопроводах, транспортирующих рабочие среды, содержащие абразивные частицы или волокна.



### Структура обозначения:

1	2	3	4	5	6
АПА	ЗШ	Х	ХХ	ХХ	Х

#### 1. Производитель

#### 2. Тип изделия

«Шиберная задвижка»

#### 3. Исполнение шпинделя:

- Н – с невыдвигным шпинделем
- В – с выдвигным шпинделем

#### ХХ – код материал корпуса:

- 44 – углеродистая сталь WCB
- 66 – нержавеющая сталь ASTM A351 CF8
- 68 – нержавеющая сталь ASTM A351 CF8M

#### 4. ХХ – код материала диска:

**66 – нержавеющая сталь**

#### 5. Х – код уплотнения:

- М – металлическое
- Е – EPDM
- В – NBR
- Т – PTFE

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Шиберная задвижка АПА.ЗШ.Н.6666Е  
-ТУ 3741-005-64183050-2016



# АПА.ЗШ.В.4466М

## Задвижка шиберная с выдвигным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 50 - 300

Условное давление: PN 16

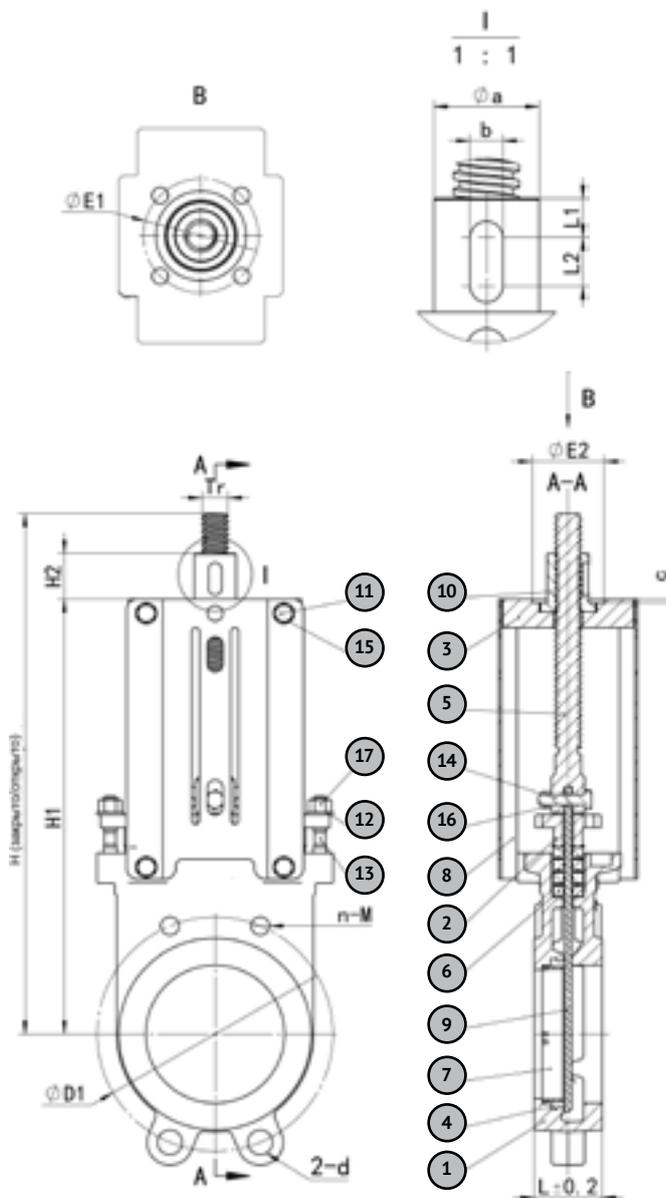
Температура рабочей среды: 0... +80°C

Материал корпуса: углеродистая сталь

Односторонняя герметичность

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Фланец сальника	Углеродистая сталь
3	Верхний фланец	Углеродистая сталь
4	Уплотнение	Нержавеющая сталь
5	Шпиндель	Углеродистая сталь
6	Сальниковая набивка	Резина EPDM
7	Заднее уплотнение	Нержавеющая сталь
8	Бугель	Углеродистая сталь
9	Шибер	Нержавеющая сталь
10	Гайка шпинделя	Латунь
11	Шайба	Углеродистая сталь
12	Шайба	Углеродистая сталь
13	Винт	Углеродистая сталь
14	Болт	Углеродистая сталь
15	Болт	Углеродистая сталь
16	Гайка	Углеродистая сталь
17	Гайка	Углеродистая сталь



СЕРИЯ АПА.ЗШ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	Tr	L	D1	n-M	2-d	H(закрыто/ открыто)	H1	H2	E1	E2	a	b	c	L1	L2	Масса (кг)
50	Tr18x4LH-6E	44	125	4-M16	2-18	316/380	257.5	30	70	55	30	8	3	10	15	9,2
65	Tr18x4LH-6E	46	145	4-M16	2-18	360/437.5	292	30	70	55	30	8	3	10	15	10,2
80	Tr20x4LH-6E	46	160	4-M16	2-19	365/477.5	320	35	70	55	32	10	3	12	15	11,2
100	Tr20x4LH-6E	52	180	4-M16	2-19	400/513	334	35	70	55	32	10	3	12	15	12,2
125	Tr24x5LH-6E	56	210	4-M16	2-19	475/614	392	39	70	55	38	10	3	12	20	18,4
150	Tr24x5LH-6E	56	240	4-M20	2-23	575/738.5	495	39	102	70	38	10	3	12	20	22,5
200	Tr28x5LH-6E	60	295	8-M20	2-23	766/980	673	42	102	70	42	12	3	12	20	43,5
250	Tr32x6LH-6E	68	355	8-M24	2-28	806/1070.5	699	47	125	85	50	14	3	12	23	56
300	Tr32x6LH-6E	78	410	8-M24	2-28	905/1219	808	47	125	85	50	14	3	12	23	80

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ЗШ.Н.6666М

## Задвижка шиберная с невыдвижным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 50-600

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: до +400 °С

Материал корпуса: нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8

Односторонняя герметичность

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Серый чугун ASTM A126 Gr.B
2	Бугель (рама)	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB
3	Шибер	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304
5	Соединительный блок	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
6	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr.WCB
7	Сальниковая набивка	PTFE / Графит
8	Муфта	Бронза B62
9	Шайба	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
10	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
11	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
12	Болт для крепления шибера	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
13	Самоконтрящаяся гайка для крепления шибера	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
14	Болт	Углеродистая сталь ASTM A307 Gr.B
15	Гайка для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
16	Шайба для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
17	Болт для крепления бугеля	Углеродистая сталь ASTM A307 Gr.B
18	Гайка для крепления бугеля	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
19	Шайба гровер	Углеродистая сталь оцинкованная S25C+Zn
20	Ниппель	Бронза
21	Навесной шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304
22	Шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304

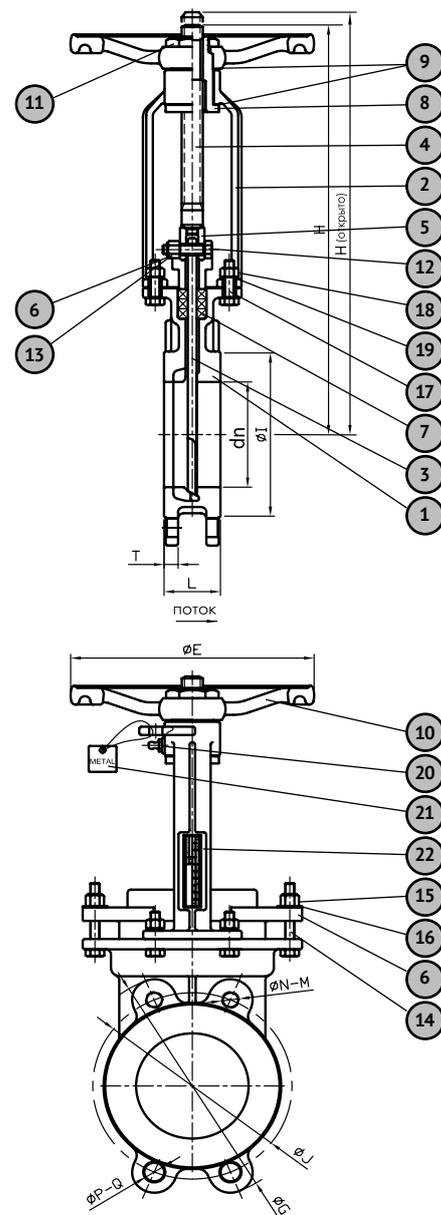


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	ØE	H	H (открыто)	ØG	ØJ	ØI	T	ØN	M	ØP	Q	Масса (кг)	Крутящий момент (Н·м)
50	50.8	48	190	303.8	364.0	165	125	102	12.7	M16XP2.0	2	18	2	7.7	41.17
65	63.5	51	190	309.9	382	185	145	122	12.7	M16XP2.0	2	18	2	8.6	51.46
80	76.2	51	190	339.3	424.4	200	160	138	12.7	M16XP2.0	2	18	2	9.5	51.56
100	101.6	51	220	403.6	515.6	220	180	158	12.7	M16XP2.0	2	18	2	13.2	72.05
125	127.0	57	290	471.2	601.5	250	210	188	16.0	M16XP2.0	2	18	2	17.2	82.34
150	152.4	57	290	512.1	674.6	285	240	212	16.0	M20XP2.5	2	22	2	23.6	102.92
200	203.2	70	350	627.1	836.4	340	295	268	16.0	M20XP2.5	2	22	2	35.4	154.38
250	254.0	70	350	764.0	1039.1	405	355	320	19.1	M24XP3.0	2	26	2	53.5	226.43
300	304.8	76	400	859.5	1156.5	460	410	378	19.1	M24XP3.0	2	26	2	74.4	236.72
350	336.6	76	400	1017.0	1368.0	520	470	438	20.6	M24XP3.0	2	26	2	100.7	288.18
400	387.4	89	500	1159.0	1559.1	580	525	490	22.4	M27XP3.0	2	30	2	152.9	329.35
450	438.2	89	500	1282.7	1737.4	640	585	550	23.9	M27XP3.0	2	30	2	199.6	411.69
500	489.0	114	500	1382.8	1890.0	715	650	610	25.4	M30XP3.5	2	33	2	269.4	555.78
600	590.6	114	500	1591.8	2205.0	840	770	725	25.4	M33XP3.5	2	36	2	379.2	761.62

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.ЗШ.Н.6666Е

## Задвижка шиберная с невымдвижным шпинделем

Диаметр условного прохода: DN 50 - 600

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -20...+120°C

Материал корпуса: нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8

Двухсторонняя герметичность

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
2	Бугель (рама)	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
3	Шибер	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304
5	Соединительный блок	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
6	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
7	Сальниковая набивка	PTFE
8	Муфта	Бронза B62
9	Шайба	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
10	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
11	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
12	Болт для крепления шибера	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
13	Самоконтрящаяся гайка для крепления шибера	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
14	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
15	Гайка для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
16	Шайба для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
17	Болт для крепления бугеля	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
18	Гайка для крепления бугеля	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
19	Шайба гровер	Нержавеющая сталь ASTM A240 Gr.304
20	Ниппель	Нержавеющая сталь ANSI 304
21	Навесной шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304
22	Шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304
23	Стяжное кольцо	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
24	Уплотнение	EPDM
25	Уплотнение	EPDM
26	Винты	Нержавеющая сталь ANSI 304

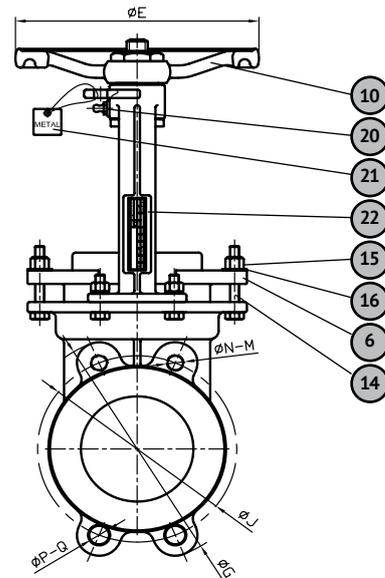
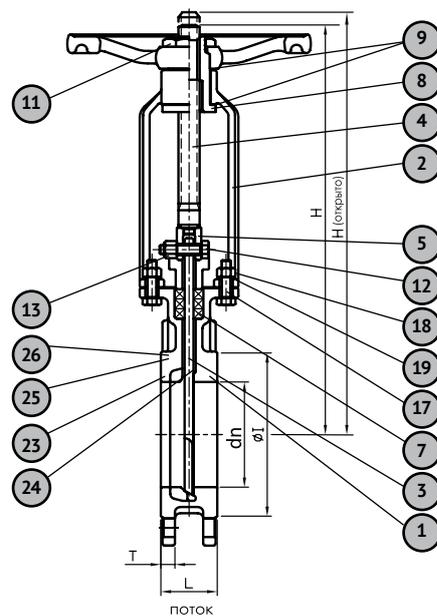


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	ØE	H	H (открыто)	ØG	ØJ	T	ØN	M	ØP	Q	Масса (кг)	Крутящий момент (Н·м)
50	50.8	48	190	303.8	364.0	165	125	12.7	M16XP2.0	2	18	2	7.7	41.17
65	63.5	51	190	309.9	382	185	145	12.7	M16XP2.0	2	18	2	8.6	51.46
80	76.2	51	190	339.3	424.4	200	160	12.7	M16XP2.0	2	18	2	9.5	51.56
100	101.6	51	220	403.6	515.6	220	180	12.7	M16XP2.0	2	18	2	13.2	72.05
125	127.0	57	290	471.2	601.5	250	210	16.0	M16XP2.0	2	18	2	17.2	82.34
150	152.4	57	290	512.1	674.6	285	240	16.0	M20XP2.5	2	22	2	23.6	102.92
200	203.2	70	350	627.1	836.4	340	295	16.0	M20XP2.5	2	22	2	35.4	154.38
250	254.0	70	350	764.0	1039.1	405	355	19.1	M24XP3.0	2	26	2	53.5	226.43
300	304.8	76	400	859.5	1156.5	460	410	19.1	M24XP3.0	2	26	2	74.4	236.72
350	336.6	76	400	1017.0	1368.0	520	470	20.6	M24XP3.0	2	26	2	100.7	288.18
400	387.4	89	500	1159.0	1559.1	580	525	22.4	M27XP3.0	2	30	2	152.9	329.35
450	438.2	89	500	1282.7	1737.4	640	585	23.9	M27XP3.0	2	30	2	199.6	411.69
500	489.0	114	500	1382.8	1890.0	715	650	25.4	M30XP3.5	2	33	2	269.4	555.78
600	590.6	114	500	1591.8	2205.0	840	770	25.4	M33XP3.5	2	36	2	379.2	761.62

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

СЕРИЯ АПА.ЗШ

# ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ СЕРИЯ АПА.ВЗ

СЕРИЯ АПА.ВЗ





# Вентиль запорный

## АПА.ВЗ.Х.ХХ

**Диаметр условного прохода:** DN 15 - 300

**Условное давление:** PN 16 - 100

**Температура рабочей среды:** -60...+550°C

**Материал корпуса:** углеродистая сталь, высокотемпературная углеродистая сталь, низкотемпературная углеродистая сталь, нержавеющая сталь

**Присоединение к процессу:**    **Управление:**

- |                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| • фланцевое          | • маховик       |
| • концы под приварку | • электропривод |

**Стандарты:**

- EN 558-1 (другие стандарты - по запросу)

**Класс герметичности:**

- А, В, С, D по ГОСТ 54808-2011.

**Описание:**

Вентиль запорный АПА.ВЗ.Х.ХХ может быть выполнен в корпусе из углеродистой или нержавеющей сталей. Конструкция имеет выдвижной шпindelь.

Вентиль может применяться в качестве запорной арматуры.

Присоединение к трубопроводу может быть фланцевое или с концами под приварку.

Форма уплотнительной поверхности фланцев может быть выполнена по стандартам EN 1092-1, ГОСТ 33259-2015, ANSI B16.5.

Другие материалы и исполнения корпусов и внутренней оснастки – по запросу.

**Область применения:**

Вентили запорные предназначены для использования в технологических процессах нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, химической, металлургической, энергетической и пищевой отраслей, а также в промышленных установках специального назначения.

Вентили применяются в качестве запорной арматуры для неагрессивных, агрессивных газов, жидкостей и паров.



**Структура обозначения:**

1	2	3	4
АПА	ВЗ	Х	ХХ

- 1. Производитель**
- 2. Тип изделия «Вентиль запорный»**
- 3. Х – Присоединение к процессу:**  
Ф – фланцевое  
П – концы под приварку
- 4. ХХ – Материал корпуса:**  
44 – углеродистая сталь  
66 – нержавеющая сталь

*Пример условного обозначения продукции при заказе:*  
Вентиль запорный АПА.ВЗ.Ф.44  
-ТУ 3742-002-64183050-2016

# АПА.ВЗ.Ф.44

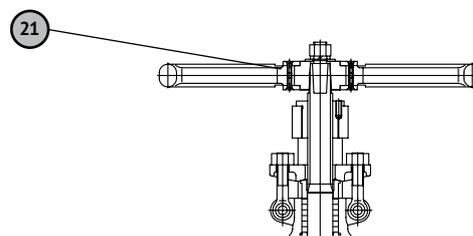
## Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 50-300

Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -60...+427°C

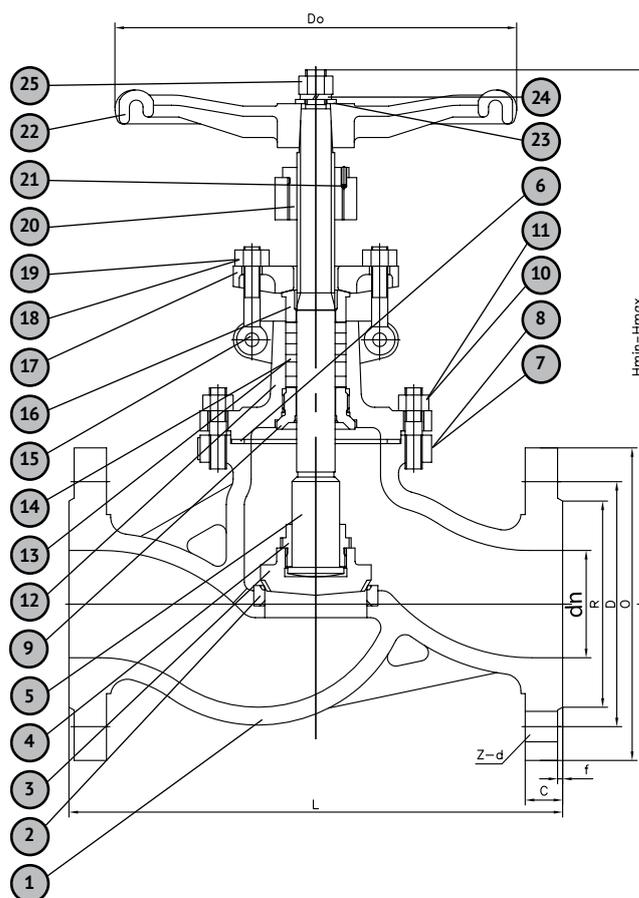
Материал корпуса: углеродистая сталь,  
низкотемпературная углеродистая сталь



Для DN 200 и выше

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Седло	Углеродистая сталь A105-STL
3	Плунжер	Углеродистая сталь + Нержавеющая сталь A105+AISI 410
4	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 420
5	Шпindel	Нержавеющая сталь AISI 410
6	Уплотнение	Сталь + Графит
7	Шильдик	Нержавеющая сталь 304
8	Заклепка	Нержавеющая сталь 304
9	Резьбовая втулка	Нержавеющая сталь AISI 410
10	Болт	Углеродистая сталь B7
11	Гайка	Углеродистая сталь 2H
12	Крышка	Углеродистая сталь WCB
13	Сальниковая набивка	Графит
14	Сальниковая набивка	Графит
15	Штифт	Углеродистая сталь ANSI 1035
16	Сальник	Нержавеющая сталь AISI 410
17	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь WCB
18	Рым-болт	Сталь B7
19	Гайка	Сталь 2H
20	Гайка штока	Сталь D-2
21	Винт	Углеродистая сталь ANSI 1035
22	Маховик	Высокопрочный чугун A536
23	Шайба	Углеродистая сталь ANSI 1025
24	Шайба Говера	Углеродистая сталь ANSI 1065
25	Гайка маховика	Углеродистая сталь 2H



СЕРИЯ АПА.ВЗ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	O	D	R	C	f	Z-d	Hmin	Hmax	Do	Масса (кг)	Cvs
50	51	230	165	125	102	18	3	4-18	295	316	200	23	60
65	63.5	290	185	145	122	18	3	8-18	316	351	250	33	93
80	76	310	200	160	138	20	3	8-18	351	384	300	44	134
100	100	350	220	180	158	20	3	8-18	398	442	300	53	239
125	125	400	250	210	188	22	3	8-18	422	469	350	85	373
150	150	480	285	240	212	22	3	8-22	477	532	400	125	537
200	200	600	340	295	268	24	3	12-22	511	573	450	238	955
250	250	730	405	355	320	26	3	12-26	581	658	550	314	1492
300	300	850	460	410	378	28	4	12-26	688	778	600	415	2149

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.ВЗ.Ф.44

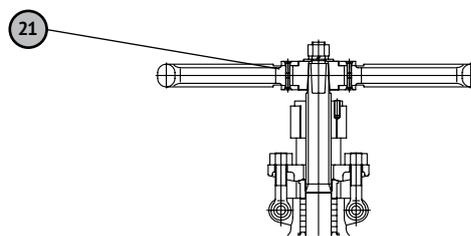
## Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 50-300

Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -60...+427°C

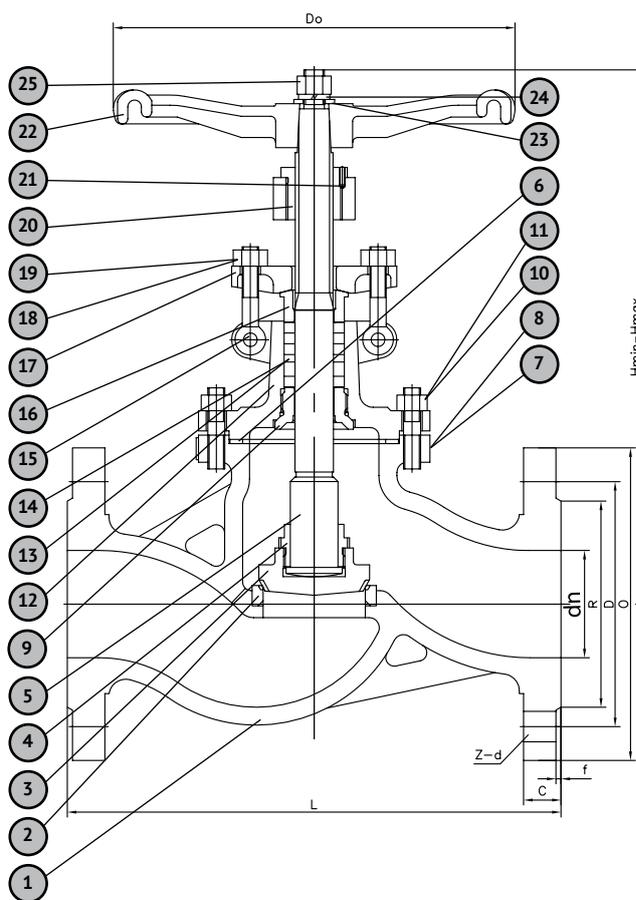
Материал корпуса: углеродистая сталь,  
низкотемпературная углеродистая сталь



Для DN 150 и выше

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Седло	Углеродистая сталь A105-STL
3	Плунжер	Углеродистая сталь + Нержавеющая сталь A105+AISI 410
4	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 420
5	Шпindelь	Нержавеющая сталь AISI 410
6	Уплотнение	Сталь + Графит
7	Шильдик	Нержавеющая сталь 304
8	Заклепка	Нержавеющая сталь 304
9	Резьбовая втулка	Нержавеющая сталь AISI 410
10	Болт	Углеродистая сталь В7
11	Гайка	Углеродистая сталь 2Н
12	Крышка	Углеродистая сталь WCB
13	Сальниковая набивка	Графит
14	Сальниковая набивка	Графит
15	Штифт	Углеродистая сталь ANSI 1035
16	Сальник	Нержавеющая сталь AISI 410
17	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь WCB
18	Рым-болт	Сталь В7
19	Гайка	Сталь 2Н
20	Гайка штока	Сталь D-2
21	Винт	Углеродистая сталь ANSI 1035
22	Маховик	Высокопрочный чугун А536
23	Шайба	Углеродистая сталь ANSI 1025
24	Шайба Говера	Углеродистая сталь ANSI 1065
25	Гайка маховика	Углеродистая сталь 2Н



СЕРИЯ АПА.ВЗ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	O	D	R	C	f	Z-d	Hmin	Hmax	Do	Масса (кг)	Cvs
50	51	230	165	125	102	20	3	4-18	295	316	200	23	60
65	63.5	290	185	145	122	22	3	8-18	316	351	250	32	93
80	76	310	200	160	138	24	3	8-18	351	384	300	45	134
100	100	350	235	190	162	24	3	8-22	398	442	350	61	239
125	125	400	270	220	188	26	3	8-26	422	469	350	100	373
150	150	480	300	250	218	28	3	8-26	477	532	450	137	537
200	200	600	360	310	278	30	3	12-26	511	573	550	240	955
250	250	730	425	370	335	32	3	12-30	581	658	600	327	1492
300	300	850	485	430	395	34	4	12-30	688	778	700	441	2149

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ВЗ.Ф.44

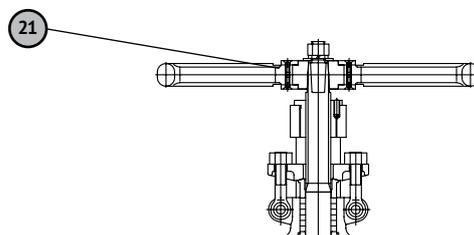
## Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 50-300

Условное давление: PN 40

Температура рабочей среды: -60...+427°C

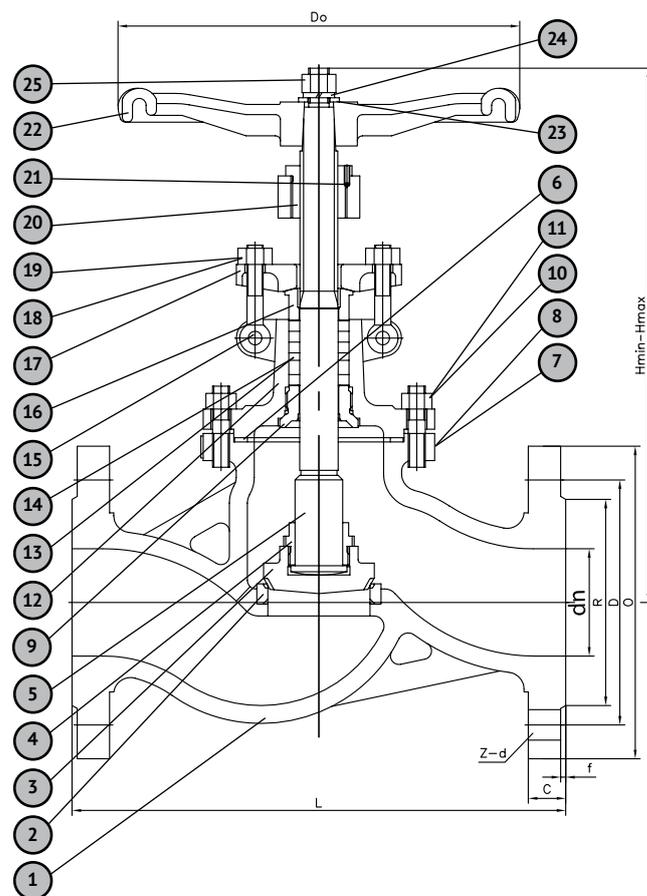
Материал корпуса: углеродистая сталь,  
низкотемпературная углеродистая сталь



Для DN 150 и выше

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Седло	Углеродистая сталь A105-STL
3	Плунжер	Углеродистая сталь + Нержавеющая сталь A105+AISI 410
4	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 420
5	Шпindel	Нержавеющая сталь AISI 410
6	Уплотнение	Сталь + Графит
7	Шильдик	Нержавеющая сталь 304
8	Заклепка	Нержавеющая сталь 304
9	Резьбовая втулка	Нержавеющая сталь AISI 410
10	Болт	Углеродистая сталь B7
11	Гайка	Углеродистая сталь 2H
12	Крышка	Углеродистая сталь WCB
13	Сальниковая набивка	Графит
14	Сальниковая набивка	Графит
15	Штифт	Углеродистая сталь ANSI 1035
16	Сальник	Нержавеющая сталь AISI 410
17	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Углеродистая сталь WCB
18	Рым-болт	Сталь B7
19	Гайка	Сталь 2H
20	Гайка штока	Сталь D-2
21	Винт	Углеродистая сталь ANSI 1035
22	Маховик	Высокопрочный чугун A536
23	Шайба	Углеродистая сталь ANSI 1025
24	Шайба Говера	Углеродистая сталь ANSI 1065
25	Гайка маховика	Углеродистая сталь 2H



СЕРИЯ АПА.ВЗ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	dn	L	O	D	R	C	f	Z-d	Hmin	Hmax	Do	Масса (кг)	Cvs
50	51	230	165	125	102	20	3	4-18	295	316	200	23	60
65	63.5	290	185	145	122	22	3	8-18	316	351	250	30	93
80	76	310	200	160	138	24	3	8-18	351	384	300	44	134
100	100	350	235	190	162	24	3	8-22	398	442	350	60	239
125	125	400	270	220	188	26	3	8-26	422	469	350	100	373
150	150	480	300	250	218	28	3	8-26	477	532	450	157	537
200	200	600	375	320	278	34	3	12-30	511	573	550	270	955
250	250	730	450	385	345	38	3	12-33	581	658	600	320	1492
300	300	850	515	450	410	42	4	12-33	688	778	700	460	2149

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ВЗ.Ф.66

## Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 15-300

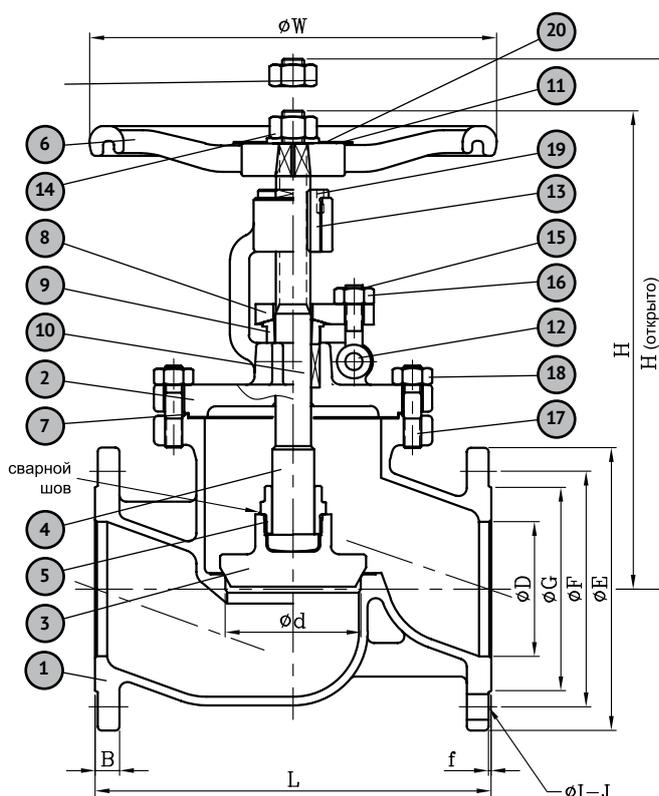
Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -60...+300°C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Плунжер	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M Нержавеющая сталь ASTM A276-316
4	Шпindelь	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Гайка плунжера	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M Нержавеющая сталь ASTM A276-316
6	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
7	Уплотнение	PTFE / Графит
8	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
9	Сальник	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
10	Сальниковая набивка	PTFE / Графит
11	Гровер-шайба	Нержавеющая сталь ANSI 304
12	Болт для подтяжки сальника	Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304
13	Втулка маховика	Высокопрочный чугун ASTM A439-D2
14	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
15	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
16	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
17	Шпилька для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
18	Гайка для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
19	Шпилька	Нержавеющая сталь ANSI 304
20	Шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304



СЕРИЯ АПА.ВЗ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	H (открыто)	W	B	f	øE	øF	øG	øD	ød	J	øI	Масса (кг)	Cvs
15	130	158	171	100	16	2	95	65	45	15	13	14	4	3	2,47
20	150	158	174	100	18	2	105	75	58	20	17	14	4	3	5,77
25	160	179	197	100	18	2	115	85	68	25	22	14	4	4	10,69
40	200	210	231	150	18	3	150	110	88	38	38	18	4	6	25,18
50	230	279	337	150	18	3	165	125	102	51	49	18	4	10	47,06
65	290	329	403	200	18	3	185	145	122	64	64	18	8	18	75,54
80	310	366	453	250	20	3	200	160	138	79	76	18	8	24	108,78
100	350	430	544	300	20	3	220	180	158	102	100	18	8	37	198,99
125	400	507	650	400	22	3	250	210	188	127	127	18	8	67	320,49
150	480	572	740	400	22	3	285	240	212	152	152	22	8	84	476,64
200	600	725	944	450	24	3	340	295	268	203	203	22	12	142	877,10
250	730	873	1145	450	26	3	405	355	320	254	254	26	12	231	1370,46
300	850	1009	1332	560	28	4	460	410	378	305	305	26	12	294	2047,97

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.ВЗ.Ф.66

## Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 15-200

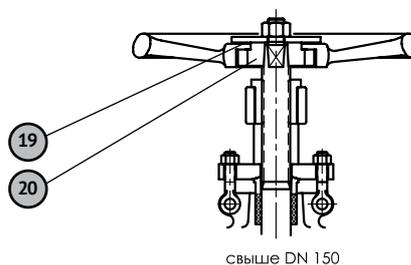
Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -60...+300°C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Плунжер	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
		Нержавеющая сталь ASTM A276-316
4	Шпindel	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Гайка плунжера	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
		Нержавеющая сталь ASTM A276-316
6	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
7	Уплотнение	PTFE / Графит
8	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
9	Сальник	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
10	Сальниковая набивка	PTFE / Графит
11	Гровер-шайба	Нержавеющая сталь ANSI 304
12	Болт для подтяжки сальника	Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304
13	Втулка маховика	Высокопрочный чугун ASTM A439-D2
14	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
15	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
16	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
17	Шпилька для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
18	Гайка для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
19	Шайба	Нержавеющая сталь ASTM A240-304
20	Блок	Углеродистая сталь ASTM A216-WCB
21	Шпилька	Нержавеющая сталь ANSI 304
22	Шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304



свыше DN 150

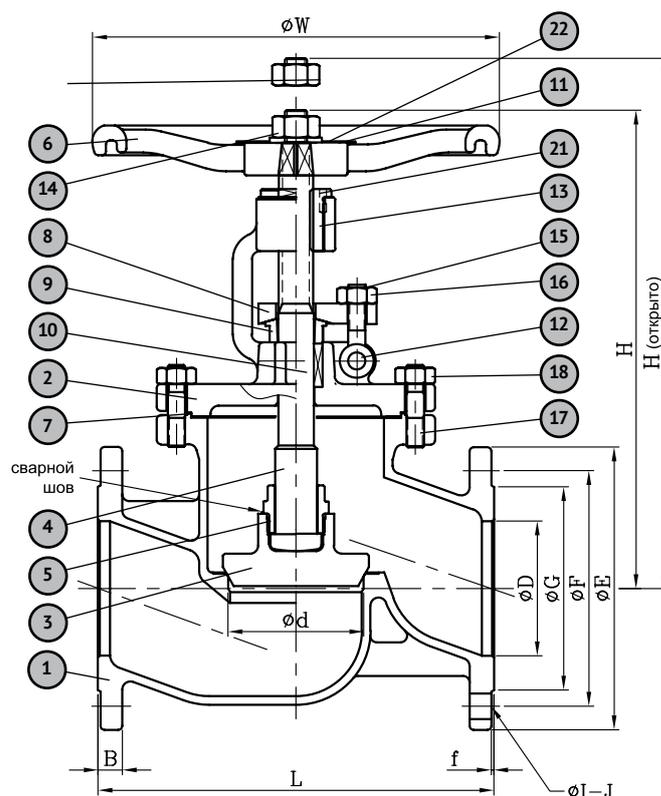


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	H (открыто)	ØW	B	f	ØE	ØF	ØG	ØD	Ød	J	ØI	Масса (кг)	Cvs
15	130	172	185	100	16	2	95	65	45	15	13	4	14	4	2,47
20	150	174	187	100	18	2	105	75	58	20	17	4	14	5	5,77
25	160	211	230	150	18	2	115	85	68	25	22	4	14	7	10,69
40	200	255	275	200	18	3	150	110	88	38	36	4	18	12	25,18
50	230	257	278	200	20	3	165	125	102	51	47	4	18	15	47,06
65	290	295	316	250	22	3	185	145	122	65	60	8	18	27	75,54
80	310	334	361	300	24	3	200	160	138	80	73	8	18	33	108,78
100	350	403	435	400	24	3	235	190	162	100	97	8	22	52	198,99
125	400	510	554	450	24	3	270	220	188	127	121	8	26	103	320,49
150	480	519	567	450	28	3	300	250	218	152	147	8	26	135	476,64
200	600	624	694	560	30	3	360	310	278	203	197	12	26	230	877,10

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.ВЗ.Ф.66

## Вентиль запорный

Диаметр условного прохода: DN 15-200

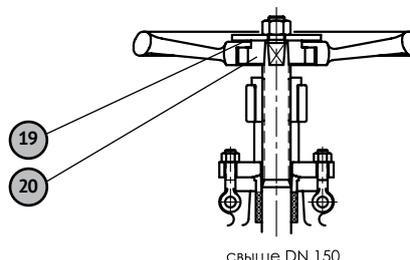
Условное давление: PN 40

Температура рабочей среды: -60...+300°C

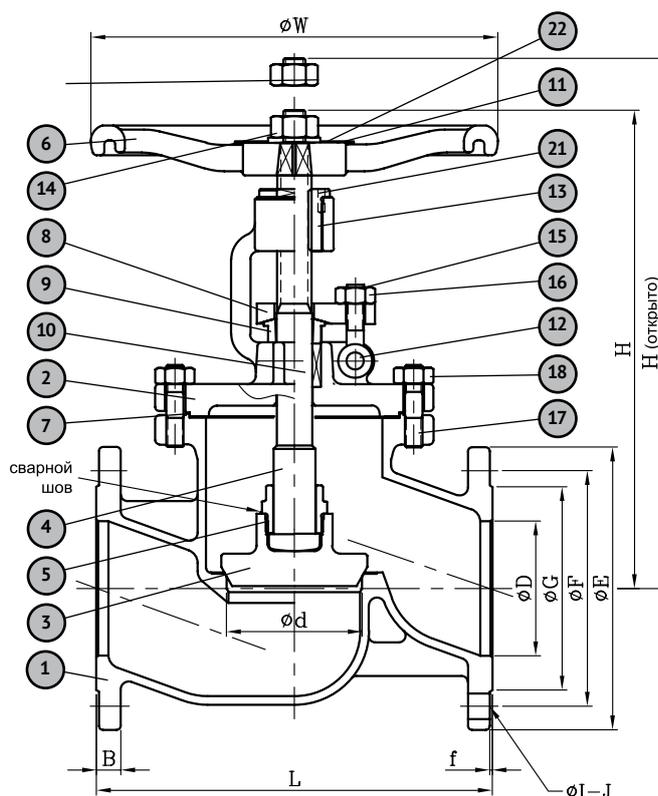
Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Плунжер	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
		Нержавеющая сталь ASTM A276-316
4	Шпindelь	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
5	Гайка плунжера	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
		Нержавеющая сталь ASTM A276-316
6	Маховик	Высокопрочный чугун ASTM A536
7	Уплотнение	PTFE / Графит
8	Фланец для подтяжки сальниковой набивки	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
9	Сальник	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
10	Сальниковая набивка	PTFE / Графит
11	Гровер-шайба	Нержавеющая сталь ANSI 304
12	Болт для подтяжки сальника	Нержавеющая сталь ASTM A276 Gr.304
13	Втулка маховика	Высокопрочный чугун ASTM A439-D2
14	Гайка для крепления маховика	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8
15	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
16	Болт	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
17	Шпилька для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
18	Гайка для крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
19	Шайба	Нержавеющая сталь ASTM A240-304
20	Блок	Углеродистая сталь ASTM A216-WCB
21	Шпилька	Нержавеющая сталь ANSI 304
22	Шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304



свыше DN 150



СЕРИЯ АПА.ВЗ

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	H (открыто)	ØW	B	f	ØE	ØF	ØG	ØD	Ød	J	ØI	Масса (кг)	Cvs
15	130	172	185	100	16	2	95	65	45	15	13	4	14	4	2,47
20	150	174	187	100	18	2	105	75	58	20	17	4	14	5	5,77
25	160	211	230	150	18	2	115	85	68	25	22	4	14	7	10,69
40	200	255	275	200	18	3	150	100	88	38	36	4	18	12	25,18
50	230	257	278	200	20	3	165	125	102	51	47	4	18	15	47,06
65	290	295	316	250	22	3	185	145	122	65	60	8	18	27	75,54
80	310	334	361	300	24	3	200	160	138	80	73	8	18	33	108,78
100	350	403	435	400	24	3	235	190	162	100	97	8	22	52	198,99
125	400	510	554	450	26	3	270	220	188	127	121	8	26	103	320,49
150	480	519	567	450	28	3	300	250	218	152	147	8	26	135	476,64
200	600	624	694	560	34	3	375	320	285	203	197	12	30	230	877,10

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

СЕРИЯ АПА.30

# ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





# Затвор обратный

## АПА.30.Х.ХХ ХХ Х

Диаметр условного прохода: DN 32 - 800

Условное давление: PN 6 - 64

Температура рабочей среды: -25 ...+110 °С

Материал корпуса: нержавеющая сталь,  
углеродистая сталь

### Тип:

- с возвратной пружиной
- беспружинный

### Управление:

- рабочая среда

### Тип уплотнения:

- мягкое
- металлическое

### Присоединение к процессу:

- межфланцевое

### Описание:

Обратный затвор АПА.30.Х.ХХ ХХ Х предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды.

Обеспечивает большой угол открытия Класс герметичности обратных затворов с мягким уплотнением соответствует Класс А по ГОСТ54808-2011.

Затвор может быть установлен как на вертикальном, так и на горизонтальном трубопроводе.

### Область применения:

Обратный затвор может быть использован в условиях ограниченного пространства на предприятиях различных отраслей промышленности при ламинарных режимах движения рабочей среды.

Обратные затворы применяются в качестве защитной арматуры для чистых неагрессивных и агрессивных жидкостей и газов.



### Структура обозначения:

1	2	3	4	5	6
АПА	30	Х	ХХ	ХХ	Х

- 1. Производитель**
- 2. Тип изделия «Затвор обратный»**
- 3. Х – Присоединение к процессу:**  
М – межфланцевое присоединение
- 4. ХХ – Материал корпуса:**  
44 – углеродистая сталь  
66 – нержавеющая сталь
- 5. ХХ – Материал диска**  
44 – углеродистая сталь  
66 – нержавеющая сталь
- 6. Х – Материал уплотнения:**  
Е – EPDM  
N – NBR  
V – FKM  
T – PTFE  
M – металлическое

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Затвор обратный АПА.30.М.6666Е  
- ТУ 3742-011-64183050-2016

# АПА.30.М.6666Е

## Затвор обратный

Диаметр условного прохода: DN 32 - 600

Условное давление: PN 6 - 25

Температура рабочей среды: -25 ...+110°C

Материал корпуса:

нержавеющая сталь A351 CF8M

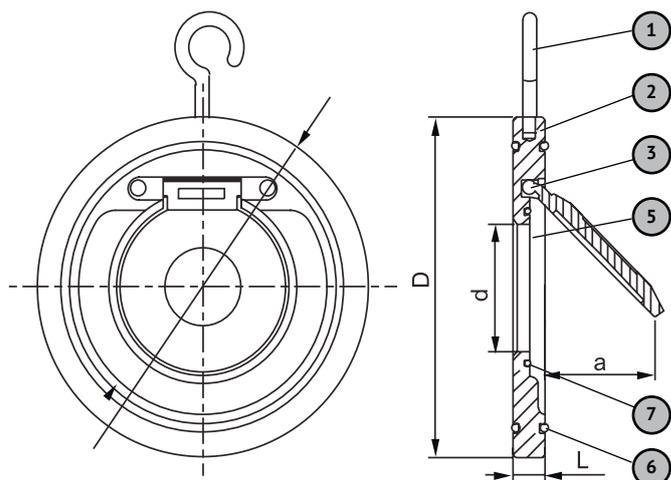


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы	Спецификация
1	Крюк	Нержавеющая сталь	AISI 316
2	Корпус	Нержавеющая сталь	A351 CF8M
3	Винт	Нержавеющая сталь	A351 CF8
4	Пружина	Нержавеющая сталь	AISI 316
5	Диск	Нержавеющая сталь	A351 CF8M
6	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR	
7	Уплотнение	EPDM/NBR	

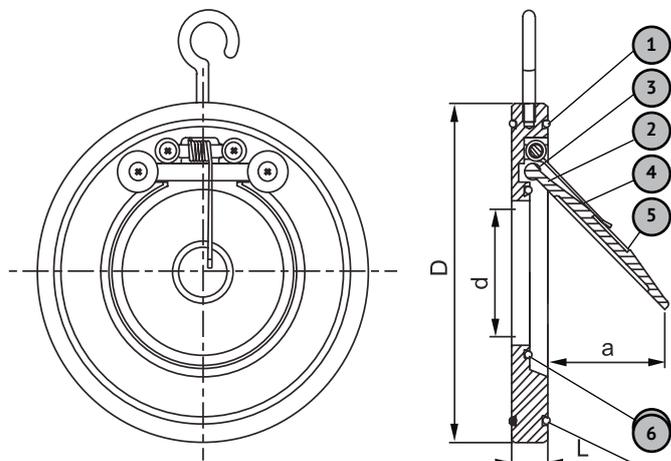


Таблица 2. Габаритные размеры (мм)

Размер	L	D				a	d
		PN6	PN10	PN 1 6	PN25		
DN							
32	14	82	82	82	82	26	20
40	14	88	95	95	95	30	22
50	14	98	109	109	109	36	32
65	14	118	129	129	129	48	40
80	14	134	144	144	144	60	54
100	18	154	164	165	170	78	70
125	18	184	195	195	198	98	92
150	20	209	220	220	228	117	112
200	22	264	275	275	288	160	154
250	26	319	330	332	343	200	200
300	32	375	380	387	403	235	240
350	38	425	440	447	460	258	270
400	44	475	490	495	217	300	310
450	44	530	540	557	567	331	360
500	56	580	595	619	327	368	405
600	62	681	698	734	737	435	485

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.30.М.4466Е

## Затвор обратный

Диаметр условного прохода: DN 32 - 600

Условное давление: PN 6 - 25

Температура рабочей среды: -25 ...+110°C

Материал корпуса:

углеродистая сталь A216 WCB

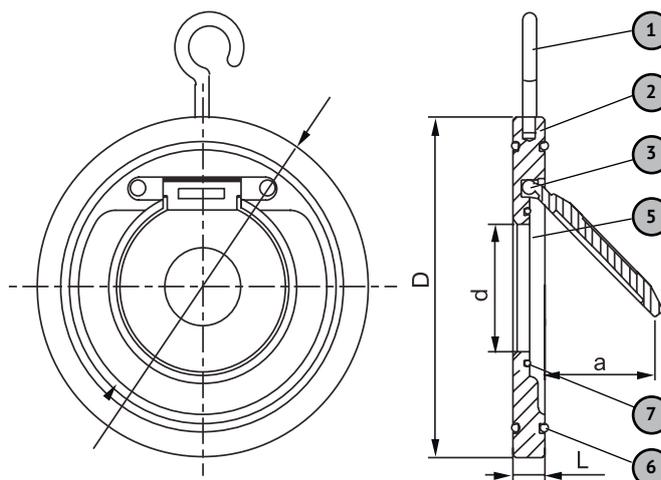


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы	Спецификация
1	Крюк	Углеродистая сталь	A216 WCB
2	Корпус	Углеродистая сталь	A216 WCB
3	Винт	Нержавеющая сталь	A351 CF8
4	Пружина	Нержавеющая сталь	AISI 316
5	Диск	Нержавеющая сталь	SS304
6	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR	
7	Уплотнение	EPDM/NBR	

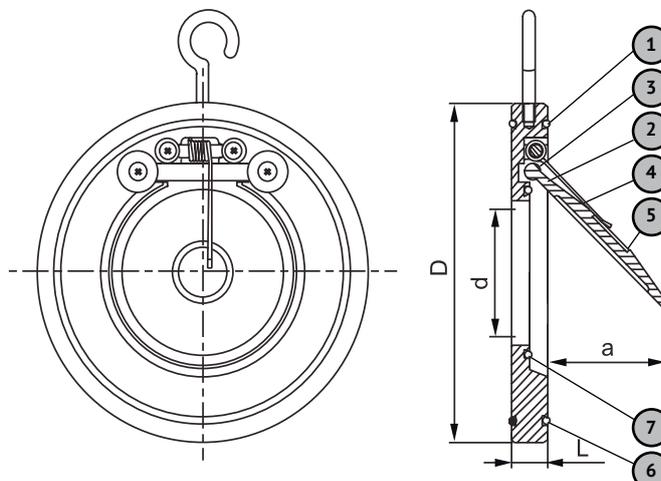


Таблица 2. Габаритные размеры (мм)

Размер	L	D				a	d
		PN6	PN10	PN 16	PN25		
DN							
32	14	82	82	82	82	26	20
40	14	88	95	95	95	30	22
50	14	98	109	109	109	36	32
65	14	118	129	129	129	48	40
80	14	134	144	144	144	60	54
100	18	154	164	165	170	78	70
125	18	184	195	195	198	98	92
150	20	209	220	220	228	117	112
200	22	264	275	275	288	160	154
250	26	319	330	332	343	200	200
300	32	375	380	387	403	235	240
350	38	425	440	447	460	258	270
400	44	475	490	495	517	300	310
450	44	530	540	557	567	331	360
500	56	580	595	619	627	368	405
600	62	681	698	734	737	435	485

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

СЕРИЯ АПА.30

The background image shows a large industrial plant with several tall, cylindrical towers and a complex network of pipes and walkways. The scene is set against a clear blue sky. Overlaid on this image are white technical diagrams, including a detailed cross-section of a valve assembly on the left and various dimension lines and labels (such as  $\phi G$ ,  $\phi F$ ,  $\phi E$ ,  $\phi D$ , and  $H$ ) indicating measurements on the towers. The overall aesthetic is technical and industrial.

# **ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ ФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**

СЕРИЯ АПА.30



# Затвор обратный

## АПА.30.Х.ХХ

**Диаметр условного прохода: DN 15 - 450**

**Условное давление: PN 16 – 40**

**другие PN – по запросу**

**Температура рабочей среды: -60...+427 °С**

**Материал корпуса: углеродистая сталь,  
низкотемпературная углеродистая сталь,  
нержавеющая сталь**

### Присоединение к процессу:

- фланцевое
- концы под приварку

### Тип уплотнения:

- металлическое

### Управление:

- рабочая среда

### Описание:

Затвор обратный АПА.30.Х.ХХ предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды. Класс герметичности затворов обратных соответствует Класс А, В, С, D по ГОСТ 54808-2011.

Клапан может быть установлен как на вертикальном, так и на горизонтальном трубопроводе. Форма уплотнительной поверхности фланцев может быть выполнена по стандартам EN 1092-1, ANSI B16.5, ГОСТ 33259-2015.

### Область применения:

Затворы обратные предназначены для использования в технологических процессах нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, химической, металлургической, энергетической, пищевой отраслей, а также в промышленных установках специального назначения.

Затворы обратные применяются в качестве защитной арматуры для неагрессивных и агрессивных газов, жидкостей и паров.



### Структура обозначения:

1	2	3	4
АПА	30	Х	ХХ

- 1. Производитель**
- 2. Тип изделия «Затвор обратный»**
- 3. Х – Присоединение к процессу:**  
Ф – фланцевое присоединение  
П – концы под приварку
- 4. ХХ – Материал корпуса:**  
44 – углеродистая сталь  
66 – нержавеющая сталь

СЕРИЯ АПА.30

*Пример условного обозначения продукции при заказе:*  
Затвор обратный АПА.30.Ф.44  
- ТУ 3742-010-64183050-2016

# АПА.30.Ф.66

## Затвор обратный

Диаметр условного прохода: DN 15 - 450

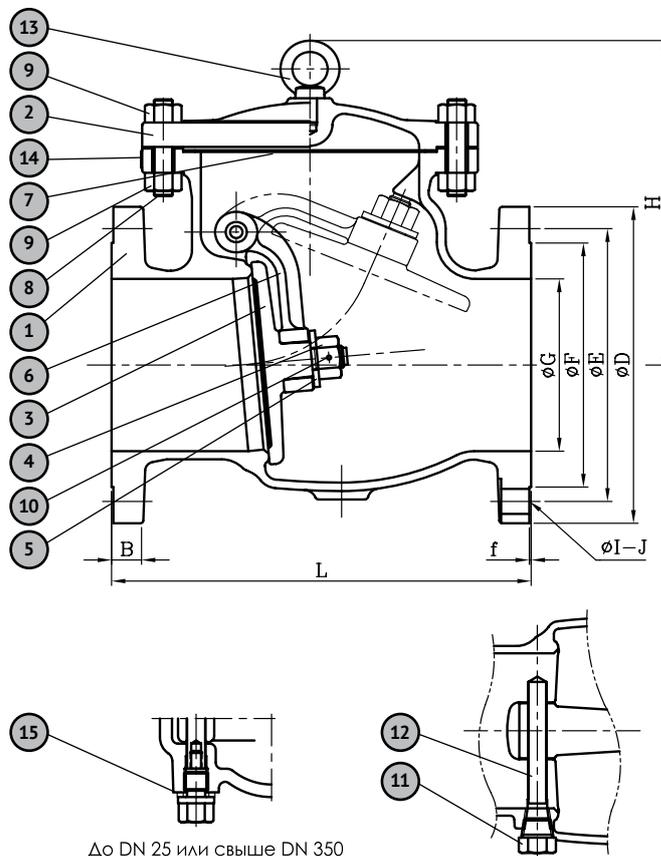
Условное давление: PN 16

Температура рабочей среды: -60 ...+300°C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Диск	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
		Нержавеющая сталь ASTM A276-316
4	Гайка диска	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
5	Шайба диска	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
6	Кронштейн	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
7	Уплотнение	PTFE / Графит
8	Шпильки крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
9	Гайки крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
10	Шпилька	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
11	Штекер	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
12	Вал	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
13	Болт	Сталь оцинкованная ASTM A36 + Zn
14	Шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304
15	Прокладка	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
		PTFE / Графит SS Spiral Wound + PTFE/grafit



До DN 25 или свыше DN 350

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	B	f	ØD	ØE	ØF	ØG	ØI	J	Масса (кг)
15	130	80	16	2	95	65	45	15.0	14	4	2
20	130	80	18	2	105	75	58	19.1	14	4	3
25	160	96	18	2	115	85	68	25.4	14	4	4
40	200	122	18	3	150	110	88	38.1	18	4	7
50	230	142	18	3	165	125	102	50.8	18	4	11
65	290	148	18	3	185	145	122	63.5	18	8	16
80	310	161	20	3	200	160	138	79.0	18	8	21
100	350	187	20	3	220	180	158	101.6	18	8	30
125	400	261	22	3	250	210	188	127.0	18	8	51
150	480	287	22	3	285	240	212	152.4	22	8	61
200	600	316	24	3	340	295	268	203.2	22	12	108
250	730	393	26	3	405	355	320	254.0	26	12	168
300	850	428	28	4	460	410	378	304.8	26	12	215
350	980	460	30	4	520	470	438	336.6	26	16	291
400	1100	512	32	4	580	525	490	387.4	30	16	566
450	1200	591	40	4	640	585	550	438.2	30	16	705

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# АПА.30.Ф.66

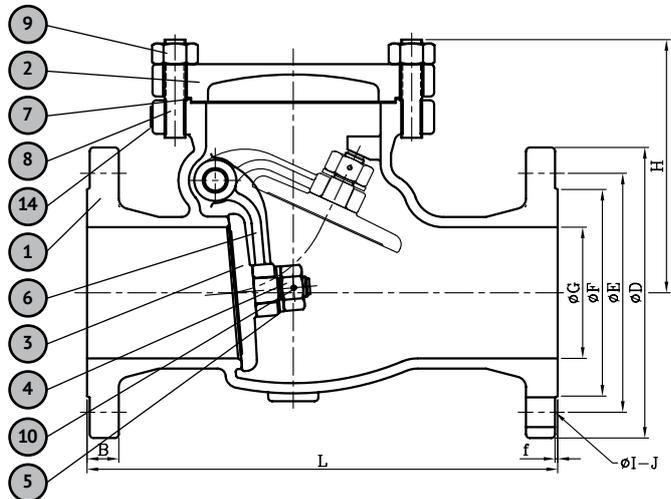
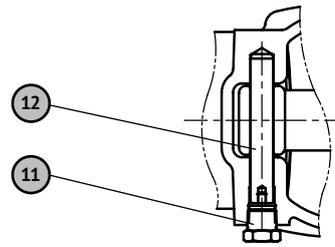
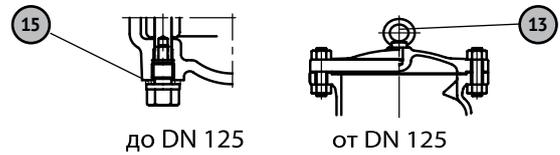
## Затвор обратный

Диаметр условного прохода: DN 15 - 300

Условное давление: PN 25

Температура рабочей среды: -60 ...+300°C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408



СЕРИЯ АПА.30

Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Диск	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
		Нержавеющая сталь ASTM A276-316
4	Гайка диска	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
5	Шайба диска	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
6	Кронштейн	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
7	Уплотнение	PTFE / Графит
8	Шпильки крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
9	Гайки крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
10	Шпилька	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
11	Штекер	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
12	Вал	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
13	Болт	Сталь оцинкованная ASTM A36 + Zn
14	Шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304
15	Прокладка	Нержавеющая сталь ASTM A276-316

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	B	f	ØD	ØE	ØF	ØG	ØI	J	Масса (кг)
15	130	50	16	2	95	65	45	17.0	14	4	7
20	130	80	18	2	105	75	58	20.0	14	4	8
25	160	96	18	2	115	85	68	25.0	14	4	9
40	200	123	18	3	150	110	88	38.1	18	4	15
50	230	142	20	3	165	125	102	50.8	18	4	23
65	290	157	22	3	185	145	122	63.5	18	8	34
80	310	168	24	3	200	160	138	80.0	18	8	41
100	350	196	24	3	235	190	162	101.6	22	8	68
125	400	250	26	3	270	220	188	127.0	26	8	98
150	480	296	28	3	300	250	218	152.4	26	8	125
200	600	353	30	3	360	310	278	203.2	26	12	196
250	730	468	32	3	425	370	335	254.0	30	12	292
300	850	524	34	4	485	430	395	306.8	30	16	450

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

# АПА.30.Ф.66

## Затвор обратный

Диаметр условного прохода: DN 15 - 300

Условное давление: PN 40

Температура рабочей среды: -60 ...+300°C

Материал корпуса: нержавеющая сталь 1.4408

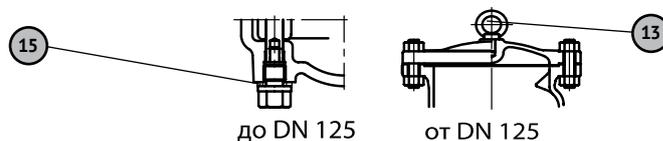


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
2	Крышка	Нержавеющая сталь 1.4408
3	Диск	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
		Нержавеющая сталь ASTM A276-316
4	Гайка диска	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
5	Шайба диска	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
6	Кронштейн	Нержавеющая сталь ASTM A351 Gr.CF8M
7	Уплотнение	PTFE / Графит
8	Шпильки крышки	Нержавеющая сталь ASTM A193 Gr.B8
9	Гайки крышки	Нержавеющая сталь ASTM A194 Gr.8
10	Шпилька	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
11	Штекер	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
12	Вал	Нержавеющая сталь ASTM A276-316
13	Болт	Сталь оцинкованная ASTM A36 + Zn
14	Шильдик	Нержавеющая сталь ASTM A666 Gr.304
15	Прокладка	Нержавеющая сталь ASTM A276-316

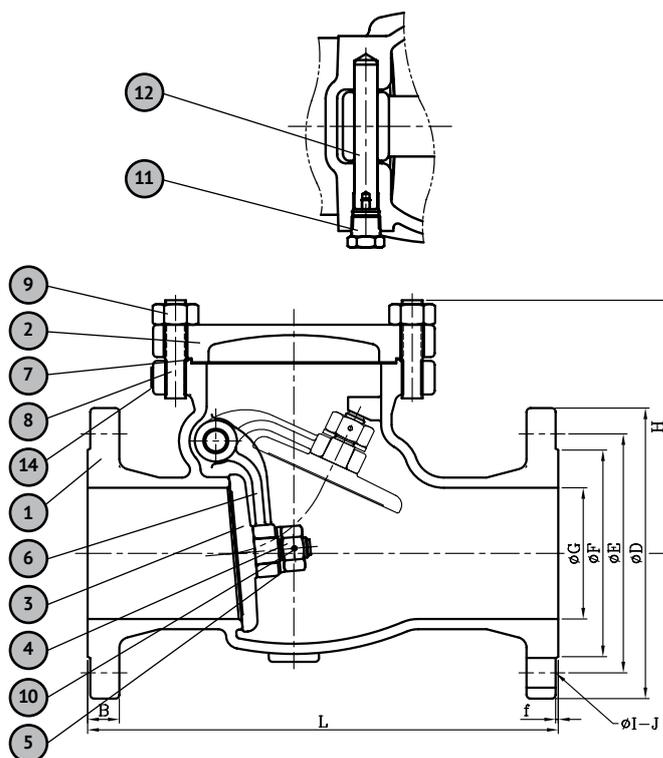


Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	H	B	f	ØD	ØE	ØF	ØG	ØI	J	Масса (кг)
15	130	50	16	2	95	65	45	17.0	14	4	7
20	130	80	18	2	105	75	58	20.0	14	4	8
25	160	96	18	2	115	85	68	25.0	14	4	9
40	200	123	18	3	150	110	88	38.1	18	4	15
50	230	142	20	3	165	125	102	50.8	18	4	23
65	290	157	22	3	185	145	122	63.5	18	8	34
80	310	168	24	3	200	160	138	80.0	18	8	41
100	350	196	24	3	235	190	162	101.6	22	8	68
125	400	250	26	3	270	220	188	127.0	26	8	98
150	480	296	28	3	300	250	218	152.4	26	8	125
200	600	353	34	3	375	320	285	203.2	30	12	196
250	730	468	38	3	460	385	345	254.0	33	12	292
300	850	524	42	4	515	450	410	306.8	33	16	450

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.

The background of the entire page is a photograph of a large industrial plant, likely a refinery or chemical processing facility. It features a complex network of tall, silver-colored metal towers, pipes, and scaffolding. The sky is a clear, bright blue. Overlaid on this photograph are white technical line drawings of industrial equipment, including valves and piping systems, which are semi-transparent and positioned in the upper and left portions of the frame. The main title is centered in the middle of the image.

# **ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ СЕРИЯ АПА.ОК**

СЕРИЯ АПА.ОК

# Обратный клапан

## АПА.ОК.Х.ХХ

Диаметр условного прохода: DN 15 - 50

Условное давление: PN 16... 150  
(ANSI CLASS 150... 800)

Температура рабочей среды: -60 ...+425 °С

Материал корпуса: углеродистая сталь,  
нержавеющая сталь

### Присоединение к процессу:

- фланцевое
- концы под приварку
- резьбовое

### Тип уплотнения:

- металлическое

### Управление:

- рабочая среда

### Описание:

Обратный клапан АПА.ОК.Х.ХХ предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды. Клапан предназначен для установки на горизонтальном трубопроводе.

Форма уплотнительной поверхности фланцев может быть выполнена по стандарту ANSI B16.5 или ГОСТ 33259-2015, а также возможно исполнение с концами под приварку и резьбовое.

### Область применения:

Обратные клапаны предназначены для использования в технологических процессах нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей, химической, металлургической, энергетической, пищевой отраслей, а также в промышленных установках специального назначения.

Обратные клапаны применяются в качестве защитной арматуры для неагрессивных и агрессивных газов, жидкостей и паров.



### Структура обозначения:

1	2	3	4
АПА	ОК	Х	ХХ

1. **Производитель**
2. **Тип изделия «Обратный клапан»**
3. **Х – Присоединение к процессу:**  
Р – резьбовое присоединение  
Ф – фланцевое присоединение  
П – концы под приварку
4. **ХХ – Материал корпуса:**  
44 – углеродистая сталь  
66 – нержавеющая сталь

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Обратный клапан АПА.ОК.П.44  
- ТУ 3742-013-64183050-2016



# Обратный клапан

Диаметр условного прохода: DN 15-50

Условное давление: ANSI CLASS 150... 800

Температура рабочей среды: -60 ...+425°C

Материал корпуса: углеродистая сталь, нержавеющая сталь

## Присоединение к процессу:

- фланцевое
- концы под приварку
- резьбовое

Исполнение в соответствии с API 602

Испытательные тесты в соответствии с API 598

Таблица 1. Тестовое давление по API 598 psig

Класс	Корпус (вода)	Уплотнение (вода)	Уплотнение (воздух)
150	450 (32 кг/см <sup>2</sup> )	314 (22 кг/см <sup>2</sup> )	80 (6 кг/см <sup>2</sup> )
300	1125 (79 кг/см <sup>2</sup> )	814 (57 кг/см <sup>2</sup> )	80 (6 кг/см <sup>2</sup> )
600	2225 (154 кг/см <sup>2</sup> )	1628 (113 кг/см <sup>2</sup> )	80 (6 кг/см <sup>2</sup> )
800	3000 (207 кг/см <sup>2</sup> )	2200 (152 кг/см <sup>2</sup> )	80 (6 кг/см <sup>2</sup> )

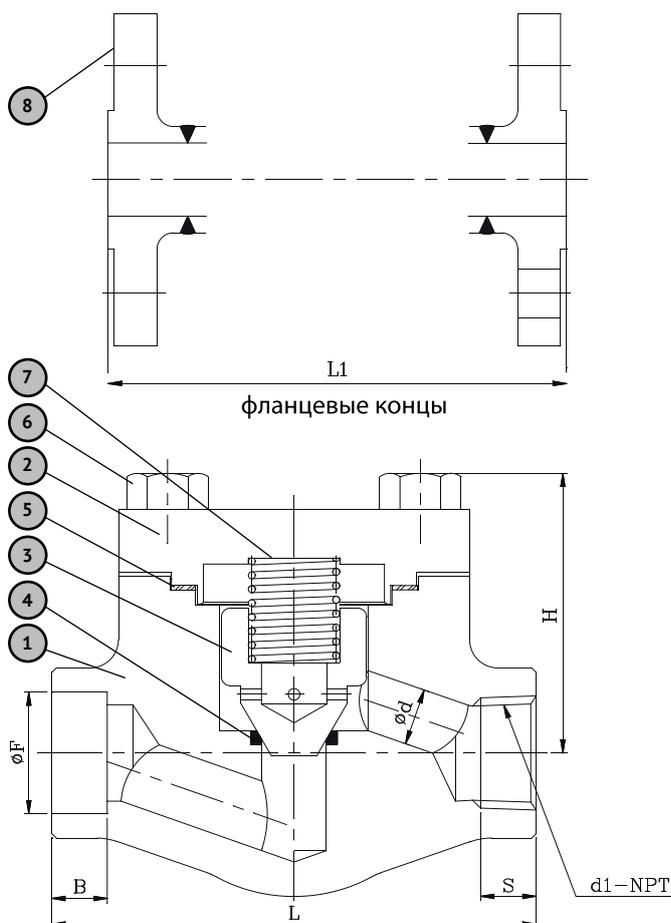


Таблица 2. Материалы

№	Наименование	Материалы	Материалы	Материалы
1	Корпус	Углеродистая сталь А 105	Нержавеющая сталь А 182-F304	Нержавеющая сталь А 182-F316
2	Крышка	Углеродистая сталь А 105	Нержавеющая сталь А 182-F304	Нержавеющая сталь А 182-F316
3	Плунжер	Нержавеющая сталь А276-410	Нержавеющая сталь А276- 304	Нержавеющая сталь А276- 316
4	Уплотнение	Нержавеющая сталь А276-410+Н/F STL#6	Нержавеющая сталь А276-304+Н/F STL#6	Нержавеющая сталь А276-316+Н/F STL#6
5	Прокладка	Графит + 304	Графит + 304	Графит + 304
		спирально навитая прокладка	спирально навитая прокладка	спирально навитая прокладка
6	Болт крышки	Сталь А193-B7	Сталь А193-B8	Сталь А193-B8
7	Пружина	Нержавеющая сталь SUS 304	Нержавеющая сталь SUS 304	Нержавеющая сталь SUS 316
8	Фланец	Углеродистая сталь А 105	Нержавеющая сталь А 182-F304	Нержавеющая сталь А 182-F316

Таблица 3. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	NPS	Ød	L	L1			H	под приварку		резьбовое		Масса (кг) SW / NPT
				150	300	600		ØF	B	d1	S	
15	1/2	10	79	108	152	165	48	22	10	1/2" NPT	13.5	1.3
20	3/4	14	92	118	178	191	48	27	13	3/4" NPT	14.0	1.6
25	1	18	111	127	203	216	63	34	13	1" NPT	17.5	2.9
40	1 1/2	28	152	165	229	241	85	49	13	1 1/2"	18.5	6
50	2	34	172	203	267	292	104	61	16	2" NPT	19.0	9.7

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# **ФИЛЬТРЫ СЕРИЯ АПА.Ф**

СЕРИЯ АПА.Ф



# Фильтр Y-образный

## АПА.Ф.Х.ХХ

**Диаметр условного прохода: DN 15 - 500**

**Условное давление: PN 10...40**

**Температура рабочей среды: -10 ...+80°C**

**Материал корпуса: серый чугун,  
углеродистая сталь, высокопрочный чугун,  
нержавеющая сталь**

### Тип экрана:

- перфорированный
- ячеистый

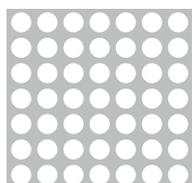
### Присоединение к процессу:

- фланцевое

### Описание:

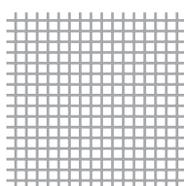
Фильтр Y-образный предназначен для очистки рабочей среды от механических примесей и отложений. На трубопроводах низкого давления используется фильтр с экраном из проволочной сетки. На более сложные среды целесообразно ставить фильтры с экраном из перфорированной листовой стали.

### Размер перфорированной листовой стали



Отверстие		Открытие
мм	in	
0,80	0,031(1/32)	28
1,14	0,045(3/64)	36
1,55	0,062(1/16)	37
3	0,125(1/8)	40

### Размер проволочной сетки



Сетка	Диаметр проволоки	Ширина открытия	Открытие
	мм	мм	
21	0.4	0.8	46
12	0.87	1.2	42
10	1	1.6	40

### Уход за фильтром:

Чтобы очистить экран Y-образного фильтра необходимо остановить технологический процесс, сбросить давление рабочей среды и демонтировать крышку корпуса, извлечь экран.

Необходимо соблюдать осторожность при чистке экранов. После удаления загрязнений экран должен быть замочен в моющем растворе или очищен с помощью щетки. Рекомендуется регулярный уход за экраном, что позволит избежать засорения фильтра.



### Структура обозначения:

1	2	3	4
АПА	Ф	Х	ХХ

- 1. Производитель**
- 2. Тип изделия «Фильтр Y-образный»**
- 3. Х – Присоединение к процессу:**  
Ф – фланцевое присоединение
- 4. ХХ – Материал корпуса**  
22 – серый чугун  
23 – высокопрочный чугун  
44 – углеродистая сталь  
66 – нержавеющая сталь

\* Другие материалы – по запросу.

Пример условного обозначения продукции при заказе:  
Фильтр Y-образный АПА.Ф.Ф.22  
- ТУ 3742-014-64183050-2016

# АПА.Ф.Ф.22

## Фильтр Y-образный

Диаметр условного прохода: DN 15 - 500

Условное давление: PN 10...16

Температура рабочей среды: -10 ...+80°C

Материал корпуса: серый чугун,  
высокопрочный чугун

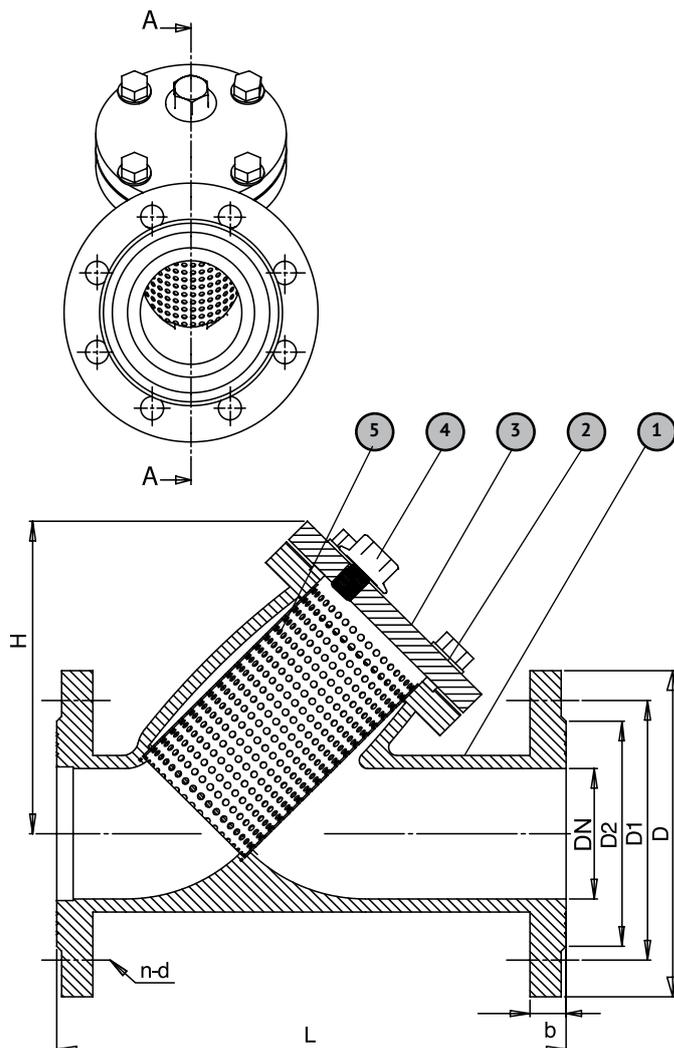


Таблица 1. Материалы

№	Наименование	Материалы
1	Корпус	Серый чугун / Высокопрочный чугун
2	Уплотнение крышки	Графит+сталь EPDM/NBR
3	Крышка	Серый чугун / Высокопрочный чугун
4	Дренажный болт	Нержавеющая сталь
5	Экран	Ячеистый экран SS Перфорированный экран SS

Таблица 2. Габаритные размеры (мм) и масса (кг)

DN	L	D	D1	D2	b	n-d	H	Дренаж	Масса (кг)
15	130	95	65	46	14	4-14	65	1/4"	2.0
20	150	105	75	56	16	4-14	70	1/4"	2.3
25	160	115	85	65	16	4-14	80	1/4"	3.2
32	180	140	100	76	18	4-19	90	1/4"	5.0
40	200	150	110	84	18	4-19	135	1/2"	6.5
50	230	165	125	99	20	4-19	150	1/2"	8.7
65	290	185	145	118	20	4-19	160	1/2"	12.0
80	310	200	160	132	22	8-19	200	1/2"	19.0
100	350	220	180	156	24	8-19	240	1/2"	27.0
125	400	250	210	184	26	8-19	290	3/4"	40.0
150	480	285	240	211	26	8-23	330	3/4"	58.0
200	600	340	295	266	30	12-23	380	3/4"	93.8
250	730	405	355	319	32	12-28	480	1"	127.0
300	850	460	410	370	32	12-28	550	1"	200.0
350	980	520	470	429	36	16-28	680	2"	320.0
400	1100	580	525	480	38	16-31	780	2"	420.0
450	1200	640	585	548	40	20-31	830	2"	620.0
500	1250	715	650	609	42	20-34	910	2"	780.0

Компания оставляет за собой право вносить изменения в дизайн арматуры, технические характеристики и материалы без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств.



# Опросный лист №

Технологическая позиция:

Требуемое количество, шт:

Температура окружающей среды, °C: от  до

Место установки:  улица  помещение /  над землёй  под землёй

Размер трубы (наружный диаметр / толщина стенки), мм:

Материал трубы:

Ориентация трубопровода:  вертикальная  горизонтальная

## Данные о процессе

Пропарка:  да  нет, параметры пропарки: давление:  кгс/см<sup>2</sup>, температура:  °C

Наименование / состав:

Агрегатное состояние:  жидкость  пар  газ

Направление потока:  одностороннее  двустороннее

	Мин.	Норм.	Макс.	Единица измерения
Расход				
Входное давление P1				<input type="checkbox"/> изб., <input type="checkbox"/> абс.,
Выходное давление P2				<input type="checkbox"/> изб., <input type="checkbox"/> абс.,
Температура T1				°C
Плотность				

Кинематическая вязкость:  Давление паров:

Абразивные частицы:  да  нет, концентрация:  г/л, размер:  мм:

Дополнительная информация:

## Клапан (указать требуемый тип клапана):

Ру (кгс/см<sup>2</sup>)   ANSI class (lb.f)

Назначение:  регулирующий  отсечной

Характеристика для регулирующего клапана:  линейная  равнопроцентная

Класс герметичности по ГОСТ 54808-2011:

Присоединение:  фланцевое  межфланцевое (  lug type /  wafer type)

форма фланца по ГОСТ 54432-2011 или EN 1092-1:

резьба  под приварку

Материал корпуса:  чугун  сталь  нерж. сталь  другое:

Материал запорного органа:  чугун  сталь  нерж. сталь  другое:

Уплотнение в клапане:  мягкое  металлическое Строительная длина, мм:

Комплект ответных фланцев:  да  нет

Дополнительные требования:

## Привод и принадлежности

пневматический: давление питания:  кгс/см<sup>2</sup>, питающая среда:   
 гидравлический: давление питания:  кгс/см<sup>2</sup>, питающая среда:   
 электрический: напряжение питания: количество фаз ,  В,  Гц   
 ручной:  рукоятка  редуктор  другой:

Ручной дублер для привода:  да  нет  
 Положение безопасности:  н/закрыт  н/открыт  сохраняет положение  
 Тип взрывозащиты:  без  EExi  EExd  
 Время открытия / закрытия: сек.

**Позиционер:**  да  нет  
 Управляющий сигнал:  4... 20 мА  PROFIBUS (  PA,  DP )  FIELDBUS  
 Сигнал обратной связи 4...20 мА:  да  нет  
 Поддержка HART-протокола:  да  нет  
 Вид взрывозащиты:  без  EExi  EExd

**Конечный выключатель:**  да  нет  
 Тип:  микровыключатели  индуктивные  
 Напряжение питания:  В DC,  В AC  
 Вид взрывозащиты:  без  EExi  EExd

**Соленоидный клапан (для пневмопривода):**  да  нет  
 Тип:  3/2  5/2  5/3  
 Управление для клапанов 5/2 и 5/3:  с одной э/м катушкой  с двумя э/м катушками  
 Напряжение питания:  В DC,  В AC  
 Вид взрывозащиты:  без  EExi  EExd

**Фильтр-регулятор:**  да  нет

Дополнительные требования:

Наименование предприятия:

Адрес:

Цех:

Технология:

Контактное лицо:

Должность:

Телефон:

Почта:



